Anno TRE - 345-32 Ottobre 2026



A.A.A. GIORNALE DELLA
Meccanica & Meccatronica
MACCHINE E TECNOLOGIE PER LA FABBRICA DIGITALE

PRESENTI A
35 bimu
PAD 24 - STAND A07

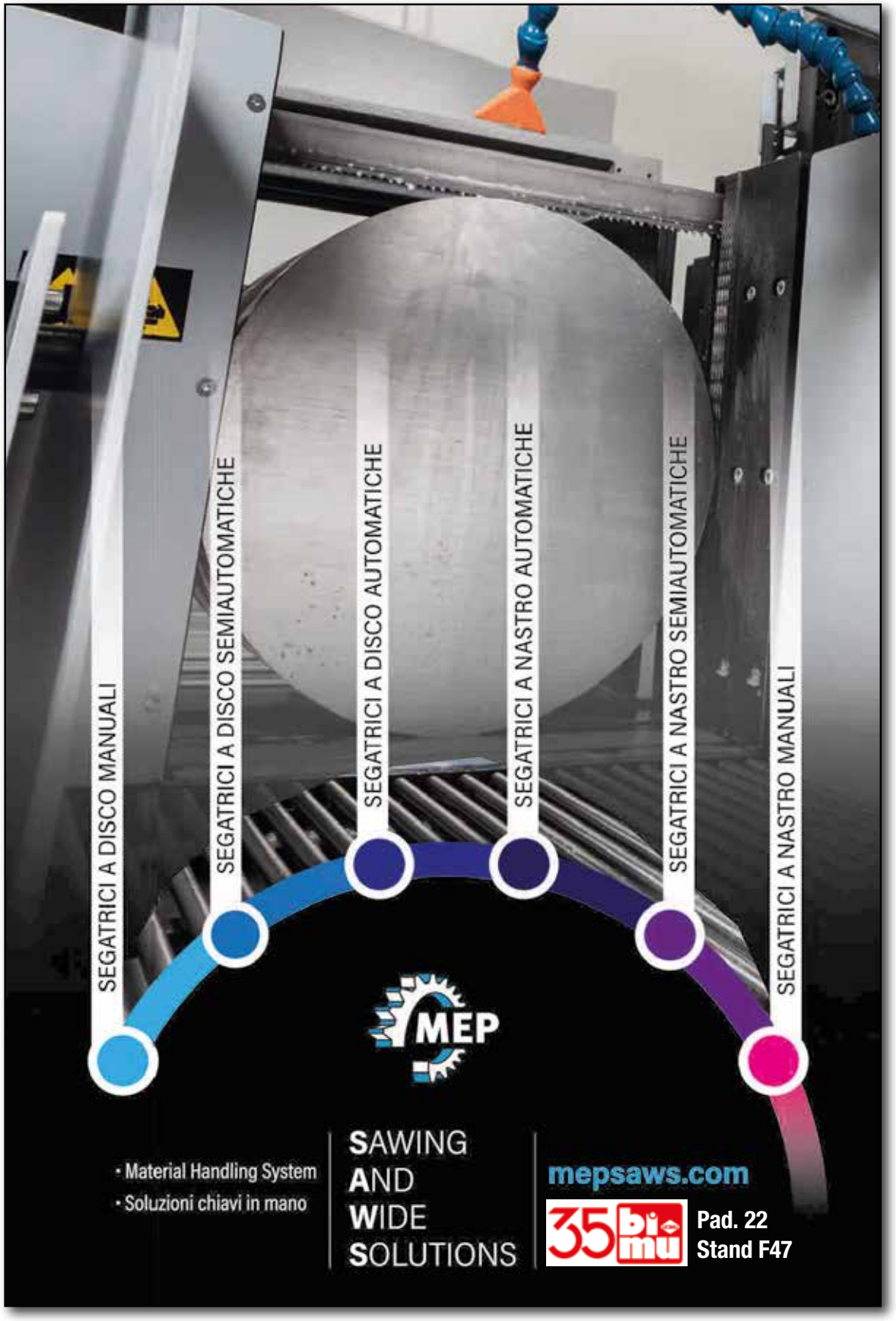
IN EVIDENZA

P.E.I. pag. 2
TOP AUTOMAZIONI pag. 3
GAIANI pag. 4
D.ELECTRON pag. 5
BRALO pag. 7
SOMAUT pag. 9
Meccanica ARNES pag. 10
POLIANGOLAR pag. 11
MORETTI pag. 13
GAM Italia pag. 14
COSMEC pag. 15
AMC Meccanica pag. 17
OMAP pag. 19
RETEL pag. 21
CARMINATI morse pag. 22
SIC MARKING pag. 23
EIMA pag. 29
EDIBIT pag. 30
IL MOTORE DEI CONTATTI pag. 31

NEWS IN QUESTO NUMERO

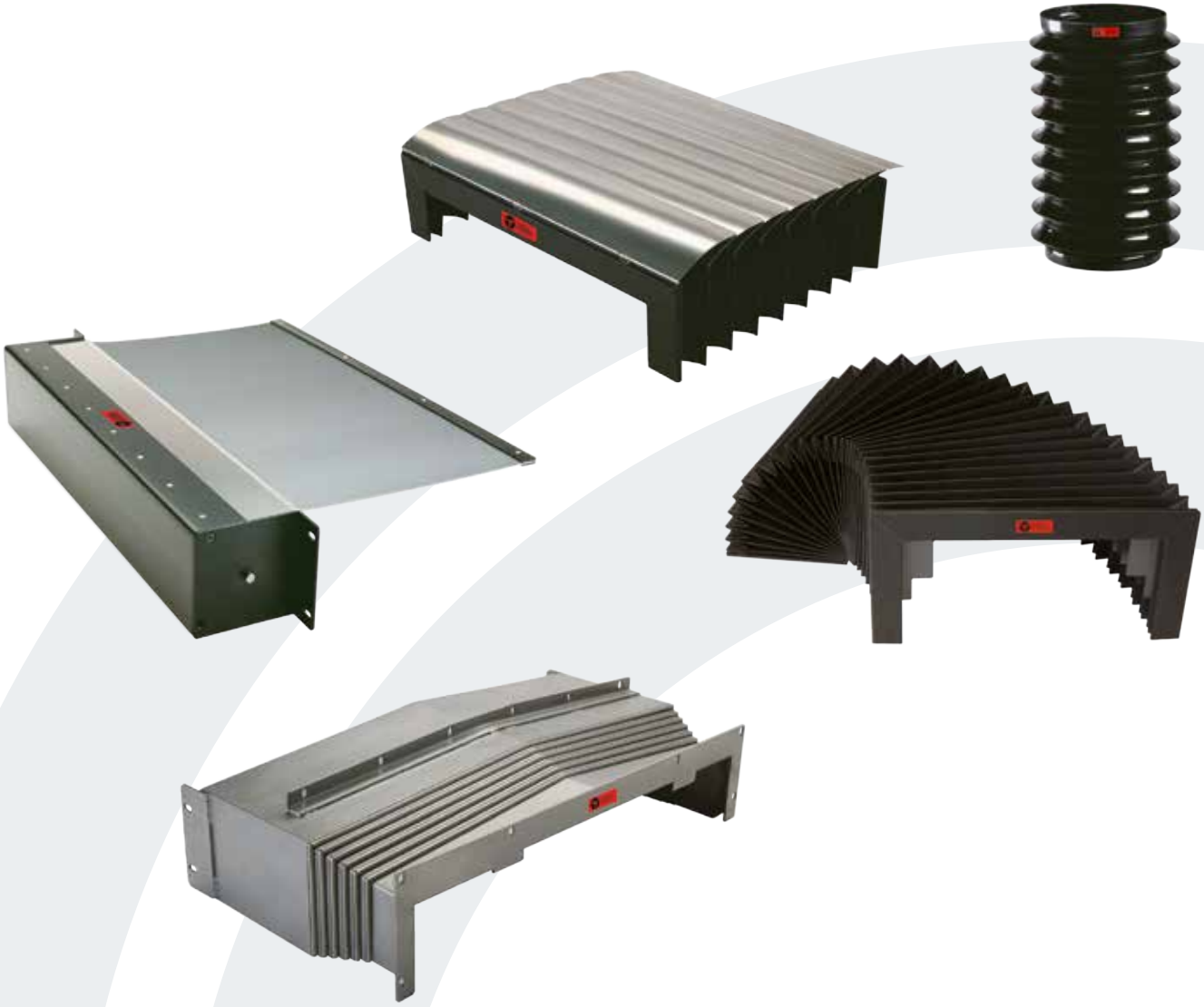
• BRALO: soluzioni di fissaggio su misura pag. 6
• SOMAUT: marcatura di precisione pag. 8
• Nissan-Red HART: insieme per progettare il futuro pag. 12
• GAm Italia: Giunti Articolazioni meccaniche pag. 14
• RIVITI: fissaggio sicuro con gli inserti esagonali pag. 16
• Come ottenere + 27%: di traffico web pag. 18
• RETEL: bilance industriali pag. 20 e 21
• Engaldini-Incaricotech: magazzioni verticali pag. 22, 23 e 24
• IGUS a BIMU: pag. 26 e 27
• IES 2026: Milano 30 novembre pag. 28

dal 1989 edibit
il Marketing per la Meccanica
ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE



