633-36 AGOSTO 2026

Supplemento a: A.A.A. Giornale della Meccanica & Meccatronica" n° 343-30 Luglio/Agosto 2026

resi mittente in caso di mancato recapito restituire a CMP Bologna - Il Mittente si impegna a pagare la tassa dovuta



Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

GFM
Repar2
FW FIORENTINI WELDING
ARNES
poliangolar
TECNOPIU
A.M.C. Meccanica
GAIANI
MORETTI
MEP
iFP
edibit
PASELLO TRATTAMENTI TERMICI
SIA SMART INDUSTRIAL AUTOMATION
Top AUTOMATION

NASTRI ADESIVI | TAPPI IN SILICONE | CAPPUCCI IN SILICONE | GANCI PER VERNICIATURA | TUBI E CORDE IN SILICONE

EUROMASK®

WE SOLVE EVERY MASKING PROBLEM

NASTRI ADESIVI

TAPPI IN SILICONE

CAPPUCCI IN SILICONE

NASTRI FUSTELLATI

GANCI PER VERNICIATURA

TUBI E CORDE IN SILICONE

In ogni processo di verniciatura o trattamento superficiale, la precisione fa la differenza.

Ogni mascheratura ha la sua soluzione. Noi le abbiamo tutte

Euromask® prodotto da FINISHING GROUP S.r.l.

Viale A. De Gasperi, 31 20045 Lainate (Milano)

Tel: +39 02 96780055 | info@euromask-shop.com

euromask-shop.com

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE

AGGIUNGI PIÙ VALORE AI TUOI PRODOTTI.

Tecnologia avanzata per il lavaggio e la finitura di componenti metallici.

iFP
INDUSTRIAL FINISHING PLANTS

ARTWORKSTUDIO.COM

KP50HMA
VACUUM WASHING MACHINE

ISO 14025:2006
www.environdec.com

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM





LAVATRICI SOTTOVUOTO
ALCOOLI MODIFICATI - IDROCARBURI

LA NOSTRA TECNOLOGIA,
LA VOSTRA ECCELLENZA
IFP PORTAL

Controlla i tuoi impianti di lavaggio **KP Kleen Power** da qualsiasi luogo, in modo sicuro.

- ✓ **Sicurezza e controllo.**
- ✓ **Monitoraggio in tempo reale.**
- ✓ **Ottimizzazione dei consumi.**
- ✓ **Reportistica semplificata.**
- ✓ **Gestione multi-impianto.**
- ✓ **Manutenzione predittiva.**
- ✓ **Massima reattività.**



Per maggiori informazioni contattaci.
Tel.+39 049.5996883
info@ifpsrl.com

IFP Europe Società Benefit SRL
Via Po,1 35015 Galliera V.ta (PD) IT

Top® AUTOMAZIONI

NO MORE REASONS TO WAIT

CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI
& SOLUZIONI ROBOTICHE





Beneficia delle agevolazioni
Industria 4.0
grazie ai nostri prodotti

www.topautomazioni.com

OMAP

Tribloc

OFFICINE MECCANICHE ALTA PRECISIONE S.R.L.

Since 1963 on industry's side





MANUFACTURE:

- **Tribloc self-centering chucks for lathes grinding and sharpening machines, partitions, etc.**
- **Self-forcing front drivers**
- **Bases and flanges for lathes**
- **Special tailstocks**

DISTRIBUITO DA:
SOGIMUT
www.sogimut.com

OMAP srl - Viale Cadore, 69 Ponte nelle Alpi (BL) - Tel +39 0437 990 044

www.omapsrl.com

FAI DEL FINE LINEA IL TUO PUNTO DI FORZA

Partner per l'automazione della raccolta pezzi dalle macchine utensili

SIA
SMART INDUSTRIAL AUTOMATION

SCOPRI I NOSTRI RACCOGLITORI AUTOMATICI

ASTUTA G-10

- **Garanzia di qualità** fuori dal tornio solo pezzi perfetti
- **Risparmi tempo**: lavora in autonomia e in non presidiato
- **Semplicità d'uso**: intuitiva, Plug & Play
- **Sostenibile e sicura** raccoglie trucioli, olii ed emulsioni per un'area di lavoro sicura e pulita
- **Innovativa**: pronta per Industria 4.0



MADE IN ITALY

CONTATTACI PER CONOSCERE LA GAMMA COMPLETA DELLE NOSTRE SOLUZIONI

S.I.A. Srl info@smartindustrialautomation.it www.smartindustrialautomation.it



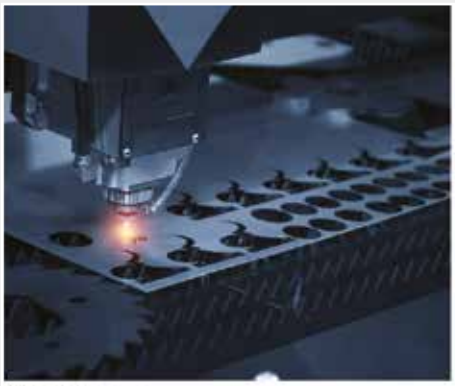
GULINELLI di Davide Mancino
Calderino di Monte San Pietro (BO)

Lavorazione per conto terzi di trattamento superficiale e pulitura di metalli

a cura di Tommaso Fortuzzi

Effettuiamo lavorazioni per conto terzi di trattamento superficiale dei metalli, vibrofinitura, brillantatura, elettrolucidatura, decapaggio, passivazione, sabbiatura, micropallinatura, lavaggio a ultrasuoni e sgrassaggio, burattatura, pregalvanica e assemblaggi.
L'azienda nasce nel 1970 e da allora si e' sempre distinta per Qualita' e Professionalita', Precisione e Rapidita' nelle consegne.
Oltre a mettere a disposizione dei propri clienti il Know-How acquisito in questi 37 anni di attivita' nella risoluzione di problemi, si impegna costantemente nella ricerca di materiali, macchinari e formazione del personale alla scopo di fornire lavorazioni di qualita' sempre più in linea con le esigenze del mercato.
I campi di applicazione delle nostre lavorazioni spaziano in tutti i settori. (Es. ricambi e accessori per auto e moto, alimentare e macchine automatiche, oleodinamica, agroalimentare e metalmeccanica...).

Il nostro parco macchine
- 3300 mq di area coperta
- 2 impianti automatici per decapaggio elettrolucidatura e passivazione
- 350 mq per decappaggio chimico e passivazione
- 3 impianti di sabbiatura
- 1 impianto di micropallinatura
- 4 impianti di lavaggio
- 23 macchine x burattatura e vibrofinitura
- 3 impianti di brillantatura meccanica
- 2 impianti di depurazione e ricircolo x acque di processo
- Area coperta per carico e scarico merci


Vibrofinitura


Pregalvanica e assemblaggi


Elettrolucidatura


Trattamento superficiale dei metalli

Presente in
expomec®
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.gulinelli.it

A.M.C. MECCANICA S.A.S.
Arese (MI) - lo specialista delle riparazioni

L'utensile si è danneggiato?

Niente paura, è disponibile il servizio di riparazione che provvede a ripristinare gli utensili con caratteristiche corrispondenti a quelle di un utensile nuovo.

di Tommaso Fortuzzi

A.M.C. MECCANICA **ripara utensili di qualsiasi costruttore** (punte corte, bareni, testine, frese a riccio, fresea spianare e corpi fresa in genere, cartucce, portainserti ecc.).

Gli **utensili riparat**i con la procedura di rigenerazione sono **garantiti per forma e tolleranze ed evidenziano una resistenza all'usura ottimale rispetto al corpo base**. Questo vale indipendentemente dal grado di usura, dal tipo e dall'entità del danno (in ogni caso è necessarioche sia ancora presente almeno il 10% della sede inserto).

