631-34 Giugno 2026



Guida alle Aziende
di Lavorazione Industriale
Conto Terzi

Subfornitura
Italiana EXPORT
selection metalworking
Made in Italy

EMI MACHINE UTENSILI
PASELLO TRATTAMENTI TERMICI
Repar2
iFP
SERMAC S.r.l.
edibit
Rivit FASTENERS & TOOLS
GFM
MICRO METAL
Top
MOLLE CONTE
FW FIORENTINI WELDING
TECNOPIU
A.M.C. Meccanica
poliangolar
TORNAGHI
35 bimu



LA TUA SOLUZIONE DEFINITIVA PER I FISSAGGI NELLE MATERIE PLASTICHE

Da oltre cinquant'anni, l'esperienza nei materiali plastici ci permette di sviluppare soluzioni specifiche e performanti per ogni tipo di applicazione industriale. La nostra gamma di sistemi di fissaggio è progettata per offrire la risposta ideale, garantendo prestazioni elevate e adattabilità in ogni contesto.

PSM International

Oltre a fornire prodotti di qualità, ti affianchiamo con consulenze tecniche e servizi di progettazione per assicurarti la massima sicurezza e affidabilità in ogni fase del tuo progetto.

CELADA Fasteners è il partner ideale per chi cerca soluzioni di fissaggio in plastica con un supporto che va oltre la semplice fornitura.

CELADA FASTENERS

Supplemento a: A.A..A. Giornale della Meccanica & Meccatronica" n° 342-29 Giugno 2026

resi mittente In caso di mancato recapito restituire a CMP Bologna - Il Mittente si impegna a pagare la tassa dovuta

dal 1989 edibit CASA EDITRICE
IL MARKETING PER LA MECCANICA
ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE

Top® AUTOMAZIONI

NO MORE REASONS TO WAIT

CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI
& SOLUZIONI ROBOTICHE





Beneficia delle agevolazioni
Industria 4.0
grazie ai nostri prodotti

www.topautomazioni.com

AGGIUNGI PIÙ VALORE AI TUOI PRODOTTI.

Tecnologia avanzata per il lavaggio e la finitura di componenti metallici.

iFP
INDUSTRIAL FINISHING PLANTS

ARTWORKSTUDIO.COM



KP 50 HYBRID

LAVATRICE SOTTOVUOTO

Alcooli Modificati - Idrocarburi
Soluzioni Detergenti Acquose

SISTEMA DI LAVAGGIO IBRIDO
Brevettato

LA NOSTRA TECNOLOGIA, LA VOSTRA ECCELLENZA **IFP PORTAL**

Controlla i tuoi impianti di lavaggio **KP Kleen Power** da qualsiasi luogo, in modo sicuro.

- ✓ **Sicurezza e controllo.**
- ✓ **Monitoraggio in tempo reale.**
- ✓ **Ottimizzazione dei consumi.**
- ✓ **Reportistica semplificata.**
- ✓ **Gestione multi-impianto.**
- ✓ **Manutenzione predittiva.**
- ✓ **Massima reattività.**



Per maggiori informazioni contattaci.
Tel.+39 049.5996883
info@ifpsrl.com

IFP Europe Società Benefit SRL
Via Po,1 35015 Galliera V.ta (PD) IT



MOLLE INDUSTRIALI CONTE

Produzione:

- Molle a compressione
- Molle sagomate e tranciate
- Molle a trazione
- Molle a torsione
- Molle a doppia torsione
- Boccole spaccate con controllo centesimale dell'altezza

Materiali:

- Bronzo fosforoso
- Leghe di titanio
- Leghe rame-ottone
- Acciaio inox/carbonio/pre-temprati
- Acciai indurenti per precipitazione (Inconel - 17/7 PH - Hastelloy - Monel, ecc.)

DUCATI Official Supplier 2025

SA 8000 BUREAU VERITAS Certification

Nadcap Administered by PRI ACCREDITED

Meccanica & Elettromeccanica

Lunga vita a fatica per le applicazioni a più elevata frequenza.

Aerospazio

Siamo fornitori dei principali programmi in corso. Processi di trattamento termico certificati NADCAP.