Poste Italiane Spa - Spedizione in abbonamento postale 70% - CN BO - CMP Bologna
resi mittente In caso di mancato recapito restituire a CMP Bologna - Il Mittente si impegna a pagare la tassa dovuta

GAMMA COMPLETA DI RICAMBI
PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI MACCHINE UTENSILI



CON UN'ESPERIENZA DI OLTRE 45 ANNI

GARANTIAMO

CONSULENZA TECNICA SPECIALIZZATA

TEMPI DI CONSEGNA RAPIDI

QUALITÀ RICONOSCIUTA

PEI Protezioni Elaborazioni Industriali

35 bimu UCIMU fieramilano 13 - 16 / 10 / 2026 Padiglione 24 Stand B12

Top® AUTOMAZIONI

NO MORE REASONS TO WAIT

CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI
& SOLUZIONI ROBOTICHE





Beneficia delle agevolazioni
Industria 4.0
grazie ai nostri prodotti

www.topautomazioni.com

VASTO ASSORTIMENTO DI MACCHINE NUOVE E USATE

Foratrice/fresatrice per fori profondi IMSA modello MF1250/2FL

Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 620
Volantino elettronico
Dimensioni tavole mm 1250 x 1250
Index tavola 1°
Portata tavola 5000 Kg
Cambio pallet manuale con tavole a PUNTI ZERO
Corse X/Y/Z 1700/750/600 mm
Corsa asse V 1250 mm
Asse A 23°
Potenza mandrino 24 Kw
ISO 40
Massima rotazione in foratura 4200 RPM
Massima rotazione in fresatura 4200 RPM
Impianto refrigerazione interna mandrino
Magazzino utensili 24 posizioni
Marchio CE
Anno 2022



Fresatrice DECKEL modello duoBLOCK DMC 160U HIDYN 5 assi

Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 530
Volantino elettronico
Dimensioni tavola 1000x1250 mm
Portata tavola 3000 Kg
Rotazione tavola in continuo
Testa rotante in continuo
Cambio pallet
Corse X/Y/Z 1600/1250/1000 mm
Potenza mandrino 28 Kw – HSK 63°
Velocità rotazione mandrino 18000 RPM
Magazzino utensili 60 posizioni
Passaggio refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
Marchio CE
Anno 2003



Fresatrice HERMLE modello C50U / 5 assi

Controllo numerico HEIDENHAIN TNC 530
Volantino elettronico
Dimensioni tavola rotobasculante 1000 x 800 mm
Cambio pallet AUTOMATICO
Portata tavola 2000 Kg
Rotazione tavola in continuo
Corse X/Y/Z 1000/1100/750 mm
Potenza mandrino 27Kw – HSK63A
Velocità rotazione mandrino 18000 RPM
Magazzino utensili 60 posizioni
Anno 2010
Marchio CE



GAIANI
MACCHINE UTENSILI
www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it
Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

Z32 CNC D.ELECTRON

ELEVATE PRESTAZIONI & ADATTABILITÀ

N4 01
N5 T1
N6 F10000S1200M
N7 G4915
N8 Z100R
N9 X200Y0R
N10 Z10R
N11 G77 D0=3 D6=0 D
20D8=1 J1
N12 G42K2D0=1
N13 G13X250J-98
N14 G21I - 30
N15 G13Y - 100J180
N16 G21
N17 G20X0Y-100I58
N18 G13J - 70
N19 G21
N20 G13Y-200J135
N21 G21
N22 G13X0Y0I-200J135
N22 G13X0Y0I-200J135
N23 G21
N24 G13J90
N25 G21
N26 G13J45
N27 G13 - 150J - 90
N28 G13Y20J0
N29 G13X- 130J90
N30 G13X0Y0J - 45
N31 G13Y80J0
N32 G21I - 20
N33 G13X250J - 90
N34 G40X200Y0K2
N35 G78 X0Y0
N36 Z100R



N7 G4915
N8 Z100R
N9 X200Y0R
N10 Z10R
N11 G77 D0=3 D6=0 D1
N12 G42K2D0=1
N13 G13X250J-98
N14 G21I - 30
N15 G13Y - 100J180
N16 G21
N17 G20X0Y-100I58
N18 G13J - 70
N19 G21
N20 G13Y-200J135
N21 G21
N22 G13X0Y0I-200J135
N22 G13X0Y0I-200J135
N23 G21
N24 G13J90
N25 G21
N26 G13J45
N27 G13 - 150J - 90
N28 G13Y20J0
N29 G13X- 130J90
N30 G13X0Y0J - 45
N31 G13Y80J0
N32 G21I - 20
33 G13X250J - 90
G40X200Y0K2
8 X0Y0
Z100R
N37 M30
N16 G21
N17 G20X0Y - 100I50
N18 G13J - 70

- 32 Assi digitali, 6 Canali di interpolazione
- Algoritmi per lavorazione di Stampi in Alta Velocità-Alta Finitura
- RTCP Dinamico per lavorazione 5 assi con Teste e/o Tavole
- Azionamenti fino a 200 Arms anche rigenerativi in rete, utili per Transizione 5.0
- Veloce messa in servizio, Autotuning, Teleservice
- Opzione SW Stampi per compatibilità con cnc SELCA®:
  - Profili G10, G11, G13, G20, G21
  - Profilo Piano/Profilo Sezione G736, G737, G738
  - Fresatura a Spirale G734, G735
  - Esecuzione diretta dei comandi G-Code SELCA®
  - Il Post Processor CAM è conservato
  - Know How Operatore conservato

saremo presenti
al **Pad. 24**
Stand B06
fieramilano 13-16/10/26

35 bimu

D.ELECTRON
CNC SINCE 1977

Via del Termine, 28/30 Sesto Fiorentino (FI)
Tel. 055 416927 Fax 055 434220
www.delectron.it

Quando l'applicazione richiede di più: Le soluzioni di fissaggio su misura di BRALO

di Federico Donatelli





Da oltre 45 anni, BRALO progetta e produce soluzioni di fissaggio per l'industria, unendo competenza tecnica, capacità produttiva e profonda comprensione dei processi di assemblaggio. Con stabilimenti in Europa e una forte presenza internazionale, l'azienda sviluppa componenti per settori complessi come automotive, fotovoltaico, edilizia, ferroviario e trattamento dell'aria. L'offerta spazia dai pezzi speciali su specifica del cliente agli utensili di posa, per un approccio integrato che va dal disegno iniziale fino all'installazione finale.

Dal disegno alla produzione in serie

Non tutte le sfide industriali possono essere risolte con componenti standard. Per geometrie complesse, materiali specifici o vincoli dimensionali entra in gioco la divisione BRALO Special Parts. Il processo nasce dal disegno o dalle specifiche del cliente: il team tecnico analizza la fattibilità e collabora in ottica di co-progettazione per ottimizzare geometrie e materiali, prevenendo criticità produttive. Dalla prima analisi fino a campionamento, validazione e industrializzazione, il percorso è continuo e integrato.



Stampaggio a freddo multi-stazione e materiali

Cuore della capacità produttiva di BRALO è lo stampaggio a freddo multi-stazione con macchine a 5 e 6 stadi. Questa tecnologia permette di sagomare il materiale con elevata precisione e ripetibilità. L'azienda lavora acciaio, acciaio inossidabile, alluminio e rame, realizzando componenti con diametri da Ø2 a 35 mm e lunghezze fino a 120 mm. Il portafoglio comprende particolari cilindrici, perni, boccole, distanziali e geometrie speciali, integrabili con lavorazioni meccaniche e filettature.

Qualità e tracciabilità garantite

I controlli dimensionali e il monitoraggio dei parametri sono integrati lungo tutta la linea. La produzione si avvale anche di sistemi di ispezione ottica automatizzata al 100%, in grado di scartare ogni pezzo non conforme per aspetti dimensionali o superficiali. L'affidabilità del processo è confermata dalle certificazioni IATF 16949 (automotive), ISO 9001 e ISO 14001.

Dal componente al processo di installazione

Una soluzione di fissaggio è efficace solo se può essere installata in modo rapido e sicuro sulla linea di assemblaggio. Per questo BRALO affianca alla produzione dei componenti lo sviluppo di un'ampia gamma di utensili di posa:

- **Gamma PT (Pneumatica):** idonea per frequenze elevate, assicura velocità, costanza di trazione e sforzo ridotto per l'operatore.
- **Gamma HT (Oleopneumatica):** combina l'azionamento pneumatico a un moltiplicatore idraulico, erogando la forza necessaria per le applicazioni più gravose.
- **Gamma BT (Cordless a batteria):** elimina il tubo d'aria compressa, offrendo massima flessibilità in cantieri, postazioni articolate o aree prive di linea pneumatica.