L'utente ritrova in questo modo i suoi utensili allo stato originale e non è costretto a sopportare il costo del nuovo utensile. Al massimo, la spesa di riparazione si aggira intorno al 40-60% del prezzo dell'utensile nuovo. **Oggi grazie a questa tecnologia tutti possono evitare di gettare tra i rottami gli utensili danneggiati.**

Entro **48 ore** vi faremo pervenire un **preventivo dettagliato con prezzi e tempi di consegna** via fax e solo dopo il Vs. ok scritto procederemo alla riparazione. Vi ricordiamo che insieme ad ogni utensile, deve essere inviata una serie completa di ricambi (staffa, inserto, sottoplacchetta, viti e spine) che Vi saranno resi con l'utensile riparato.

La merce Vi verrà restituita a mezzo nostro in porto franco.









Presente in
exposmart®
www.exomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.amcmeccanica.it

Pragmatika e FERVI Group sperimentano l'influencer experience per raccontare l'industria a nuove community digitali

a cura di Tommaso Fortuzzi



Due intense giornate tra aziende del Gruppo, MRO Valley e Motor Valley, per trasformare una visita in fabbrica in una serie di contenuti autentici, verticali e ad alto valore narrativo.

Raccontare un gruppo industriale attraverso lo sguardo diretto di creator selezionati, capaci di parlare a community digitali verticali e qualificate, è questo l'obiettivo del primo **Influencer Tour di FERVI Group**, organizzato con il supporto strategico e operativo dell'agenzia bolognese **Pragmatika**, che ha curato la selezione dei profili, la gestione delle relazioni e il coordinamento editoriale dei contenuti social.

L'iniziativa nasce come nuovo strumento di supporto al marketing del Gruppo, con l'obiettivo di rendere più accessibile, concreto e coinvolgente il racconto di una realtà industriale articolata, attiva nel mondo dell'MRO – *Maintenance, Repair and Operations* – e punto di riferimento per professionisti, officine, aziende e operatori tecnici.

Non una semplice attività di influencer marketing, quindi, ma un'esperienza immersiva pensata per far entrare i creator nel cuore del Gruppo: nelle aziende, nei processi produttivi, negli showroom, nei luoghi dove competenze, innovazione e cultura tecnica diventano prodotti, soluzioni e servizi.

Il tour, infatti, si è sviluppato nell'arco di due giornate e ha coinvolto diverse realtà di FERVI Group, nelle province di Bologna e Modena: la prima tappa si è svolta in **Rivit**, dove gli influencer hanno potuto approfondire il mondo dei sistemi di fissaggio attraverso dimostrazioni pratiche e momenti di confronto con gli esperti aziendali. Il percorso è poi proseguito nello stabilimento produttivo di **Riflex**, per scoprire da vicino il processo di realizzazione dei dischi lamellari, fino ad arrivare nella sede di **FERVI**, dove i creator hanno visitato gli showroom dedicati a macchine utensili, attrezzature da officina e soluzioni professionali.

Accanto alla componente industriale e tecnica, il progetto ha integrato anche una dimensione esperienziale legata al territorio emiliano. I partecipanti sono stati accompagnati alla scoperta di alcuni luoghi simbolici della cultura produttiva e identitaria locale: dalla cena in un'antica acetaia, con un focus sulla tradizione modenese dell'aceto balsamico, alla visita al **Museo Ferrari di Maranello**, icona internazionale della Motor Valley.

La selezione degli influencer, curata da Pragmatika, è stata costruita non solo sulla base della visibilità dei profili, ma soprattutto considerando la qualità dei contenuti, la coerenza con i pubblici di riferimento e la capacità di raccontare in modo credibile il mondo tecnico, industriale e professionale.

FORNASARI
Macchine Utensili dal 1970
www.fornasarimacut.it
fornasari@fornasarimacut.it
Commercio macchine utensili nuove e usate
Revisione totale o parziale - Riparazione e assistenza
Adeguamento normative e sicurezze
Ricambi e accessori

Via S.Pertini, 5 - 42044 Gualtieri (RE)
Tel - Fax 0522 828 398

CAR-BO
•Ricottura
•Cementazione
•Carbonitrurazione
•Tempra di minuterie
•Tempra di tutti gli acciai speciali
•Tempra sottovuoto con spegnimento in sale
•Bonifica in atmosfera
•Nitrurazione morbida
•Nitrurazione morbida ossidata
•Nitrurazione gassosa
•Nitrocarburazione
•Ricottura isotermica
•Bonifica grezzi
•Bonifica di lavorabilità
•Ricottura subcritica
•Pallinatura
•Magnetoscopia
•Laboratorio e controllo qualità
Trattamenti termici
ACCIAI E LEGHE SPECIALI
Car-bo s.r.l. • Via Piretti, 10 - Via Persicetana, 16
40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel +39 051 727 090 • +39 051 727 101
vendite@car-bo.it
www.car-bo.it
TRATTAMENTI TERMICI
•Normalizzazione
•Rinvenimento
•Cementazione con fori continui e monocamera
•Carbonitrurazione
•Bonifica in atmosfera
•Tempra sotto pressa
•Tempra in spina
•Trattamenti per alluminio e sue leghe
•Pallinatura
•Raddrizzatura
•Raddrizzatura con presse automatiche
•Laboratorio e controllo qualità
Oltre 20 anni di esperienza
TRATTAMENTI TERMICI DI ACCIAI E ALLUMINIO
TT s.r.l. • Via E. Fermi, 6 • 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy
Tel +39 0542 672 377 • +39 0542 672 717 • vendite@tt-srl.it
www.tt-trattamentitermici.it

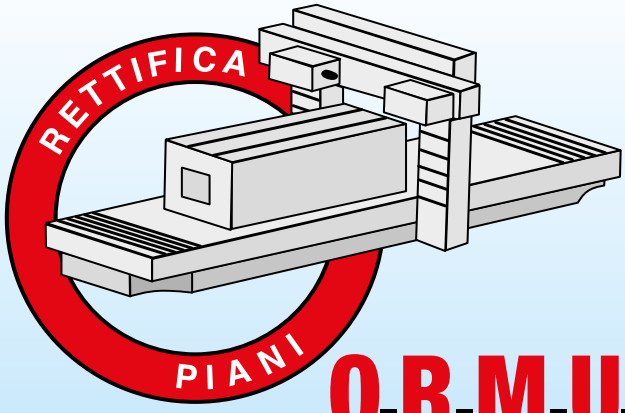
"Abbiamo voluto creare un'esperienza che permettesse agli influencer di entrare davvero in contatto con il nostro mondo, andando oltre il prodotto e mostrando le persone, i processi e i valori che caratterizzano FERVI Group. In quest'ottica, il supporto di Pragmatika è stato fondamentale sia nella selezione di creator coerenti con il nostro posizionamento sia nella gestione operativa e relazionale dell'intero progetto", commenta **Ermanno Lucci, Direttore Sales & Marketing di FERVI Group.**



"Per le aziende industriali, l'influencer marketing può diventare oggi uno strumento strategico per costruire relazioni autentiche con community verticali e altamente coinvolte -, aggiunge **Rossella Lucangelo, CEO di Pragmatika**-. *Il valore di questi progetti non nasce dalla semplice pubblicazione di contenuti, ma dalla capacità di creare connessioni credibili tra brand e creator. L'esperienza diretta permette di trasformare la visita in racconto, il prodotto in competenza condivisa e la comunicazione aziendale in una narrazione più spontanea, appassionata e coerente con il posizionamento del Gruppo".*

Con questo progetto, FERVI Group e Pragmatika sperimentano un modello di comunicazione capace di unire marketing industriale, creator economy e valorizzazione del territorio, aprendo nuove possibilità per il racconto delle imprese manifatturiere italiane sui canali digitali.

OFFICINA RETTIFICHE MACCHINE UTENSILI



O.R.M.U.

di Caiti Luciano e Franco s.a.s.