Oleodinamica

Assoluta affidabilità di mantenimento taratura valvola e di rispetto delle curve di Goodman.

Automotive

Le nostre parti vengono utilizzate in componenti di sicurezza su vettura.

Informatica

Produzione di componenti elastici in filo da 0,1 mm per applicazioni ad elevato contenuto tecnologico.

FS (Italian Railway) Supplier N° 3836-3-22055

A Qualified Supplier To The Aircraft & Aerospace Industry

ICIM EN 9100:2018 CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

NSF-ISR Registered to ISO 14001

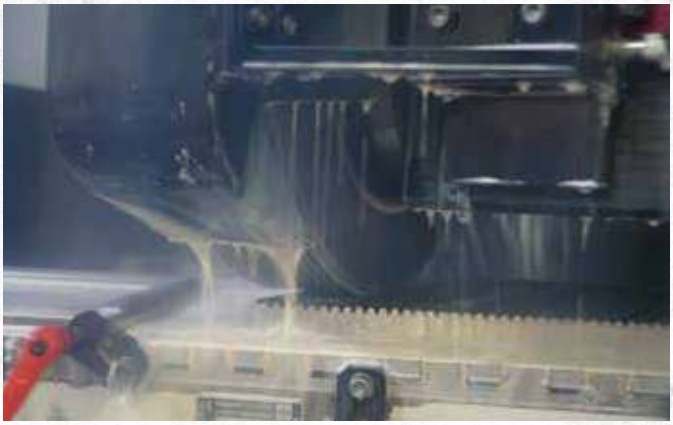
NSF-ISR Registered to ISO 45001

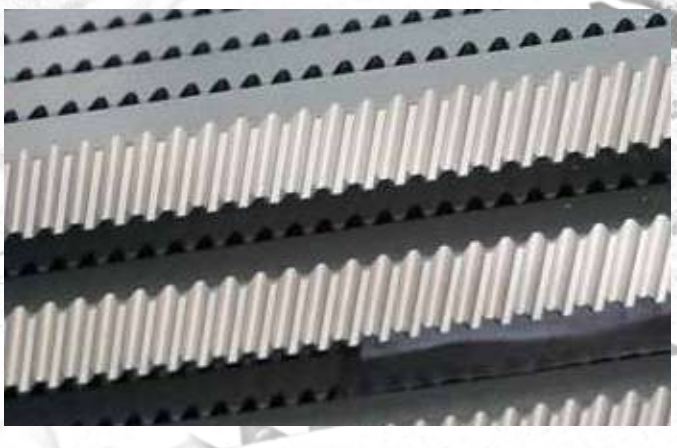
Molle Industriali Conte s.r.l. - Strada Cebrosa 22/A - 10036 Settimo Torinese (TO) - Italy
www.molleindustrialiconte.it - info@molleindustrialiconte.it - Tel. +39.011.7712660

GFM® MECCANICA SPA

SUL MERCATO DA OLTRE 40 ANNI

CREMAGLIERE








Oltre 40 anni di esperienza

Know-how e tecnologie d'avanguardia

Standard qualitativi al top nel settore

Produzione dal pezzo singolo alla grande serie con cura artigianale

GFM MECCANICA spa - Via dell'Industria, 36/A - 42025 - Corte Tegge - Cavriago (RE) - Italy
Tel. +39 0522 941497 - Fax +39 0522 941598 - info@gfmmeccanica.it
www.gfmmeccanica.it

EDR FITTINGS SRL - Genova

Microfusioni e componenti meccanici a disegno made in china

a cura di Tommaso Fortuzzi



EDR Fittings è protagonista del mercato dei componenti meccanici di precisione da più di 20 anni. L'obbiettivo è sempre stato quello di diventare punto di riferimento affidabile peri propri clienti che hanno la necessità di sviluppare prodotti di alta qualità ottimizzando il più possibile i processi produttivi.

Prestiamo la massima attenzione ad ogni fase del processo produttivo con una meticolosa attività di controllo. Ogni prodotto realizzato è sottoposto ad un complesso processo di testing. Si effettuano collaudi dimensionali, certificazione dei materiali, metallografie, test magnetici, X Ray, ultrasuoni e certificazioni NACE. Per questo motivo abbiamo scelto di realizzare un sofisticato e innovativo laboratorio metrologico interno anche presso la sede italiana di Genova. Nulla viene lasciato al caso e la cura dei particolari risulta essere il valore aggiunto della società.