Un unico partner per il fissaggio

Con un catalogo che include rivetti a strappo, inserti filettati, stampaggio su misura e un'offerta completa di rivettatrici (manuali, pneumatiche, idrauliche e a batteria), BRALO si propone come interlocutore unico. L'obiettivo non è la semplice fornitura di un pezzo o di un attrezzo, ma la garanzia dell'eccellenza dell'intero processo di giunzione.





BRALO

NUOVA GAMMA
DI RIVETTATRICI
PNEUMATICHE



PROGETTATO PER IL LAVORO VERO

MASSIMA POTENZA E LEGGEREZZA
Resistente grazie alla struttura in alluminio forgiato.

ESTREMAMENTE ERGONOMICA
Design ergonomico e compatto.

VERSATILITÀ
Per rivetti ciechi, rivetti strutturali, bulloni a strappo, inserti filettati e perni filettati.

MASSIMA AFFIDABILITÀ E VELOCITÀ
Elevata precisione e tempi di ciclo ridotti con un consumo energetico contenuto.

SERVIZIO DI ASSISTENZA MONDIALE

AMPIO STOCK DISPONIBILE
SUPPORTO TECNICO
CONSEGNA PUNTUALE

EURO BLECH
HALL 16
STAND E76
Venite a trovarci!

VIDEO
RIVETTATRICE PER RIVETTI

VIDEO
RIVETTATRICE PER INSERTI FILETTATI



BRALO

www.bralo.com



SOMAUT: la marcatura di precisione firmata EASY 120 e GX Small

L'azienda di Settimo Milanese (MI), attiva dal 1975 nella marcatura industriale, propone la macchina a micropercussione EASY 120 e due sistemi di laser GX Small e GX MATE.

a cura di Caterina Fortuzzi





SOMAUT presenta due prodotti che raccontano bene la doppia anima della sua offerta: da un lato l'esperienza consolidata nella marcatura a micropercussione, con la macchina EASY 120; dall'altro l'innovazione più recente, rappresentata da GX Small e GX MATE, due sistemi laser, il primo stand alone e il secondo portatile. Due tecnologie diverse per due esigenze di marcatura altrettanto diverse, che convivono nel catalogo dell'azienda.

Fondata nel 1975 a Settimo Milanese (MI) da Luciano Colombo e Angelo Savi, SOMAUT applica da mezzo secolo il principio "Consulenti prima, fornitori dopo": prima di proporre una macchina, ascolta l'esigenza di marcatura del cliente – materiale, durezza, spazi disponibili, tempi di ciclo – per individuare la soluzione più efficiente. Un approccio che nel 1995 ha portato l'azienda a sviluppare internamente la propria prima macchina a micropunti, diventata negli anni la tecnologia più richiesta dai clienti, e che di recente si è tradotto nell'ingresso in gamma della prima sezione laser.

EASY 120 è la macchina a micropercussione elettromagnetica pensata per unire prestazioni e semplicità d'uso. Marca con il metodo del rifollamento – il punzone imprime il materiale creando un solco leggibile e permanente – su leghe ferrose, alluminio, acciai e acciai inossidabili, con un'area di marcatura fino a 120 x 60 mm. La testa di marcatura comunica via wireless con il controller fino a una distanza di 10 metri, eliminando i vincoli di cablaggio nel posizionamento su banco o in linea. Il controller è dotato di touch screen da 10 pollici, con programmazione intuitiva di testi alfanumerici fissi o variabili, loghi e codici Data Matrix, e di funzioni di manutenzione predittiva che segnalano per tempo lo stato di usura dei componenti, riducendo i fermi macchina imprevisti.

GX Small è invece il primo sistema a marcatura laser sviluppato da SOMAUT: un laser di classe A1, con area di marcatura fino a 140 x 140 mm, in grado di lavorare sia su metalli sia su materiali plastici. Per cercare di soddisfare le esigenze del mercato SOMAUT affianca anche GX MATE laser portatile con potenze da 20 o 30 W due finestre di marcatura 25x25 e 100x30.È una tecnologia pensata per affiancare – non sostituire – la marcatura a impatto laddove servano definizioni molto elevate, cicli di lavoro rapidi o l'assenza di contatto meccanico con il pezzo. Con GX Small e GX MATE SOMAUT apre ufficialmente la propria gamma al laser, mettendo cinquant'anni di know-how sulla marcatura al servizio di una tecnologia nuova per l'azienda.

Le due macchine coprono, insieme, gran parte delle esigenze di marcatura permanente dei settori serviti da SOMAUT: automotive, motociclistico, meccanica generale, metallurgia, elettronica, rubinetteria, utensileria, componentistica in plastica e molti altri ambiti in cui tracciabilità, leggibilità e resistenza del segno sono requisiti imprescindibili. In entrambi i casi la marcatura può includere Data Matrix e QR Code, per rispondere alle esigenze di rintracciabilità sempre più diffuse lungo la filiera produttiva.

Per una prova dal vivo di EASY 120 e GX Small, confrontando sullo stesso pezzo i risultati della marcatura a micropercussione e di quello laser, SOMAUT mette a disposizione i propri tecnici, per individuare insieme, macchina alla mano, la soluzione più adatta a ogni esigenza produttiva.

Per informazioni: info@somaut.com – www.somaut.com

PRESENTI A
35 bimu
PAD 22 - STAND G47

SOMAUT s.r.l.
marking solutions

NUOVE DIMENSIONI DELLA MARCATURA LASER.

La nuova gamma GX combina compattezza, mobilità e precisione per rispondere alle esigenze della produzione moderna.



somaut.com

CON MECCANICA ARNES ATTREZZATURA & MASCHIATORI

PUOI MASCHIARE FINO ALL'OLIMPO!



SCOPRITE LA NOSTRA GAMMA DI MASCHIATRICI ELETTRONICHE!

www.meccanicarnes.com



polikey®
stozzatura

Utensili per Stozzatura

Per torni / CNC o macchine stozzatrici



Stozzatore manuale per piccole serie di chiavette da 3 a 14 mm

Per trapani e torni / CNC





Pratiche valigette KIT con 4 porta inserti e 14 inserti per chiavette da 3 mm a 12 mm in tolleranza H7 o C11

Per torni / CNC o macchine stozzatrici

VISITA IL SITO PER MAGGIORI INFORMAZIONI

www.poliangolar.it

In promozione

poliangolar®
brocciatura-dentatura stozzatura

Via Keplero 24 A/1
20019 Settimo Milanese (MI) ITALY
Tel. +39 0290090016
sales@poliangolar.com

Nissan e Red Hat, insieme per progettare il futuro dei veicoli software-defined

Nissan sceglie Red Hat In-Vehicle Operating System come base per il suo Central Vehicle Computer di nuova generazione

a cura di Caterina Fortuzzi



Red Hat, leader mondiale nelle soluzioni open source, ha annunciato una nuova iniziativa di progettazione congiunta con Nissan Motor Co., Ltd. per la realizzazione di una piattaforma software-defined vehicle (SDV) di nuova generazione. La collaborazione prevede l'adozione di Red Hat InVehicle Operating System come base Linux standardizzata e scalabile per la Nissan Scalable Open Software Platform (SW PF), accelerando la transizione verso architetture di mobilità flessibili e pienamente softwaredefined.

Il settore automotive si sta allontanando dai sistemi legacy vincolati all'hardware per abbracciare un'architettura moderna e cloud-native. Per la messa a punto della sua piattaforma SW PF, Nissan richiedeva un sistema operativo in grado di supportare gli aggiornamenti tecnologici di un veicolo per l'intera durata della sua vita utile. Considerato il ciclo di vita pluridecennale delle piattaforme automotive, Nissan ha individuato in Red Hat il partner adeguato.

Grazie alla sua lunga esperienza nella progettazione e nella manutenzione di piattaforme Linux missioncritical, Red Hat garantisce le competenze necessarie per offrire un sistema operativo moderno a veicoli destinati a rimanere su strada per decenni.

Nissan ha sfruttato la leadership open source di Red Hat per disporre di una base scalabile per il calcolo ad alte prestazioni. Ancorando la propria piattaforma a una base open source, ha ottenuto accesso immediato a un ecosistema globale di innovazione e, grazie al disaccoppiamento tra sviluppo applicativo e hardware sottostante, potrà aggiornare le funzionalità del veicolo con la stessa agilità di uno smartphone, continuando al contempo a rispettare i rigorosi standard di sicurezza richiesti per la circolazione su strada.