Via Salvador Allende, 20 - MODENA
Tel. 059/25.13.04 - Fax 059/25.59.837
info@ormumodena.com

Rettifica tangenziale c/terzi di piani e guide
Affilature lame per Cesoie e Piegatrici
Dimensioni max rettificabili mm 7000x1800x1500
Eseguiamo quadrature geometriche ed accoppiamenti di rettifica

VISITATE il sito
www.ormumodena.com

TASSINARI OFFICINA DECENZIO & C. SNC

DAL 1978

costruzioni meccaniche - riparazioni

Torneria automatica CNC, con controllo numerico e sistema computerizzato.

La qualità della produzione è assicurata dal costante collaudo e dall'attenta verifica di tutti i prodotti finiti.



Il parco macchine è dotato anche dello straordinario
Mazak Integres 400 5 Assi in continuo



Via Repubblica, 21 - 44045 Loc. Bevilacqua - Renazzo - Cento (FE)
Tel. 051 900132 - info@tassinari-decenzio.com
www.tassinari-decenzio.com

GULINELLI
Di Mancino Davide

- Trattamento superficiale metalli
- Elettrolucidatura
- Decapaggio
- Vibrofinitura
- Brillantatura
- Burattatura
- Micropallinatura
- Lavaggio sgrassaggio
- Passivazione

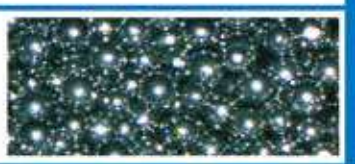
Burattatura - Vibrofinitura
Alluminio
Ottone
Rame
Inox
Ferrosi in genere
Abbattimento rugosità
(fino a RA 0,05 - 0,03





Elettrolucidatura
Impianto automatico per elettrolucidatura e decapaggio dell'acciaio inox ad alta produttività, progettato per gestire piccole e grandi serie, dalla minuteria a particolari di grandi dimensioni

Brillantatura
Brillantatura meccanica con inserti in acciaio inox su alluminio, rame, ottone e acciaio inox



Via dell'Artigianato, 24 - 40050 - Calderino di Monte S.Pietro (BO)
Tel 051 6760271 - Fax 0516761581
www.gulinelli.it info@gulinelli.it

expomec®

LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA

www.expomec.com

- SUBFORNITURA
- COMMERCIO MACCHINE E UTENSILI
- PRODUZIONE MACCHINE E UTENSILI
- COMMERCIO PRODOTTI E MATERIALI
- LOGISTICA
- ECOINDUSTRIA
- SERVIZI PER LE IMPRESE

La più grande FIERA della MECCANICA in internet 24 ore su 24, 365 giorni all'anno

Media accessi giornalieri **296**

Totale accessi 2025: **355 105**

- Material Handling System
- Soluzioni chiavi in mano

SAWING
AND
WIDE
SOLUTIONS

mepsaws.com

Rivit amplia l'offerta per il mercato USA e UK: arrivano i kit in pollici per le rivettatrici a batteria per inserti

a cura di Caterina Fortuzzi

Disponibili i nuovi kit di tiranti in pollici UNC (Unified National Coarse) per le RIV730 e RIV740, compatibili anche con le RIV920 e RIV930 dell'azienda emiliana.

Queste soluzioni sono pensate per rispondere alle esigenze del mercato angloamericano e internazionale, anche con l'opzione di macchine alimentate a 110V per la rete elettrica USA.







Rivit rafforza la propria presenza sul mercato internazionale con i kit di tiranti in pollici dedicati alle rivettatrici a batteria per inserti RIV730 e RIV740. La nuova proposta nasce per rispondere alle esigenze degli utilizzatori dei Paesi angloamericani, dove i sistemi metrici risultano meno diffusi rispetto agli standard UNC.

I kit coprono un'ampia gamma di misure: 4-40, 5/32-32, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13 UNC, e sono disponibili in configurazioni da 5 o 10 pezzi, offrendo così massima flessibilità operativa in base alle esigenze produttive.

I kit di adattamento possono essere utilizzati con rivettatrici in configurazione standard come le RIV730 e RIV740, ma anche con i nuovi modelli oleopneumatici RIV920 e RIV930. Parallelamente, Rivit ha sviluppato anche versioni delle rivettatrici specifiche per il mercato americano, dotate di alimentazione a 110V e caricabatterie dedicato, garantendo piena compatibilità con gli standard elettrici locali.

Si tratta di accessori realizzati in acciaio, per assicurare resistenza e massima affidabilità, e disponibili in diverse misure. I nuovi accessori vanno a completare una gamma già ricca di proposte, che rendono i tool dell'azienda emiliana ancora più versatili perché pensati per tutte le necessità del fissaggio professionale e industriale.

Rivit conferma così il proprio approccio internazionale e l'impegno nello sviluppo di soluzioni su misura per i mercati angloamericani, combinando versatilità, affidabilità e attenzione alle specifiche esigenze applicative.

VASTO ASSORTIMENTO DI MACCHINE NUOVE E USATE

Foratrice/fresatrice per fori profondi IMSA modello MF1250/2FL



Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 620
Volantino elettronico
Dimensioni tavole mm 1250 x 1250
Index tavola 1°
Portata tavola 5000 Kg
Cambio pallet manuale con tavole a PUNTI ZERO
Corse X/Y/Z 1700/750/600 mm
Corsa asse V 1250 mm
Asse A 23°
Potenza mandrino 24 Kw
ISO 40
Massima rotazione in foratura 4200 RPM
Massima rotazione in fresatura 4200 RPM
Impianto refrigerazione interna mandrino
Magazzino utensili 24 posizioni
Marchio CE
Anno 2022

Fresatrice DECKEL modello duoBLOCK DMC 160U HIDYN 5 assi





Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 530
Volantino elettronico
Dimensioni tavola 1000x1250 mm
Portata tavola 3000 Kg
Rotazione tavola in continuo
Testa rotante in continuo
Cambio pallet
Corse X/Y/Z 1600/1250/1000 mm
Potenza mandrino 28 Kw – HSK 63°
Velocità rotazione mandrino 18000 RPM
Magazzino utensili 60 posizioni
Passaggio refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
Marchio CE
Anno 2003

Fresatrice HERMLE modello C50U / 5 assi



Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 530
Volantino elettronico
Dimensioni tavola rotobasculante 1000 x 800 mm
Cambio pallet AUTOMATICO
Portata tavola 2000 Kg
Rotazione tavola in continuo
Corse X/Y/Z 1000/1100/750 mm
Potenza mandrino 27Kw – HSK63A
Velocità rotazione mandrino 18000 RPM
Magazzino utensili 60 posizioni
Anno 2010
Marchio CE

GAIANI
MACCHINE UTENSILI
www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it
Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

Diamo vita agli utensili danneggiati per un vostro risparmio del 50% 70%



A.M.C. MECCANICA s.a.s.

VIA MONTE GRAPPA 40/32
20020 ARESE -MI-
TEL. 02 9383983
INFO@AMCMECCANICA.IT
WWW.AMCMECCANICA.IT

TECNOPIU

Safety is a way of life

NEW

PATENT PENDING

SISTEMI DI SMERIGLIATURA AUTOMATICA PER TORNI



SWH A01

gli originali...

SBH A



tpsafe
SAFETY GUARDS

TECNO PIÙ srl
Via Pio la Torre, 5 Tavullia (PU)
Tel. +39 0721 476381 - www.tecnopiu.it



polikey®
stozzatura

Utensili per Stozzatura

Per torni / CNC o macchine stozzatrici



Stozzatore manuale per piccole serie di chiavette da 3 a 14 mm



Per trapani e torni / CNC



Pratiche valigette KIT con 4 porta inserti e 14 inserti per chiavette da 3 mm a 12 mm in tolleranza H7 o C11

Per torni / CNC o macchine stozzatrici

VISITA IL SITO PER MAGGIORI INFORMAZIONI

www.poliangolar.it

In promozione

poliangolar®
brocciatura-dentatura stozzatura

Via Keplero 24 A/1
20019 Settimo Milanese (MI) ITALY
Tel. +39 0290090016
sales@poliangolar.com

CON MECCANICA ARNES
ATTREZZATURA & MASCHIATORI

PUOI MASCHIARE FINO ALL'OLIMPO!



SCOPRITE LA NOSTRA GAMMA DI MASCHIATRICI ELETTRONICHE!

www.meccanicarnes.com

Voestalpine High Performance Metals Italia rafforza il team Specialty Metals con l'ingresso di Matteo Gori

a cura di Caterina Fortuzzi

Nuovo ingresso in voestalpine HPM Italia a supporto della unit dedicata a materiali speciali per aerospace e power generation.



voestalpine High Performance Metals Italia amplia il proprio team dedicato ai materiali speciali con l'ingresso, a partire da febbraio 2026, di **Matteo Gori** che assumerà il ruolo di Business Development Manager Aerospace, rafforzando il presidio sul mercato italiano di soluzioni per applicazioni industriali nei settori aerospaziale e power generation.

Nel suo nuovo incarico Matteo Gori si occuperà dello sviluppo del mercato italiano, supportando i clienti nella selezione di materiali per applicazioni nelle quali affidabilità, sicurezza e continuità operativa rappresentano requisiti non negoziabili. Il ruolo prevede inoltre la gestione di progetti complessi in contesti estremi e il supporto tecnico-commerciale a clienti che operano con standard certificativi stringenti.

Laureato in Business Management & Relazioni Internazionali presso la Universidad Europea de Madrid, Gori ha completato la sua formazione con un programma in Global Business alla London School of Economics. Porta in voestalpine HPM Italia un'esperienza consolidata nello sviluppo commerciale e nella gestione di progetti strategici in ambito industriale, maturata nel corso della sua carriera professionale.

"L'ingresso di Matteo Gori è un segnale concreto dell'impegno di voestalpine HPM Italia nello sviluppo di competenze specializzate sugli acciai speciali e le leghe ad alte prestazioni per settori come l'aerospaziale e la power generation. Portiamo in squadra un professionista con una visione internazionale e una comprovata capacità di operare in contesti tecnici complessi", commenta **Mauro Bortolotti, Country Manager voestalpine HPM Italia.** *"Questo inserimento riflette un impegno preciso: dotare il team Specialty Metals delle competenze necessarie per affiancare i clienti italiani nelle sfide più esigenti".*

Gori svolgerà la propria attività all'interno della unit Specialty Metals di voestalpine HPM Italia, che fornisce acciai speciali e leghe ad alte prestazioni non solo per aerospace e power generation, ma anche per oil & gas e chemical process industry, supportando applicazioni industriali dove l'eccellenza del materiale fa la differenza.

Con questo inserimento voestalpine High Performance Metals Italia conferma il proprio impegno nel rafforzamento delle competenze dedicate a industrie ad alta intensità tecnologica, investendo in talenti capaci di accompagnare i clienti italiani nella gestione di applicazioni in cui la qualità del materiale fa la differenza.

Per maggiori informazioni: https://www.voestalpine.com/specialty-metals/eu/en/

voestalpine High Performance Metals Italia *fa parte del Gruppo voestalpine, specializzato nel settore dell'acciaio e della tecnologia, con competenze complementari relative a materiali e lavorazioni. Il Gruppo opera a livello globale, con circa 500 società e sedi in più di 50 Paesi in tutti e cinque i continenti. È una società quotata alla Borsa di Vienna dal 1995.*
La divisione High Performance Metals (HPM) in Italia commercializza acciai speciali/per utensili che possono essere utilizzati per la costruzione di stampi (che si dividono in caldo, freddo e plastica a seconda delle tecnologie di stampaggio utilizzate) e per la costruzione di componenti meccanici (ad esempio lame per coltelli sportivi). Negli ultimi due anni voestalpine HPM produce anche polveri per la stampa 3D, prodotte grazie a investimenti in tecnologie capaci di atomizzare gli acciai più consoni.

Oltre alle polveri, i due grandi progetti che vedono ***voestalpine High Performance Metals Italia*** *protagonista sono: Additive Manufacturing e Engineered Product. Entrambi rispondono alla richiesta del mercato di avere un prodotto semi-finito o finito, prodotto con la stampa 3d o in modo convenzionale, altamente tecnologico e pronto all'uso. Con i suoi prodotti e soluzioni, voestalpine* ***High Performance Metals Italia*** *è un partner di riferimento per l'industria automobilistica e dei beni di consumo, l'estrazione di petrolio e gas naturale, l'industria meccanica e aerospaziale. La divisione High Performance Metals, del gruppo voestalpine è impegnata negli obiettivi climatici globali con il progetto "inSPire", che rappresenta un chiaro impegno dell'azienda per la decarbonizzazione della produzione di acciaio attraverso la riduzione delle emissioni e la circular economy.*

FW FIORENTINI WELDING Spa

IMPIANTI E MATERIALI PER SALDATURA

SEDE LEGALE E UFFICI

Via Ca' dell'Orbo Sud, 8/2 - 40055 VILLANOVA (BO) - Tel. 051 782000

info@fiorentiniwelding.it
commerciale@fiorentiniwelding.it
assistenza@fiorentiniwelding.it

FILIALI

FORLÌ - Via Keplero, 2 - Tel. 0543 724671
magfo@fiorentiniwelding.it

MODENA - Via Emilia Est, 1420/13 - Tel. 059 282200
magmo@fiorentiniwelding.it



ewm® Hypertherm® TECNA® IPG PHOTONICS®

Miller® orbitalum orbital | cutting + welding

parweld
WELDING THE FUTURE

Italia - Uffici e Deposito FORLÌ - Via Keplero, 2 -Tel. 0543 723679
parwelditalia@fiorentiniwelding.it

www.fiorentiniwelding.it

Dove le temperature sono elevate: Giunti elastomerici per temperature fino a 177 °C

a cura di Tommaso Fortuzzi



Vista interna di un giunto Quick Flex tipo QF250 di R+L Hydraulics con alloggiamento completamente metallico avvitato ed elemento elastomerico bianco HighTemp per temperature ambientali continue fino a 177 °C.

R+L Hydraulics GmbH presenta i giunti elastomerici della serie Quick Flex, progettati per applicazioni ad alta temperatura. Nella versione HighTemp, questi componenti robusti e a bassa manutenzione possono operare continuativamente fino a 177 °C. I prodotti sono sviluppati e commercializzati in Germania da R+L Hydraulics, azienda specializzata nelle tecnologie per i fluidi e nella trasmissione di potenza, parte del gruppo Timken.

La serie Quick Flex è progettata per funzionare in condizioni ambientali particolarmente difficili. Questi giunti rappresentano una soluzione ideale per applicazioni ad alte temperature, ad esempio in prossimità di forni industriali, impianti a vapore surriscaldato e turbine, nonché in ambito siderurgico e metallurgico, settori in cui finora i giunti elastomerici erano generalmente considerati inadatti.

I giunti richiedono una manutenzione minima e non necessitano di olio o grasso, eliminando così la necessità di controlli e rilubrificazione. La progettazione del giunto impedisce l'usura dei mozzi metallici grazie alla presenza di denti contrapposti ma non innestati, nonché di un elemento centrale in elastomero. Se necessario, l'inserto elastomerico può essere sostituito con interventi semplici e rapidi: un vantaggio significativo, poiché nelle applicazioni ad alta temperatura i tempi di raffreddamento per la manutenzione incidono negativamente sulla disponibilità delle macchine.

Gli elementi elastomerici bianchi HighTemp garantiscono un'elevata capacità di smorzamento e, allo stesso tempo, il massimo compenso dei disallineamenti. I giunti sono progettati per coppie nominali comprese tra 93 Nm e 601,5 kNm, ma accettano anche picchi di coppia fino a 1200 kNm.