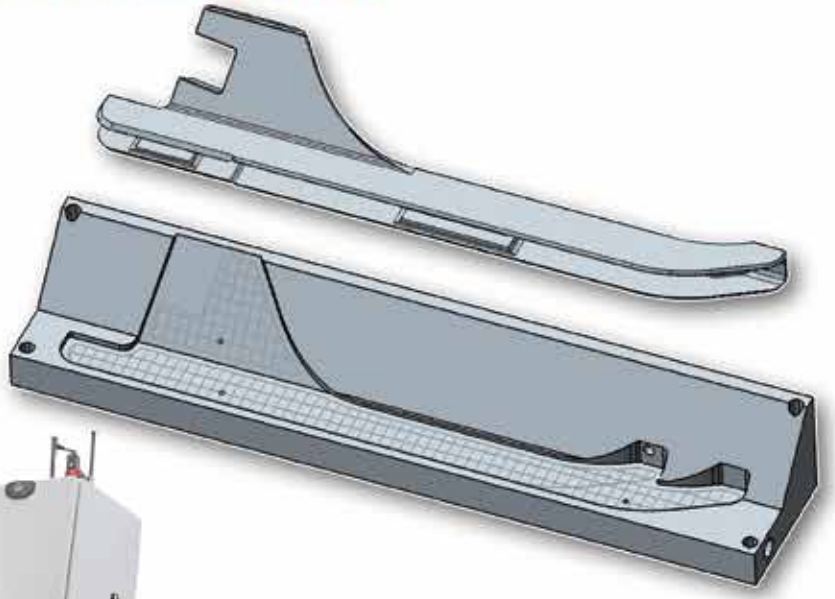
Sulla base delle comprovate affidabilità e sicurezza garantite da Red Hat Enterprise Linux, Red Hat In-Vehicle Operating System offre una fondazione in cui l'AI rappresenta un componente nativo dell'architettura del veicolo che porta Nissan oltre i tradizionali silos verso un'architettura AI-native, in cui i flussi di lavoro guidati dall'AI possono semplificare i cicli di validazione e aumentare la produttività degli sviluppatori per soddisfare le aspettative in continua evoluzione dei clienti.

Questa iniziativa ridefinisce il rapporto tra software leader e OEM attraverso un modello di sviluppo integrato. Integrando direttamente le competenze ingegneristiche di Red Hat nella pipeline di sviluppo di Nissan, le due aziende creano congiuntamente una piattaforma unificata che elimina le frizioni tipiche della tradizionale integrazione di sistemi. Un approccio che consente a Nissan di esercitare un maggiore controllo sul proprio stack software, acquisendo l'agilità necessaria per adattarsi rapidamente e scalare l'innovazione su tutta la sua flotta.

"Il passaggio ai veicoli software-defined richiede un cambiamento fondamentale nel modo in cui il software automotive viene sviluppato e mantenuto", **spiega Francis Chow, Vice President e General Manager, In-Vehicle Operating System, Red Hat.** *"Attraverso la nostra collaborazione con Nissan, lavoriamo per offrire una base open source affidabile per la prossima generazione di elaborazione in-vehicle e per stabilire una piattaforma standardizzata che supporti l'innovazione e la scalabilità a lungo termine per il settore globale dell'automotive."*

"Nissan sta assumendo la titolarità diretta del proprio ciclo di vita dello sviluppo software per servire al meglio i dienti nell'era della mobilità", **aggiunge Kazuma Sugimoto, General Manager, SDV Software Platform Development Department, Nissan Motor Co., Ltd.** *"Abbiamo scelto Red Hat perché offre le competenze e l'affidabilità necessarie per una piattaforma mission-critical che deve rimanere operativa su strada per decenni. Questa iniziativa di co-engineering per il nostro Central Vehicle Computer di nuova generazione ci dà l'agilità di adattarci rapidamente e di scalare l'innovazione su tutta la nostra flotta globale."*

L'EVOLUZIONE DEL FISSAGGIO









Sistemi di fissaggio a depressione ideali per aziende che effettuano lavorazioni meccaniche su materiali amagnetici come alluminio, rame, inox, titanio e molti altri, oltre a tutte le materie plastiche.
I sistemi si contraddistinguono per una forza di fissaggio superiore e per la possibilità di lavorare pezzi di forma complessa.

Moretti è in grado di fornire progetti personalizzati e soluzioni chiavi in mano.

MORETTI
ATTREZZATURE MODULARI
SISTEMI DI FISSAGGIO
A DEPRESSIONE
Via Varesina, 128 - 22079 Villa Guardia (CO) - IT
Tel. +39 031 480 782
e-mail: info@morettimodulare.it
web: www.morettimodulare.it



FISSAGGIO NATURALE

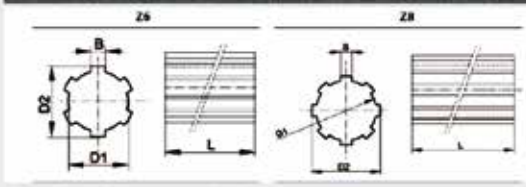
GAm
GIUNTI ARTICOLAZIONI MECCANICHE
ALBERI SCANALATI
Prodotti a magazzino, taglio SU MISURA
art. GAm 141



Niente magazzino
Nessuno spreco
Abbiamo pensato per voi un nuovo servizio, proprio su misura!
Siamo in grado di fornire gli alberi a taglio su misura e in pronta consegna!
Potrete finalmente evitare costi di gestione magazzino grazie a tempi di consegna brevissimi e ricevere i nostri alberi scalati già nelle misure richieste.
Realizziamo anche lavorazioni su disegno.

Materiale e finitura
Acciaio C45 – INOX AISI 304

Utilizzabili con:
> Anelli scanalati con morsetto BK GAm142
> Bussole scanalate a flangia BF GAm143
> Bussole scanalate cilindriche BZ GAm 145
> Bussole scanalate economiche BE GAm146



Esempio di ordinazione:
Albero Scanalato GAm141 ASX21.0870
Profilo: 21UNI8953
Lunghezza L= 870mm
Materiale INOX AISI304

Per le Vostre richieste:
Tel. 02.86.87.63.32 E-mail: vendite@gam-italia.it
GAm Italia S.a.s
Sede operativa : Via Grandi 38/40 20042 Pessano con Bornago MI

La GAm Italia: Giunti Articolazioni meccaniche da oltre trentanni

a cura di Tommaso Fortuzzi

La GAm Italia, Giunti Articolazioni meccaniche, vanta una attività ultra trentennale nella produzione e commercializzazione di componenti per la trasmissione del moto.

Alla seconda generazione, l'esperienza parte dai primi anni settanta in una importante azienda costruttrice di giunti cardanici per l'industria, sino agli anni novanta e all'apertura della GAm Officina meccanica, poi diventata anche distributrice di importanti fabbricanti di utensileria di importazione.

Nel corso del tempo, alla proposta dei giunti cardanici di precisione DIN808 e giunti allungabili, si è aggiunta quella degli alberi scanalati e bussole scanalate con profilo UNI8953 lisce, sbozzate e flangiate, in acciaio, inox e bronzo.

Un magazzino di Alberi scanalati trafilati in acciaio e inox AISI304 ben rifornito, garantiscono consegne in tempi brevi di scanalati con lunghezza a richiesta del cliente sino 4/5 metri a seconda del profilo.

L'officina è attrezzata per la produzione di giunti di precisione e bussole scanalate in quantitativi medio bassi, sia standard che a disegno del cliente.

I giunti sono costruiti con crociere cardaniche integrali, cementate, temprate e rettificate, con lavorazioni meccaniche eseguite internamente grazie a macchinari specifici.

I giunti usano solo cuscinetti ad aghi di fabbricazione europea, oppure boccole a strisciamento in bronzo B14 di fabbricazione svizzera.

Le bussole scanalate flangiate sono disponibili in acciaio e acciaio inox AISI 304.

Sono disponibili anche una serie di bussole scanalate sbozzate, con diametri maggiorati, ideali per manutenzioni di emergenza.

COSMEC

SISTEMI DI PRESA E BLOCCAGGIO PEZZO

COSTRUTTORE DI MORSETTI DAL 1990
PER QUALSIASI MISURA
E PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI MANDRINO

Morsetti teneri tornibili



Morsetti avvolgenti



Morsetti duri reversibili



Morsetti con incastro a croce



Morsetti basculanti



Tasselli per tutte le tipologie



Progettiamo e studiamo su esigenza del cliente qualsiasi tipo di morsetti speciali
con il miglior servizio, affidabilità e competenza







Tecnologia **MADE IN ITALY**

COSMEC s.r.l.
Via E. Miniscalchi, 7 - 37139 - Verona - Italy • Tel. +39 045 851 0200 - Fax +39 045 851 0018
info@cosmec.com - **www.cosmec.com**

Fissaggio sicuro e a prova di torsione con gli inserti esagonali e le esagonatrici RIV990 e RIV991 di Rivit

a cura di Tommaso Fortuzzi

Le esagonatrici oleopneumatiche a trazione RIV990 e RIV991 trasformano fori tondi in sedi esagonali, consentendo l'installazione di inserti esagonali anche su profili già piegati o scatolati, garantendo un fissaggio affidabile e resistente anche alle torsioni.