I giunti della serie Quick Flex sono disponibili con diametri di alesaggio da 10 mm a 500 mm. È possibile configurare la combinazione più idonea di mozzi, coperture e inserti elastomerici, adattandoli a numerose applicazioni.

Grazie ad apposite prolunghe, è possibile coprire distanze tra alberi comprese tra 25 mm e 3000 mm. Per installazioni in spazi ridotti, R+L Hydraulics offre anche giunti Quick Flex con mozzi accorciati. L'elevata modularità del sistema consente a progettisti e operatori di scegliere tra numerose versioni e dimensioni costruttive, individuando la soluzione migliore per ogni esigenza applicativa. Inoltre, i mozzi possono essere modificati in base alle esigenze applicative, integrando freni, azionamenti supplementari, sensori o componenti simili.

Oltre ai giunti elastomerici, R+L Hydraulics sviluppa, produce e commercializza un'ampia gamma di componenti per le tecnologie dei fluidi e la trasmissione di potenza, tra cui diverse tipologie di giunti industriali e accessori idraulici, come giunti a torsione e a griffe, supporti per pompe, elementi di smorzamento, scambiatori di calore, radiatori e serbatoi idraulici.

I prodotti trovano impiego in numerosi settori, tra cui l'ingegneria meccanica, la costruzione navale e automobilistica, l'energia e l'ambiente, l'industria siderurgica e le applicazioni offshore, oltre che in ambiti impiantistici speciali.


“È IL MOMENTO
DI FAR EVOLVERE
LA SICUREZZA DELLA
VOSTRA ATTIVITÀ ”
PROTEZIONI MACCHINE UTENSILI
Fatevi consigliare
da chi, di sicurezza
sul lavoro,
se ne intende!
SINCE 1970
Repar2
MACHINE GUARDS
www.repar2.com

Prepariamo il futuro

Insieme per garantire al territorio l'aggiornamento delle competenze tecniche

ACCADEMIA di METALLURGIA
Alta Formazione in Azienda

AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

PASELLO TRATTAMENTI TERMICI S.R.L.

I corsi

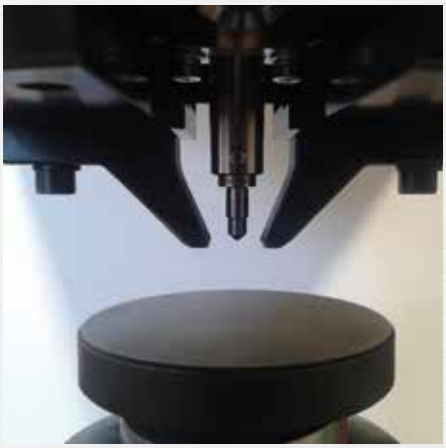
- ANALISTA METALLOGRAFO
- TECNICO METALLOGRAFO
- AIAG & VDA, LA NUOVA FMEA PER L'ANALISI DEI RISCHI
- OPERATORE TRATTAMENTI TERMICI
- CORSO LE FAMIGLIE DEGLI ACCIAI
- TECNOLOGO TRATTAMENTI TERMICI
- INTRODUZIONE ALLA PIROMETRIA AMS2750
- TRATTAMENTI TERMICI AL SERVIZIO DEL PRODOTTO E DEGLI UTILIZZATORI
- DUREZZE
- INTRODUZIONE ALLA DIAGNOSTICA DEI DIFETTI
- TECNICO DELLE PROVE MECCANICHE TRADIZIONALI
- DIFETTI DEI RIVESTIMENTI
- FAILURE ANALISYS
- AUDITOR DI I E II PARTE SECONDO IATF 16949

L'Accademia offre alta formazione in azienda grazie alla possibilità di poter organizzare dimostrazioni pratiche nei laboratori e nelle sale di trattamento termico di Pasello grazie alla collaborazione con AQM, ente accreditato per la formazione e qualificato Fondimpresa, Autorized Training Body dell'European Welding Federation, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura.

L'integrazione tra le competenze di eccellenza sui materiali industriali ed i loro processi produttivi in svariati campi applicativi e sulla profonda conoscenza degli standard internazionali di AQM, unita alla nostra consolidata competenza sulla gestione dei trattamenti termici e conoscenza dei requisiti del mercato hanno dato luogo a questa iniziativa rivolta alle imprese del territorio e della filiera metalmeccanica per offrire una proposta formativa completa ed integrata.







accademiadimetallurgia.it

BOLOGNA
Pasello
Trattamenti Termici s.r.l.
Via Torretta 39/a
40012 Calderara di Reno
T. +39 051 72 87 78
F. +39 051 72 88 51
E. info@pasello.com

MONZA E BRIANZA
Utensil Tempra s.r.l.
Via Rivabella, 98
20842 Besana in Brianza
T. +39 0362 915872
E. info@utensiltempra.com

REGGIO EMILIA
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via C. Pervilli, 27
42124 Reggio Emilia
T. +39 0522 278601
E. info@nuovaoria.com

BERGAMO
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via dell'Artigianato, 3/5
24050 Palosco
T. +39 035 845899
E. info@nuovaoria.com

UDINE
OC Friuli s.r.l.
Via Pinzano, 22
33030 Forgaria Nel Friuli (UD)
T. +39 0432 863640
F. +39 0432 861328

REMSCHELD (DE)
Härterei Nabi GmbH
Walter-Freitag-Straße 36
D - 42899 Remscheid
T. +49 2191 951370
F. +49 2191 9513729
E. info@haerterei-nabi.de

SGQ certificato
UNI EN ISO 9001
IATF 16949
Fornitori Automotive secondo specifiche AIAG CQI 9

PASELLO
TRATTAMENTI TERMICI



ANCORA IN CALO L'INDICE DEGLI ORDINI DEL SECONDO TRIMESTRE 2026 (-25,8%) ordini esteri (-15,3%); ordini interni (-38,7%).

a cura di Caterina Fortuzzi

Riccardo Rosa, presidente UCIMU: *"per vedere gli effetti dell'iperammortamento dobbiamo attendere i prossimi mesi ma abbiamo grande fiducia* ***per questa misura che ci accompagnerà fino a settembre 2028".***

Nel secondo trimestre 2026, l'indice degli ordini di macchine utensili elaborato dal Centro Studi & Cultura di Impresa di UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE segna un calo del -25,8% **rispetto al periodo aprile-giugno 2025.** In valore assoluto l'indice si è attestato a 47,8 (base 100 nel 2021).

Il risultato esprime la difficoltà che i costruttori italiani di macchine utensili hanno incontrato sia sul mercato interno che su quello estero.

In particolare, gli ordini raccolti oltreconfine hanno segnato un decremento del -15,3% rispetto al secondo trimestre del 2025, per un valore assoluto di 63,2.

In calo anche la raccolta ordinativi in Italia, risultata pari a **-38,7%** rispetto allo stesso periodo dell'anno precedente. Il valore assoluto dell'indice si è attestato a 33,1.