Per assicurare le massime resistenze alla torsione, sono richiesti gli inserti filettati esagonali, che a loro volta richiedono che il foro di alloggiamento presenti una sede perfettamente compatibile con la loro geometria. È proprio per rispondere a questa esigenza che Rivit offre ai suoi clienti le esagonatrici oleopneumatiche a trazione RIV990 e RIV991, progettate per trasformare un foro tondo preesistente in una sede esagonale pronta ad accogliere l'inserto.

Grazie a uno speciale sistema di scantonatura, realizzato mediante un punzone collocato nella parte anteriore della testata, le due esagonatrici consentono di ottenere una deformazione precisa del foro, eliminando il rischio di rotazione dell'inserto e migliorando la stabilità del fissaggio. Una soluzione particolarmente vantaggiosa quando si opera su componenti già lavorati, come profili piegati o scatolati in lamiera, dove non è possibile realizzare preventivamente un foro esagonale.

La trasformazione del foro tondo in esagonale permette, infatti, una maggiore resistenza meccanica degli inserti, e rivela la sua utilità quando una struttura è stata inizialmente progettata con fori tondi destinati a inserti cilindrici e si riscontrano problemi di perdita di tenuta o di rotazione dell'inserto stesso. In questo caso è possibile agire sul foro, trasformandolo in una sede esagonale coerente con la forma dell'inserto. In altri casi, la scelta dell'inserto esagonale può invece essere effettuata già in fase di progettazione, per aumentare l'affidabilità del fissaggio e prevenire future criticità.

L'applicazione degli inserti esagonali integra, dunque, la pressione di fissaggio per l'accoppiamento dei materiali, con la possibilità di impedire torsioni e rotazioni, risultando quindi ideale per lavorazioni sfidanti, dove la resistenza alle vibrazioni e alla rotazione dell'inserto contribuisce a garantire la durata e la sicurezza del fissaggio. È il caso, per esempio, della manutenzione dei condizionatori installati nei vagoni ferroviari, trovando però largo impiego anche nell'automotive, nella carpenteria e nella meccanica del settore alimentare.

La linea di esagonatrici Rivit comprende due modelli che insieme garantiscono la massima flessibilità operativa: si tratta della RIV990, progettata per realizzare fori destinati agli inserti esagonali RIVSERT da M4 a M10, e della RIV991, dedicata agli inserti RIVSERT da M5 a M12. Entrambe le macchine vengono fornite senza punzoni e matrici, che possono essere scelti in funzione della dimensione dell'inserto da installare.

Per maggiori informazioni
www.rivit.it

Diamo vita agli utensili danneggiati per un vostro risparmio del 50% 70%



A.M.C. MECCANICA s.a.s.
VIA MONTE GRAPPA 40/32
20020 ARESE -MI-
TEL. 02 9383983
INFO@AMCMECCANICA.IT
WWW.AMCMECCANICA.IT

Come ottenere un +27% di traffico web e oltre cento sales qualified lead all'anno: un modello di comunicazione che funziona

a cura di Tommaso Fortuzzi





Un progetto di comunicazione B2B può trasformarsi in una strategia capace di generare visibilità, contenuti tecnici credibili e nuove opportunità commerciali.

L'esperienza raccontata da **Victor Caronni**, Marketing Manager di una multinazionale produttrice di componenti OEM, mostra come l'integrazione tra media tecnici, contenuti editoriali e strumenti digitali abbia contribuito ad aumentare del 27% il traffico web, generare oltre cento sales qualified lead all'anno e raddoppiare le vendite attribuite al sito aziendale.

Nel B2B molte aziende concentrano gli investimenti su campagne digitali, social media e posizionamento online. Strumenti utili, ma non sempre sufficienti per costruire credibilità presso progettisti e decisori industriali. In questo contesto l'editoria tecnica continua a rappresentare un punto di riferimento. DEM, newsletter e attività digitali mirate permettono infatti di raggiungere un pubblico già selezionato dagli editori in decenni di attività.

Anche nell'era dell'intelligenza artificiale la presenza continuativa sulle pubblicazioni specialistiche rafforza l'autorevolezza del brand e aumenta le probabilità di essere individuati come fonte affidabile.

Secondo Caronni, uno dei risultati più significativi della collaborazione con Atlantide è stata la produzione costante di contenuti tecnici credibili, in particolare case history basate su applicazioni reali, che mantengono nel tempo il ricordo del marchio.

Questi contenuti, pubblicati dalle testate di settore e riutilizzati dalla forza vendita, hanno migliorato la qualità dei lead e reso più efficace il lavoro commerciale.

Le case history hanno permesso di raccontare applicazioni concrete invece di semplici caratteristiche di prodotto. Per i buyer B2B questi contenuti rappresentano anche un valido supporto nelle decisioni d'acquisto, perché consentono di basarsi su esperienze già validate sul campo.

Un altro aspetto apprezzato da Caronni è stata la possibilità di delegare gran parte delle attività operative, riducendo il tempo dedicato alla revisione dei contenuti senza rinunciare al controllo tecnico.

La combinazione tra competenze editoriali, conoscenza dei media specializzati e pianificazione mirata ha trasformato la comunicazione in uno strumento di supporto alle vendite, anziché in una semplice attività di visibilità.

L'esperienza raccontata dimostra come, nel marketing B2B, l'integrazione tra competenze specialistiche, contenuti tecnici autorevoli e media di settore possa trasformare la comunicazione in un concreto strumento di sviluppo commerciale, contribuendo a migliorare la qualità dei lead e le performance di vendita.



www.atlantideweb.com

OMAP

Tribloc

OFFICINE MECCANICHE ALTA PRECISIONE S.R.L.

Since 1963 on industry's side





MANUFACTURE:

- **Tribloc self-centering chucks for lathes grinding and sharpening machines, partitions, etc.**
- **Self-forcing front drivers**
- **Bases and flanges for lathes**
- **Special tailstocks**

DISTRIBUITO DA:
SOGIMUT
www.sogimut.com

OMAP srl - Viale Cadore, 69 Ponte nelle Alpi (BL) - Tel +39 0437 990 044

www.omapsrl.com

RETEL dal 1987 produce e commercializza:

- *Bilance Industriali*
- *Bilance Volumetriche peso /volume integrabili con sistemi ERP (SAP, AS400, etc)*
- *Contapezzi*
- *Dosaggi*
- *Etichettatura*
- *Impianti di Fine Linea*

Fornisce i seguenti servizi:

- *Consulenza tecnica - analisi di fattibilità*
- *Software personalizzato*
- *Assistenza tecnica qualificata*
- *Noleggio bilance e contapezzi per inventario*
- *Taratura e certificazione bilance per la Qualità*

Possiede le seguenti certificazioni:

- *Omologazione Metrica Europea CE-M*
- *Azienda certificata ISO-9001*

PER LA PRODUZIONE, IL MAGAZZINO E LA LOGISTICA

Il terminale V30 rappresenta un efficiente centro di controllo di pesatura, conteggio e rilevazione volumetrica e consente lo scambio dati con tutti i SISTEMI GESTIONALI.

Disponibili numerosi programmi con infinite possibilità di personalizzazione.

Design e robustezza made in Italy.

Alta precisione di pesata e conteggio.

Pagina web per la gestione di archivi interni, gestione rete e importazione file dati da file csv.

Data base centralizzato per la condivisione di archivi e pesate su unico DB da N. visori.

Scrittura su tabelle esterne con tracciato personalizzabile.

Memorizzazione pesata su file ascii locale o di rete.

LA BILANCIA CONTAPEZZI,

è uno strumento che consente di effettuare in modo rapido e preciso il conteggio di oggetti (dai piccoli particolari a particolari di grosse dimensioni), attraverso la pesatura.

Questo tipo di strumento trova impiego nel confezionamento, nella distribuzione e per effettuare l'inventario di magazzino. È collegabile a diverse piattaforme di pesatura di dimensioni e portate richieste, oltre alla possibilità di collegarla a periferiche e al Gestionale Aziendale.





LE BILANCE VOLUMETRICHE

sono indispensabili per la rilevazione delle dimensioni di scatole e pacchi, il sistema è costituito da una stazione di pesatura a celle di carico, equipaggiata da tre speciali sensori per la rilevazione delle tre misure essenziali per il calcolo dimensionale. Disponibile anche con telecamera per scatto fotografico.

Il terminale rileva il peso, rileva e visualizza sul display larghezza, lunghezza e altezza (assi X,Y,Z), calcola il volume ed invia i dati al sistema gestionale aziendale attraverso connessione seriale, Ethernet, Wi Fi.





Retel
SOLUZIONI A MISURA DI INDUSTRIA

Scambio dati tra bilance volumetriche Retel e Gestionali Aziendali



PROTOCOLLI DISPONIBILI PER LO SCAMBIO DATI:

- Le bilance possono scrivere un file riportanti i dati della pesata effettuata.
- Montano un server FTP.
- Gestiscono le condivisioni SMB e rendono disponibile delle condivisioni SMB.
- Hanno un server MySQL a bordo (naturalmente con accesso protetto) e possono rendere disponibili varie tabelle da cui prelevare i dati o accettare comandi dall'esterno.
- Hanno un Web Service REST da cui è possibile prelevare i dati (con il metodo GET) e scrivere comandi alla bilancia (con il metodo POST).

Retel Srl - Via Giambello, 1 – 21040 Jerago con Orago (VA)
tel. +39 0332 320 217 +39 0332 310 059
e.mail: commerciale@retel.it

www.retel.it

RAPIDO 3D

è il sistema progettato per la rilevazione automatica del peso e volume di bancali posizionati sulla piattaforma di pesatura o sulla pedana di un fasciapallet che potrà anche essere integrato con la pesatura.

La acquisizione dei dati può essere attivata con la lettura di un bar code identificativo, le informazioni possono essere memorizzate in un database locale o trasferite al gestionale aziendale.





Il peso sarà automaticamente rilevato posizionando il pallet sulla piattaforma.

Il terminale V30 è predisposto per il collegamento a qualsiasi gestionale; reti di PC, AS/400, SAP, PLC, tramite interfaccia Ethernet 10/100, WIFI.

Maggiori info su: www.retel.it





Engaldini e Incaricotech: quanto possono impattare i magazzini verticali su portafoglio e organizzazione aziendali?

Engaldini, realtà veneta con oltre 40 anni di storia nella distribuzione di sistemi di fissaggio e utensileria, nel 2018 si è rivolta a Incaricotech, azienda modenese specializzata nell'intralogistica automatizzata e nella movimentazione dei materiali, per ripensare l'organizzazione del proprio deposito in risposta a un contesto logistico sempre più frenetico.

a cura di Caterina Fortuzzi

Paolo Engaldini, General Manager e seconda generazione della famiglia, afferma infatti: *"Abbiamo subìto indirettamente la* ***concorrenza di Amazon****, non per i prodotti, ma per le modalità con le quali Amazon opera sul mercato: ricevere ordini in qualsiasi momento ed evasione garantita in 24 ore. Questo ha portato i clienti a cambiare le aspettative in tema di tempistiche e tracciabilità."*

Le attività quotidiane di Engaldini sono legate a oltre 14.000 SKU (Stock Keeping Unit) di merce che vanno dalla minuteria ai colli pesanti, con ordini che possono variare da una singola scatola a diversi pallet completi.

Operando anche nell'**e-commerce**, l'azienda ha individuato due esigenze principali: evadere gli ordini in tempi sempre più rapidi e conoscere in tempo reale le giacenze di magazzino attraverso un unico sistema in grado di gestire entrambe le attività.

Prima fase dell'integrazione: la consulenza

Nel 2018 Engaldini è entrata in contatto con Incaricotech che, dopo aver analizzato la movimentazione interna, le modalità di picking, la tipologia di merce trattata e i flussi logistici dell'azienda, ha progettato un sistema tuttora

SIC MARKING
The mark of quality

Global leader in soluzioni di marcatura e tracciabilità

Ti aiutiamo a garantire il **controllo** sulla **qualità** e sulla **sicurezza** dei tuoi processi produttivi.





PRESENTI A

35 bimu **PAD 22 STAND G09**

Scopri le nostre soluzioni di marcatura laser modulari.

Adattabili a qualunque esigenza, per offrirti una soluzione sicura, efficiente ed ergonomica.

Scopri il nuovo marcatore laser portatile L-MOOV!



in essere. **Loris Gasparini**, CEO di Incaricotech, afferma: *"Ritengo sia inutile investire in un prodotto che non risolve le specifiche difficoltà di un'azienda. Per questo credo fermamente che l'introduzione di un magazzino verticale debba avvenire sempre a valle di una consulenza mirata: ogni azienda ha i propri ostacoli e la propria organizzazione preesistente, per questo bisogna capire quale magazzino verticale sia più adatto."*

Dall'analisi è emersa la necessità di integrare due diverse tipologie di magazzino verticale: il Rotomat per il prelievo degli articoli ad alta rotazione - specialmente per l'e-commerce - e il Lean Lift per lo stoccaggio delle scorte.

È stato creato un flusso logistico continuo che collega approvvigionamento, movimentazione della merce e preparazione degli ordini.

L'automazione come percorso, non come punto di arrivo

Tra il 2018 e il 2019 è stato installato il primo magazzino verticale Incaricotech, seguito da altri undici nell'arco di cinque anni.

Paolo Engaldini aggiunge: *"L'unica manutenzione registrata è stata quella ordinaria, quindi, osservando la solidità e l'affidabilità delle prime soluzioni, abbiamo deciso di investire ulteriormente in magazzini verticali. C'è da dire che siamo stati aiutati anche da una tassazione molto agevolata in quegli anni."*

Infatti, l'investimento di Engaldini si è sviluppato negli anni in cui gli incentivi del **Piano Industria 4.0** (2017-2019) e successivamente, del **Piano Transizione 4.0** (dal 2020 al 2025) - le cui agevolazioni sono state sostituite dal nuovo **iperammortamento** introdotto dalla **Legge di Bilancio 2026** - hanno favorito l'adozione di beni interconnessi, con l'obiettivo di sostenere la trasformazione digitale dei processi produttivi e logistici delle imprese italiane.

Nel corso del progetto, l'automazione è stata introdotta gradualmente.

Dopo il primo impianto, Engaldini ha monitorato i risultati ottenuti nella preparazione degli ordini, estendendo progressivamente il sistema alle referenze ancora gestite sulle scaffalature tradizionali fino a raggiungere gli attuali dodici magazzini verticali.

Parallelamente, è stato sviluppato un ecosistema digitale in cui il gestionale aziendale, il WMS, i terminali di picking, l'e-commerce e il software di spedizione dialogano tra loro, consentendo di sincronizzare automaticamente le giacenze, coordinare le missioni di prelievo e condividere le informazioni necessarie lungo tutto il processo logistico.

Nel tempo, infatti, il progetto è stato esteso anche alle fasi successive della preparazione degli ordini, fino alla generazione automatica delle etichette e alla comunicazione con i vettori.

Integrare i sistemi, riorganizzare i processi operativi

Sebbene l'inserimento dei magazzini verticali automatici sia avvenuto gradualmente, Engaldini ha comunque dovuto introdurre cambiamenti significativi all'interno dei propri processi.

L'azienda veneta ha infatti dovuto affrontare una fase iniziale di riorganizzazione, ricodificando e rietichettando l'intero stock, configurando il sistema e riorganizzando i flussi operativi.

Avendo come obiettivo l'adattamento ai nuovi ritmi della filiera logistica, oltre a introdurre le nuove tecnologie Incaricotech, Engaldini ha dovuto revisionare e aggiornare le modalità operative già consolidate, ad esempio, con la formazione degli operatori nell'adozione di nuove procedure e di una gestione sempre più basata sui dati. Paolo Engaldini riassume: *"Il magazzino verticale automatizzato è un cavallo di razza, e va domato."*

Allo stesso tempo, è cambiata anche la logica di gestione del magazzino.

Grazie all'integrazione con il WMS, la collocazione degli articoli viene continuamente aggiornata in funzione della loro rotazione e delle abitudini di acquisto dei clienti, suggerendo come distribuire le referenze per ridurre i tempi di prelievo e ottimizzare gli spostamenti degli operatori.

Lo stesso principio è stato applicato anche all'e-commerce aziendale: le disponibilità pubblicate online vengono aggiornate automaticamente sulla base delle giacenze gestite dal WMS, evitando, ad esempio, che vengano acquistati prodotti già impegnati.



I risultati dei cambiamenti legati allo sviluppo aziendale

L'ecosistema sviluppato da Engaldini insieme a Incaricotech ha progressivamente prodotto risultati misurabili.

Grazie all'ottimizzazione gestionale resa possibile dai magazzini verticali e dal WMS, Engaldini ha ridotto del 50% gli errori di picking e dell'80% le spedizioni parziali, con un impatto positivo anche sugli **utili** aziendali. Inoltre, ha ottimizzato l'utilizzo degli spazi disponibili, ha abbattuto i tempi di evasione degli ordini e ha migliorato la tracciabilità delle movimentazioni interne, rendendo possibile ricostruire il percorso di ogni articolo durante le diverse fasi della preparazione degli ordini e verificare più rapidamente eventuali anomalie.

L'esperienza maturata rappresenta un esempio di come l'integrazione tra sistemi informativi, automazione e organizzazione del lavoro possa essere sviluppata progressivamente anche in aziende caratterizzate da migliaia di referenze, ordini eterogenei e canali di vendita differenti.