Riccardo Rosa, presidente di UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, ha affermato: *"L'incertezza del contesto geopolitico - agitato dalle guerre, dalla crisi di Hormuz e dall'atteggiamento decisamente preoccupante del presidente degli Stati Uniti rispetto alla politica internazionale - ha minato profondamente l'equilibrio già precario in cui l'industria di settore si trovava a operare".*

"Il calo delle consegne all'estero, *visto il momento, è comprensibile e ce lo aspettavamo. L'attività ha rallentato ma, come è nelle nostre corde, abbiamo cercato di orientare l'offerta verso quelle aree che sono interessate meno direttamente da conflitti e criticità, differenziando, ove possibile i settori di sbocco della nostra offerta".*

"Certo è - ha continuato il presidente **Riccardo Rosa** - *che i numeri e i valori di investimento assicurati un tempo dall'automotive non possono essere rimpiazzati dalla domanda espressa da altri settori seppur dinamici, come difesa, aerospace ed energia. Per tale ragione, ancora una volta, chiediamo a chi ci rappresenta in Europa di tornare sui propri passi adottando, nella definizione dei piani di sviluppo per l'auto, il principio di neutralità tecnologica. Questo approccio permetterebbe infatti alla filiera, e a tutto il suo ampio indotto, di gestire correttamente il passaggio in atto non solo nel rispetto dell'ambiente ma anche salvaguardando, ove possibile, l'occupazione".*

"Sul fronte interno le imprese hanno atteso i chiarimenti dell'iperammortamento per confermare le loro intenzioni di acquisto. Dal 12 giugno, giorno in cui tutti i passaggi operativi sono stati completati, l'iperammortamento sta dando i suoi frutti. Da subito abbiamo rilevato un cambio di atteggiamento degli utilizzatori italiani: gli ordini cominciano ad arrivare".

"Dovremo però attendere ancora qualche mese affinché l'effetto sia ben espresso nelle nostre rilevazioni ma siamo decisamente fiduciosi. Anche perché, nel frattempo, abbiamo il dato del Ministero delle Imprese e del Made in Italy che, al 9 luglio, segnalava l'inserimento di 7.000 comunicazioni sulla piattaforma GSE per un valore di 2,5 miliardi".

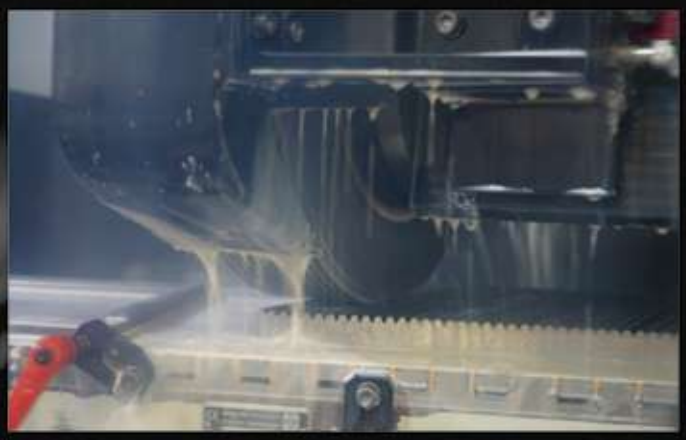
"Al MIMIT va il grande merito di aver previsto per questo incentivo una durata pluriennale. La sua operatività fino a settembre 2028 dovrebbe garantire una programmazione ragionata degli investimenti in nuove macchine utensili e tecnologie di produzione da parte dei clienti italiani, permettendo anche a noi costruttori di pianificare l'attività di produzione sul medio periodo".

"L'auspicio - ha concluso **Riccardo Rosa** - *è quello di veder tornare presto il mercato italiano sui livelli del 2021-2022 quando valeva oltre 6 miliardi di euro. Anche perché la nostra industria manifatturiera ha necessità di innovare per mantenersi competitiva nel contesto internazionale dove digitale e AI stanno ridisegnando completamente le regole del gioco".*

GFM® MECCANICA SPA

SUL MERCATO DA OLTRE 40 ANNI

CREMAGLIERE











Oltre 40 anni di esperienza

Know-how e tecnologie d'avanguardia

Standard qualitativi al top nel settore

Produzione dal pezzo singolo alla grande serie con cura artigianale

---

GFM MECCANICA spa - Via dell'Industria, 36/A - 42025 - Corte Tegge - Cavriago (RE) - Italy
Tel. +39 0522 941497 - Fax +39 0522 941598 - info@gfmmeccanica.it
www.gfmmeccanica.it

Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

Piano Editoriale 2026

NUMERO Speciale — Fiere del mese Italia | Estero			CONSEGNA MATERIALE
	le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni		
Gennaio 626	SAMUEXPO 5-7 Febbraio 2026 - Pordenone	STEEL FAB 12-15 Gennaio 2026 Expo Centre Sharjah (EAU)	4 dicembre 2025
Febbraio 627	A&T 11-13 Febbraio 2026 OVAL LINGOTTO TORINO Fornitore Offresi 19-21 Febbraio 2026 Lariofiere ERBA Anteprima MECSPE	METAV 3-5 Febbraio 2026 Düsseldorf (Germania)	8 gennaio 2026
Marzo 628	MECSPE 4-6 Marzo 2026 - Bologna metef 5-6 Marzo 2025 - Bologna	SIMODEC 2-6 Marzo 2026 La Roche sur Foron (Francia) 33 BIEMH 2-6 Marzoo 2026 Bilbao (Spagna) Grind-tech expo 17-19 Marzo 2026 Varsavia (Polonia) GLOBAL INDUSTRIE 30 Marzo 2 Aprile 2026 - Paris Nord Villepinte (Francia)	5 febbraio 2026
Aprile 629	expomec www.expomec.com SPECIALE CARPENTERIE		5 marzo 2026
Maggio 630	WMD 14-16 Maggio 2026 Napoli IVS 19-21 Maggio 2026 Bergamo sps ITALIA 26-28 - Maggio 2026 Parma		3 aprile 2026
Giugno 631	FASTENER FAIR ITALY 24-25 Giugno 2026 Fiera Milano City	LASYS 3-5 Giugno 2026 Stoccarda (Germania) CastForge 9-11 Giugno 2026 Stuttgart (Germania)	3 maggio 2026
Luglio 632	expomec www.expomec.com SPECIALE TORNERIE		4 giugno 2026
Agosto 633	expomec www.expomec.com		6 luglio 2026
Settembre 634	FARETE Settembre 2026 - Bologna Anteprima 35 bimu	AMB 15-19 Settembre 2026 Messe Stuttgart (Germania) micronora 29 Settembre 2 Ottobre 2026 Besançon (Francia)	3 agosto 2026
Ottobre 635	35 bimu 13-16 Ottobre 2026 - Milano A&T 27-29 Ottobre 2026 - Vicenza	EURO BLECH 20-23 Ottobre 2026 - HANNOVER	2 settembre 2026
Novembre 636	ECOMONDO 3-6 Novembre 2026 Rimini Metal Materia 5-6 Novembre 2026 PiacenzaExpo eima 10-14 Novembre 2026 Bologna	metal madrid Novembre 2026 - Madrid	6 ottobre 2026
Dicembre 637	expomec www.expomec.com		6 novembre 2026

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

Edibit *di Fortuzzi Massimo* **+39 335 718 7596**
www.edibit.com - info@edibit.com

Il Motore dei Contatti 365

Un sistema integrato di visibilità e contatti



Visibilità qualificata | Contatti reali | Risultati concreti | 365 Ogni giorno, tutto l'anno

Il Motore dei Contatti 365 è un sistema integrato che trasforma la visibilità in opportunità commerciali attraverso due fasi chiave: l'**autorevolezza**, costruita tramite la presenza costante su riviste specializzate, e la **ricerca attiva**, che convoglia l'interesse dei clienti sulla *fiera virtuale Expomec.it*. Il risultato è un flusso continuo e misurabile di contatti qualificati creando un circolo virtuoso che **potenzia costantemente memoria del brand e opportunità commerciali.** Agendo in modo automatico e incessante, il sistema garantisce un **vantaggio competitivo continuo**, generando visibilità e nuovi preventivi anche quando l'azienda non comunica attivamente o la concorrenza è ferma.