Loris Gasparini conclude: *"Negli anni questo progetto è diventato anche un punto di riferimento per noi. Quando un'azienda vuole capire come un sistema di questo tipo possa essere integrato in una realtà produttiva già esistente, spesso la accompagniamo a visitare l'impianto Engaldini."*

BI-MU 2026: il servizio igus come acceleratore di produttività

Consulenza, co-progettazione e customizzazione completano una delle gamme più ampie del settore per rispondere alle esigenze dei costruttori di macchine utensili.

a cura di Tommaso Fortuzzi

Analisi dell'applicazione, scelta dei componenti, supporto al dimensionamento, calcolo della durata utile e fornitura di campioni per test e prototipazione.

Questi i plus del servizio offerto da igus ai costruttori di macchine utensili. Un valore aggiunto che completa l'ampia offerta di componenti e soluzioni che saranno al centro della partecipazione di igus alla 35ª **edizione di BI-MU (Fieramilano, 13 al 16 ottobre 2026)**.

Se la qualità del prodotto è un requisito imprescindibile, a fare la differenza è la consulenza offerta dallo specialista delle motion plastics che affianca i clienti in tutto il processo di costruzione del sistema macchina: dall'individuazione e integrazione delle soluzioni più adatte alle singole esigenze fino alla co-progettazione e alla customizzazione.

igus mette così a disposizione dei costruttori competenze e strumenti per supportarli nelle diverse fasi del progetto, a partire da un primo confronto che potrà avvenire già in fiera durante i giorni della manifestazione.

Dall'analisi dell'applicazione alla soluzione personalizzata

Ogni progetto viene gestito partendo dalle specifiche esigenze: carichi, velocità, accelerazioni, ingombri, tipologia di movimento e condizioni operative sono solo alcuni dei parametri valutati dai tecnici igus insieme a progettisti e costruttori.

Il servizio è gestito direttamente dal team italiano, composto da agenti presenti sul territorio e specialisti operativi presso la sede di Robbiate (LC).

Il confronto avviato allo stand potrà quindi proseguire presso la sede del cliente, nello showroom igus oppure da remoto.

A supporto della progettazione, infatti, l'azienda offre tool digitali che permettono di calcolare la durata utile dei componenti che verrà poi certificata da relative garanzie.

Inoltre, la fornitura di campioni consente di effettuare test e verifiche già in fase di prototipazione.

La consulenza offerta da igus può agire quindi come un vero e proprio acceleratore di produttività nello sviluppo della macchina, contribuendo a ridurne i tempi, minimizzare il rischio di errori progettuali, ottimizzare la durata utile e contenere le esigenze di manuten-



A.A.A. Giornale della Meccanica & Meccatronica:
Direttore Responsabile: Massimo Fortuzzi - edibitmf@gmail.com

EDIBIT di Fortuzzi Massimo
Via F. Santi, 4 - 40055 CASTENASO (BO) - Tel. **335 7187596**

associato a:
CONFINDUSTRIA EMILIA AREA CENTRO: le imprese di Bologna, Ferrara e Modena
ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE

EDIBIT di Fortuzzi Massimo è iscritta al Registro degli Operatori della Comunicazione al n. 39573 del 25/07/2023.
Stampa: Tipografia Menini Zona Industriale 51-33097 Spilimbergo PN - **Grafica e impaginazione:** Nanni Morena - Budrio (BO) - Edibit: Via F. Santi, 4 - Castenaso (BO - **Redazione:** Via F. Santi, 4 - 40055 CASTENASO (BO)
www.edibit.com - mail: info@edibit.com - *Hanno Collaborato a Questo Numero: Massimo Fortuzzi, Arianna Ceccaroni, Caterina Fortuzzi, Tommaso Fortuzzi.*

Informativa ai sensi dell'Art. 13 del D.lgs. 196/2003 sul trattamento dei dati personali: EDIBIT di Fortuzzi Massimo – Titolare del trattamento – ha estratto i Suoi dati personali dall'archivio abbonati elenchi telefonici e da altre banche dati proprie e acquistate da terzi. I dati, di cui non è prevista la diffusione, sono trattati con procedure automatizzate e manuali solo dai dipendenti incaricati del trattamento, per fini promozionali e commerciali. Tali dati possono essere comunicati, in Italia e all'estero, ad aziende o professionisti che li richiedono a EDIBIT di Fortuzzi Massimo per le stesse finalità. Potrà rivolgersi a EDIBIT di Fortuzzi Massimo Via F. Santi, 4 – 40055 Castenaso – BO per avere piena informazione di quanto dichiarato, per esercitare diritti dell'Art. 7 del D.lgs. 196/2003, e perciò consultare, modificare e cancellare i dati od opporsi al loro utilizzo nonché per conoscere l'elenco dei Responsabili del trattamento. **Tutti i marchi sono registrati dai rispettivi proprietari**. **A.A.A.** offre esclusivamente un servizio, non riceve tangenti, non effettua commerci, non é responsabile della qualità , veridicità, provenienza delle inserzioni. La redazione si riserva, a suo insindacabile giudizio, di rifiutare un'inserzione. L'editore non risponde di perdite causate dalla non pubblicazione dell'inserzione. Gli inserzionisti sono responsabili di quanto da essi dichiarato nelle inserzioni. **A.A.A.** Giornale della Meccanica & Meccatronica si riserva il diritto di rimandare all'uscita successiva gli annunci per mancanza di spazi e declina ogni responsabilità sulla provenienza e la veridicità degli annunci stessi.

Copia per gli abbonati - valore copia € 0,10
CHIUSO IN TIPOGRAFIA IL 02-09-2026



zione della configurazione finale.

Soluzioni per i diversi movimenti della macchina

Dalle catene portacavi ai cavi chainflex, dai sistemi preassemblati ai componenti per i movimenti lineari e rotativi, l'ampiezza della gamma igus consente di proporre soluzioni idonee a gestire le diverse funzioni della macchina, dall'alimentazione e trasmissione dati fino ai sistemi di movimentazione.

Tutti accomunati dall'impiego di plastiche ad alte prestazioni, questi prodotti sono sviluppati internamente da igus per aumentare la durata dei componenti e ridurne le esigenze di manutenzione grazie all'assenza di lubrificazione.

La possibilità di integrare famiglie di prodotto differenti e sviluppare una soluzione coordinata rappresenta uno dei punti di forza dell'offerta igus.

La consulenza assume così un carattere trasversale e permette al costruttore di confrontarsi con un unico interlocutore rendendo il processo produttivo sempre più efficiente, affidabile e competitivo.

Le soluzioni igus a BI-MU 2026

Tra le proposte che verranno presentate da igus a BI-MU 2026, ampio spazio sarà riservato alle catene portacavi, con soluzioni per diverse esigenze applicative: dalla serie E2.1 alle varianti chiuse R2.1, sviluppate per proteggere i cavi dai trucioli di lavorazione.

E ancora le catene della serie E4Q, progettate per garantire robustezza e lunga durata anche in presenza di carichi elevati e forti accelerazioni, e le ibride YE in plastica e metallo che assicurano maggiori autoportanze.

A completare la gamma per le applicazioni dinamiche saranno le catene RBR, dedicate ai movimenti rotativi, la serie triflex per robot industriali e collaborativi e i cavi flessibili chainflex, sviluppati per la drive technology e la robotica, testati per milioni di cicli e garantiti fino a quattro anni.

In ambito di movimentazione rotativa e lineare, saranno esposte anche le ralle iglidur PRT per tavole girevoli e teste orientabili, i sistemi lineari drylin SLW e drylin SHT e i sistemi miniaturizzati drylin N.

A completare l'offerta i sistemi preassemblati readycable e readychain, che consentono di ridurre i tempi di installazione e i potenziali errori di montaggio, e Module Connect, soluzione modulare per la realizzazione di interfacce di collegamento personalizzate tra macchina e catena portacavi.

IES 2026: torna a Milano il confronto sull'elettronica industriale

Il 30 novembre l'Industrial Electronic Summit riunirà istituzioni, associazioni, analisti internazionali e protagonisti dell'innovazione per analizzare i trend che stanno trasformando il settore elettronico.
Al centro dell'edizione 2026 distribuzione, aerospace, start-up e sviluppo del sistema industriale italiano.

a cura di Caterina Fortuzzi



L'elettronica si conferma uno dei principali motori della trasformazione industriale, fungendo da tecnologia abilitante per comparti strategici quali automazione, manifattura, automotive, aerospazio, energia e infrastrutture intelligenti. In questo scenario di profonda evoluzione, il prossimo **30 novembre** Milano ospiterà la terza edizione di **IES - Industrial Electronic Summit**, appuntamento di riferimento per la filiera elettronica italiana.

Promosso dalla rivista Elettronica AV, l'evento si terrà presso il centro congressi Gadames 57, riunendo aziende, distributori, produttori, istituzioni, associazioni, università ed esperti per un'intensa giornata di analisi di mercato, innovazione e networking.