OFFRE:
- +37% di nuovi potenziali clienti
- maggiore riconoscibilità
- migliore reputazione
- più richieste di preventivo
- più visite allo stand
- più strumenti commerciali pronti all'uso
- una presenza continua nei canali decisivi del settore meccanico

dal 1989 edibit® il Marketing per la Meccanica

Dal 1989 il punto d'incontro tra domanda e offerta nel settore meccanico

Massimo Fortuzzi
fortuzzi@edibit.com - T. +39 335 718 7596

Prenota la consulenza gratuita di 30 minuti

Per scoprire come possiamo adattare il sistema alla tua azienda.
Nella consulenza analizziamo insieme:

- il tuo mercato di riferimento
- i tuoi concorrenti diretti
- la tua attuale visibilità
- le opportunità già presenti ma non ancora sfruttate
- il pacchetto più adatto ai tuoi obiettivi

È un confronto pratico, concreto, progettato per darti valore immediato.
Prenota la tua consulenza gratuita direttamente su:
https://calendly.com/edibitmf/consulenza-gratuita-30-minuti

Giunti lamellari Mayr: rigidità torsionale, compattezza e precisione nella trasmissione della coppia

Nella progettazione delle trasmissioni meccaniche, i giunti lamellari sono apprezzati quando sono richieste elevata rigidità torsionale, assenza di gioco e dimensioni compatte. Ne abbiamo parlato con Diego Bozzolan, Sales manager dell'azienda.

a cura di Tommaso Fortuzzi



Quali sono le caratteristiche distintive dei giunti lamellari rispetto ad altre tipologie di giunti?

L'elevata rigidità torsionale e la robustezza. Nei giunti lamellari Mayr, i pacchi lamellari in acciaio combinano trasmissione della coppia, affidabilità e compensazione dei disallineamenti senza introdurre gioco. La serie ROBA-DS è sviluppata per applicazioni che richiedono precisione e dinamica elevata.

Quali problemi tipici di una trasmissione meccanica sono chiamati a risolvere?

La compensazione dei disallineamenti, garantendo rigidità torsionale e assenza di gioco. Nelle trasmissioni meccaniche, compensano i disallineamenti assiali, radiali o angolari tra gli alberi collegati.

Quali parametri deve valutare un progettista nella scelta di un giunto lamellare?

Il tipo di moto, la coppia nominale presente nell'asse, la velocità e l'ambiente di installazione. Anche polveri, temperature particolari o frequenti inversioni di moto incidono sul comportamento del giunto.

I giunti lamellari Mayr hanno, di default o su richiesta, delle certificazioni? Quali?



Possono essere certificati ATEX su richiesta per applicazioni in ambienti potenzialmente esplosivi.

Quali sono i settori dove sono più frequentemente utilizzati?

Packaging, macchine automatiche e macchine utensili, comparti che richiedono precisione e continuità operativa.

In quali macchine, processi o punti della catena cinematica trovano maggiore impiego i giunti lamellari?

Uno degli impieghi più frequenti è l'installazione tra motori e riduttori, dove il giunto trasferisce la coppia compensando eventuali disallineamenti.

In che modo contribuiscono all'efficienza del processo?

Grazie all'elevata rigidità torsionale e all'elevata coppia trasmissibile in relazione alla massa.

Quali criticità tipiche di questo settore rendono vantaggioso l'uso di giunti lamellari?

La massa ridotta e l'elevata densità di coppia trasmissibile in dimensioni compatte consentono prestazioni elevate anche in spazi limitati.

Possiamo citare un caso concreto, anche anonimo, in cui il loro utilizzo ha risolto un problema specifico?

Un esempio tipico riguarda applicazioni con moto alterno e dimensioni ridotte, dove compattezza, rigidità torsionale e densità di coppia consentono di soddisfare i requisiti progettuali.

Possono verificarsi errori da parte delle aziende nella scelta o nel dimensionamento? Come prevenirli?

Sì, molto spesso. Si possono prevenire contattando i nostri tecnici. La valutazione dei parametri applicativi consente di individuare la soluzione più adatta.



Per ulteriori informazioni:

https://www.mayr.com/it/prodotti/giunti-di-trasmissione/roba-ds-servo~300

expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
La prima fiera virtuale italiana della meccanica e dell'automazione
Accessi medi giornalieri: 296
Totale accessi 2025: 355 105

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

ecoindustria
CRESCITA SOSTENIBILE E TRANSIZIONE ENERGETICA
633-36 Agosto 2026

IL RICICLO È FONDAMENTALE PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI CARBURO IN EUROPA

ECTA chiede un'azione europea coordinata per garantire la fornitura di tungsteno

a cura di Caterina Fortuzzi



Garantire la fornitura di tungsteno è diventata una sfida cruciale per l'industria europea della lavorazione dei metalli. *«Il riciclo è ormai decisivo: riportare il carburo cementato nel ciclo europeo è un elemento chiave per garantire l'approvvigionamento e quindi la competitività del nostro sistema manifatturiero»,* ha dichiarato **Federico Costa, Presidente di ECTA - European Cutting Tools Association**, durante l'European Cutting Tools Conference (ECTC) a Graz.

La Cina continua a controllare oltre l'80% della produzione e trasformazione globale di tungsteno e utilizza sempre più le restrizioni all'export come strumento di politica industriale. Di conseguenza, l'industria europea non si trova soltanto ad affrontare forti aumenti dei prezzi, ma anche una crescente incertezza rispetto alla disponibilità di questa materia prima critica.

Appello a un'azione coordinata lungo tutta la filiera

Per rafforzare la resilienza europea, **ECTA invita a un'azione coordinata tra industria e decisori politici.** Le aziende lungo l'intera catena del valore devono garantire che i rottami contenenti tungsteno vengano sistematicamente reimmessi nei circuiti di riciclo europei, mantenendo questa materia prima strategica nel perimetro dell'industria europea. Parallelamente, gli investimenti nelle infrastrutture di riciclaggio e trattamento devono aumentare di pari passo per potenziare la capacità e soddisfare la domanda in crescita.

I sistemi di riciclo sotto crescente pressione

Circa il 50% del carburo cementato utilizzato in Europa proviene già dal riciclo, a dimostrazione dell'importanza dei sistemi circolari esistenti. Tuttavia, questi sistemi sono sempre più sotto pressione: la capacità di trasformazione europea sta raggiungendo i propri limiti di saturazione mentre la domanda globale di carburi potenzialmente riciclabili continua ad aumentare a livello globale, rendendo impossibile anche un'economia circolare ben consolidata soddisfare pienamente il fabbisogno europeo.

È quindi necessario un insieme più ampio di misure, tra cui lo sviluppo di ulteriori fonti primarie di tungsteno, per ridurre le dipendenze e diversificare l'approvvigionamento.

Condizioni competitive per sfruttare il potenziale del riciclo

A ciò devono aggiungersi prezzi energetici competitivi e norme meno complesse e più facili da attuare, applicate in modo più coerente in tutta Europa, per sostenere gli investimenti e consentire un riciclaggio efficiente su larga scala, poiché i complessi requisiti normativi e le interpretazioni incoerenti, nella pratica, limitano l'effettivo sfruttamento del potenziale di riutilizzo in materia di autorizzazioni, classificazione e trattamento. *«Ad esempio, non è giustificato trattare i carburi potenzialmente riciclabili di alta qualità allo stesso modo dei residui contaminati da olio e refrigerante»*, ha sottolineato **Costa.** *«Questi flussi di materiali differiscono in modo significativo, per proprietà e profili di rischio, e richiedono una gestione differenziata».* Mentre i residui contaminati richiedono misure specifiche per garantire rispetto delle norme di sicurezza in materia ambientale e sanitaria, i rottami di carburo rappresentano una materia prima preziosa che può essere reintegrata in modo sicuro ed efficiente nel ciclo industriale.

È necessario intervenire per evitare che normative eccessivamente complesse disperdano il potenziale del riciclo, mentre volumi significativi di materiale continuano a lasciare l'Europa, aggravando ulteriormente la carenza. Garantire una fornitura sicura di tungsteno è quindi una responsabilità che VA condivisa tra industria e gli organi decisori dell'Unione Europea.

La **European Cutting Tools Association (ECTA)** è l'associazione europea dei produttori di utensili da taglio e tecnologie di serraggio.