A guidare i lavori sarà la giornalista economica **Mariangela Pira**, chiamata a moderare un programma incentrato sui temi chiave per la competitività del sistema industriale nazionale. Tra i momenti d'apertura spicca il confronto tra industria e istituzioni, con la partecipazione di rappresentanti di **Anie Componenti Elettronici, Assodel e Sistema Impresa, focalizzato sulle politiche necessarie a sostenere investimenti e R&S.**

Attesissima è la sessione dedicata ai mercati internazionali, con la presenza di esperti europei: **Frank Wolinski (STMicroelectronics) per DMASS sulle dinamiche dei semiconduttori, Susanne Ertl (TDK) per i componenti passivi e Christophe Pottier (Murata) in rappresentanza di EPCIA.** La prospettiva italiana sarà invece approfondita dagli interventi di **Alberto Maggi, Sara Fragasso, Ilaria Sangalli, Federica Dallanoce e Fabrizio Santini,** che porteranno i punti di vista dell'industria, della finanza e degli acquisti.

L'edizione 2026 riserverà un focus specifico alla distribuzione elettronica, il cui ruolo si è rivelato cruciale nel post-pandemia per garantire la continuità produttiva. Un'**indagine curata dal Centro di Statistica Robusta dell'Università di Parma**, illustrata dal professor **Gianluca Morelli** con il commento critico di **Maurizio Maitti**, analizzerà l'evoluzione del settore verso servizi a valore aggiunto e gestione della supply chain.

Ampio spazio sarà concesso alla **New Space Economy e al settore aerospaziale**, alimentato da startup e PMI innovative. Sulle sfide tecnologiche ed economiche si confronteranno **Gianmarco Lanza (Kayser Space), l'ingegnere Ulisse Di Marcantonio, Romolo Di Sero (MB Elettronica) e Tommaso Ghidini (Agenzia Spaziale Europea).**

L'innovazione sarà rappresentata anche da **Davide Toschi**, CEO della **startup deep-tech Arox**. Nel corso dell'evento verrà inoltre conferito l'Elettronica Award, riconoscimento destinato ai produttori di componenti che si sono distinti per capacità innovativa.

A completare il parterre degli ospiti vi sarà **Jury Chechi**, con un intervento dedicato a leadership e resilienza.

Patrocinato da Anie Componenti Elettronici e Assodel, con il supporto di Chip 1 Exchange, IES 2026 si chiuderà con l'Unconventional Christmas Party, confermandosi un punto di riferimento per interpretare le trasformazioni del settore.

DESIGN AGRICULTURAL FUTURE

ESPOSIZIONE INTERNAZIONALE DI MACCHINE PER L'AGRICOLTURA E IL GIARDINAGGIO



A Bologna, da martedì 10 a sabato 14 novembre 2026

Organizzato da Federunacoma surl
in collaborazione con BolognaFiere Spa

Con il supporto di

A.A.A. GIORNALE DELLA

Meccanica & Meccatronica

MACCHINE E TECNOLOGIE PER LA FABBRICA DIGITALE

Piano Editoriale 2027

NUMERO	Speciale Fiere del mese Italia	Estero	CONSEGNA MATERIALE
	le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni		
347 Gennaio	expomec www.expomec.com	11-14 Gennaio 2027 Expo Centre Sharjah (EAU)	4 dicembre 2026
348 Febbraio	A&T 10-12 Febbraio 2027 OVAL LINGOTTO TORINO Fornitore Offresi 4-6 Febbraio 2027 Lariofiere ERBA Anteprima MECSPE		10 gennaio 2027
349 Marzo	MECSPE 3-5 Marzo 2027 - Bologna metef 3-5 Marzo 2027 - Bologna	GLOBAL INDUSTRIE 15-18 Marzo 2027 Eurexpo Lyon (Francia)	4 febbraio 2027
350 Aprile	OMC MED ENERGY OFFSHORE MEDITERRANEAN CONFERENCE & EXHIBITION 13-15 Aprile 2027 - Ravenna	FASTENER FAIR GLOBAL 6-8 Aprile 2027 Stuttgart (Germania)	8 marzo 2027
351 Maggio	Lamiera 11-14 Maggio 2027 Rho (MI) sps ITALIA 25-27 Maggio 2027 Parma autopromotec 26-29 Maggio 2027 Bologna		8 aprile 2027
352 Giugno	expomec www.expomec.com SPECIALE CARPENTERIE		6 maggio 2027
353 Luglio Agosto	expomec www.expomec.com		10 giugno 2027
354 Settembre	FARETE Settembre 2027 Bologna EXPO Ferroviaria 28-30 Settembre 2027 Fiera Milano Rho (MI) Anteprima EMO		4 agosto 2027
355 Ottobre	A&T Ottobre 2027 - Vicenza EMO EMO 2027 - 4-8 Ottobre 2027 Milano	BLECHEXPO 26-29 Ottobre 2027 Stuttgart (Germania)	2 settembre 2027
356 Novembre Dicembre	ECOMONDO Novembre 2027 Rimini MECSPE BARI Novembre 2027 Bari		10 ottobre 2027

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

Edibit *di Fortuzzi Massimo* +39 335 718 7596
www.edibit.com - info@edibit.com

Il Motore dei Contatti 365

Un sistema integrato di visibilità e contatti



Visibilità qualificata | Contatti reali | Risultati concreti | 365 Ogni giorno, tutto l'anno

Il Motore dei Contatti 365 è un sistema integrato che trasforma la visibilità in opportunità commerciali attraverso due fasi chiave: l'**autorevolezza**, costruita tramite la presenza costante su riviste specializzate, e la **ricerca attiva**, che convoglia l'interesse dei clienti sulla *fiera virtuale Expomec.it*. Il risultato è un flusso continuo e misurabile di contatti qualificati creando un circolo virtuoso che **potenzia costantemente memoria del brand e opportunità commerciali.** Agendo in modo automatico e incessante, il sistema garantisce un **vantaggio competitivo continuo**, generando visibilità e nuovi preventivi anche quando l'azienda non comunica attivamente o la concorrenza è ferma.

OFFRE:

- +37% di nuovi potenziali clienti
- maggiore riconoscibilità
- migliore reputazione
- più richieste di preventivo
- più visite allo stand
- più strumenti commerciali pronti all'uso
- una presenza continua nei canali decisivi del settore meccanico

dal 1989 edibit® il Marketing per la Meccanica

Dal 1989 il punto d'incontro tra domanda e offerta nel settore meccanico

Massimo Fortuzzi
fortuzzi@edibit.com - T. +39 335 718 7596

Prenota la consulenza gratuita di 30 minuti

Per scoprire come possiamo adattare il sistema alla tua azienda.
Nella consulenza analizziamo insieme:

- il tuo mercato di riferimento
- i tuoi concorrenti diretti
- la tua attuale visibilità
- le opportunità già presenti ma non ancora sfruttate
- il pacchetto più adatto ai tuoi obiettivi

È un confronto pratico, concreto, progettato per darti valore immediato.
Prenota la tua consulenza gratuita direttamente su:
https://calendly.com/edibitmf/consulenza-gratuita-30-minuti



SOLUZIONI SU MISURA
PER OGNI SFIDA DI LAVORAZIONE

ESCLUSIVISTI IN CAMPANIA PER:

COMEV

Siamo orgogliosi di essere esclusivisti Comev in Campania, portando nelle officine del territorio tutta l'esperienza e la qualità di un'eccellenza italiana.

LA NOSTRA AZIENDA

SMS Scattina Multiservice è un'azienda specializzata nella fornitura di prodotti e servizi ad alto valore nel settore delle **macchine utensili, dell'utensileria e delle attrezzature industriali**.

UNA PIATTAFORMA, INFINITE POSSIBILITÀ

Sulla nostra piattaforma troverai una gamma completa di soluzioni per l'officina: utensileria professionale, macchine utensili e attrezzature selezionate, nuove e usate.

ENTRA NEL NOSTRO NETWORK

Offriamo ai nostri partner una piattaforma condivisa dove produttori, rivenditori e brand possono crescere online senza costruire da zero la propria infrastruttura digitale.

ASSISTENZA TECNICA, RETROFITTING E NOLEGGIO

Dall'aggiornamento tecnologico tramite il retrofitting alla libertà operativa offerta dal noleggio, il nostro approccio è cucito su misura per le sfide della moderna officina meccanica.

ENTRA A FAR PARTE DEL NOSTRO ECOSISTEMA

MACCHINE UTENSILI - ASSISTENZA TECNICA
UTENSILERIA - RETROFITTING - NOLEGGIO

www.scattinamultiservice.com

VIENI A TROVARCI

Via Guido De Ruggiero 112,
80031 Brusciano (NA)
081 702 18 43 - 338 90 87 787
ordini@scattinamultiservice.com

CI TROVERAI DAL 13 AL 16 OTTOBRE AL 35 BIMU

PRESSO LO STAND
COMEV
FIERAMILANO
HALL:22
STAND: F08