ECTA organizza regolarmente conferenze mondiali triennali, conferenze europee annuali ed eventi di settore in diverse sedi.

FASTENER FAIR ITALY 2026: connessioni di qualità e opportunità di business

Contatti di valore e un'importante novità per il portfolio: nasce Fastener Fair Spotlight, con la prima edizione a Praga nel 2028

a cura di Tommaso Fortuzzi





La quinta edizione di Fastener Fair Italy, svoltasi il 24 e 25 giugno presso CityLife – Allianz MiCo di Milano, ha riunito **2.700 partecipanti** provenienti da **48 paesi**, confermandosi punto di riferimento per la comunità internazionale dei sistemi di fissaggio. Con il **40% dei visitatori proveniente dall'estero,** l'ampia proiezione internazionale dell'evento riflette il peso crescente del portfolio Fastener Fair nel panorama fieristico mondiale.

Quasi **due terzi dei partecipant**i erano figure decisionali chiave, offrendo agli espositori un accesso diretto a professionisti con un significativo potere d'acquisto. I visitatori hanno preso parte all'evento per scoprire le ultime tendenze del settore, individuare nuovi fornitori, esplorare prodotti e servizi innovativi e stringere relazioni commerciali di valore.

La manifestazione ha accolto professionisti provenienti da **comparti strategici** quali automotive, metallurgia, edilizia, ferramenta e bricolage, ingegneria meccanica e aerospaziale, con una forte rappresentanza di figure manageriali, commerciali, di acquisto e approvvigionamento, agenti e distributori.

Incontri di qualità al centro dell'esperienza

Nel corso delle due giornate, Fastener Fair Italy ha offerto lo scenario ideale per **scambi ad alto valore**: presentazioni di prodotti, confronti tecnici e dialogo costruttivo tra buyer e fornitori provenienti da tutto il mondo. Il profilo dei visitatori ha rispecchiato la **trasversalità della filiera:** produttori, distributori, innovatori e utenti finali.

L'edizione si è svolta in un **contesto economico ancora incerto**, con pressioni sui mercati globali e una domanda in fase di riassestamento che pesano su molte imprese. In questo scenario, il settore ha lanciato un messaggio chiaro: anche nei momenti difficili, **l'incontro di persona resta insostituibile**. Le conversazioni avvenute in fiera hanno avuto una profondità e una concretezza che altri format semplicemente non riescono a replicare.

"Questa edizione ci ha ricordato quanto sia prezioso mantenere viva la dimensione relazionale del business, soprattutto in un clima economico complesso. Siamo orgogliosi di aver offerto alla community del fissaggio uno spazio di confronto autentico e produttivo e, ancora di più, ci entusiasma annunciare Fastener Fair Spotlight, un nuovo format che porterà l'energia di Fastener Fair nei mercati ad alto potenziale di tutto il mondo. La prima tappa sarà Praga nel 2028, e non vediamo l'ora" – ha affermato **Stephanie Cerri, Event Director per le fiere europee Fastener Fair.**

Gli **strumenti digitali** svolgono un ruolo sempre più importante a supporto del networking in presenza e questa edizione ha segnato un passo avanti significativo: il loro utilizzo è più che raddoppiato rispetto all'edizione precedente. Un risultato che dimostra come l'impatto degli eventi dal vivo possa essere ulteriormente amplificato da un engagement digitale efficace, prima, durante e dopo la fiera.

Fastener Fair Spotlight: un nuovo capitolo per il portfolio

Fastener Fair Italy 2026 ha anche segnato l'avvio di un **nuovo capitolo per il portfolio Fastener Fair** con il lancio di **Fastener Fair Spotlight**, una piattaforma eventi itinerante e orientata al mercato, pensata per connettere l'industria dei sistemi di fissaggio nei contesti dove avviene la crescita.

Il formato è stato concepito per avvicinare produttori, distributori, fornitori, acquirenti, ingegneri e innovatori ai mercati manifatturieri ad alto potenziale, caratterizzati da espansione industriale, investimenti e dinamiche di approvvigionamento in evoluzione. Fastener Fair Spotlight andrà a integrare il portfolio esistente, che comprende già eventi in Italia, Germania, India, Messico e Stati Uniti, aprendo **nuove opportunità di sviluppo commerciale**, networking e accesso ai mercati.

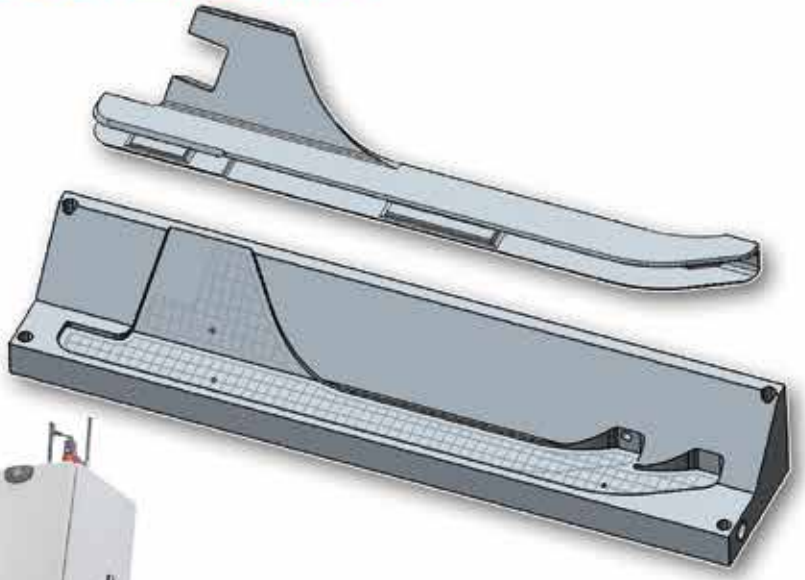
La prima edizione, **Fastener Fair Spotlight – Praga**, si terrà il **26 e 27 aprile 2028** presso **PVA EXPO Prague**, Repubblica Ceca, offrendo un punto d'accesso privilegiato ai mercati dell'Europa centrale e orientale.

Per maggiori informazioni: Fastener Fair Spotlight

Chi desidera restare aggiornato su Fastener Fair Italy può seguire l'evento su LinkedIn e YouTube, e visitare il sito www.fastenerfairitaly.com.

Fastener Fair Italy fa parte di una serie di eventi commerciali organizzati da RX realizzati per l'industria di viteria, bulloneria e sistemi di fissaggio, tra cui Fastener Fair Global, evento bandiera del marchio Fastener Fair che si svolge in Germania, Fastener Fair India, Fastener Fair Mexico e Fastener Fair USA.

L'EVOLUZIONE DEL FISSAGGIO









Sistemi di fissaggio a depressione ideali per aziende che effettuano lavorazioni meccaniche su materiali amagnetici come alluminio, rame, inox, titanio e molti altri, oltre a tutte le materie plastiche.
I sistemi si contraddistinguono per una forza di fissaggio superiore e per la possibilità di lavorare pezzi di forma complessa.

Moretti è in grado di fornire progetti personalizzati e soluzioni chiavi in mano.

MORETTI
ATTREZZATURE MODULARI
SISTEMI DI FISSAGGIO
A DEPRESSIONE
Via Varesina, 128 - 22079 Villa Guardia (CO) - IT
Tel. +39 031 480 782
e-mail: info@morettimodulare.it
web: www.morettimodulare.it



FISSAGGIO NATURALE

Officina Rettifiche Macchine Utensili

di Caiti Luciano e Franco s.a.s.

Rettifica tangenziale c/terzi di piani e guide
Affilature lame per Cesoie e Piegatrici
Dimensioni max rettificabili mm 7000x1800x1500
Eseguiamo quadrature geometriche ed accoppiamenti di rettifica



O.R.M.U. Via Salvador Allende, 20 - MODENA - Tel. 059/25.13.04 - Fax 059/25.59.837
info@ormumodena.com

www.ormumodena.com