Lo staff della EDR Fittings studia ed è in continua ricerca delle più innovative tecnologie di produzione; grazie a questa attività di ricerca e sviluppo si può offrire alle aziende un servizio di consulenza personalizzata, che va dalla progettazione al disegno 3D partendo anche solo dalle idee o dai prototipi.

EDR Fittings è specializzata nel settore della microfusione in acciaio inox, acciaio al carbonio, acciai legati ad alto tenore di nichel ed alluminio. In base alle caratteristiche del componente da produrre, EDR Fittings sceglie il processo fusorio più indicato per ottenere le migliori caratteristiche meccaniche e l'abbattimento dei costi.

Grazie alla sua lunga e consolidata esperienza, possono essere prodotti sia grandi che piccoli volumi produttivi, in modo estremamente personalizzato, corredando ogni produzione di certificazioni dimensionali e test meccanici realizzati sia in Asia che in Italia per una maggiore garanzia di qualità.

Oltre che la microfusione EDR Fittings si occupa di pressofusione, con partner che dispongono di un reparto di stampaggio con parco macchine da 250ton a 3500ton. Le isole di pressofusione sono completamente robotizzate e garantiscono ina costanza di rendimento e una ripetibilità del ciclo produttivo; completano le operazioni di pressofusione la sabbiatura, lavorazioni meccaniche e a richiesta le finiture superficiali quali: verniciatura, anodizzazione e cromatura.

EDR Fittings per garantire la maggiore gamma di competenza alla propria clientela, può realizzare particolari di grosse dimensioni anche tramite "lost foam"; per esigenze morfologiche particolari si realizzano anche fusioni in "sand casting" ottenendo cosi getti di elevato peso a un costo molto competitivo.
Inoltre EDR Fittings avvalendosi di partnership nazionali ed estere può realizzare stampati a caldo per i più svariati settori; completano i servizi offerti: lavorazioni meccaniche su qualunque tipologia di metallo, stampaggio e co-stampaggio di plastica, gomma e PTFE.





Presente in expomec®
www.exomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.edrfittings.it

ZANINI SRL - Zola Predosa (BO)

LAVORAZIONI MECCANICHE

a cura di Caterina Fortuzzi



Fondata da Zanini Bruno per la lavorazione conto terzi di carpenteria metallica leggera, la Società Zanini Srl si è ritagliata una discreta porzione di mercato nell'area bolognese per la produzione di manufatti di ottima qualità nel settore delle macchine automatiche. Infatti, nel corso della sua attività, la Zanini Srl si è specializzata nella lavorazione di lamiera in ferro, inox, alluminio, rame e ottone sia nel taglio-piega che nell'assemblaggio grazie all'utilizzo di macchine automatiche ad alto tasso di tecnologia e qualità.
La Società, operante a Zola Predosa (BO) su una superficie di 4000 Mq, si avvale di personale altamente qualificato composto da 27 addetti all'officina, 3 addetti al reparto collaudo e 4 addetti all'ufficio tecnico (di cui 1 dedicato al reparto taglio laser) che, con l'ausilio di sistemi informatici all'avanguardia, sono in grado di industrializzare e costruire il prodotto come da specifiche richieste dal cliente.

La Zanini Srl inoltre, è in grado di fornire preventivi, consulenza e assistenza nello sviluppo di manufatti di ogni genere e, con l'ausilio di fornitori esterni (fresatura, tornitura, alesatura, verniciatura e trattamenti superficiali in genere) è disponibile a proporsi anche come capo commessa per prodotti finiti.
Siamo certificati presso il BUREAU VERITAS per la saldatura UNI 3834-2. Siamo certificati presso il BUREAU VERITAS per la saldatura EN 15085 cl. 2
L'azienda è apprezzata dai propri clienti tra cui G.D Spa, ACMA Sp, SASIB Spa, DEUBLIN ITALIANA, SIPLA e MECCANICA NOVA sia per la disponibilità e qualità del lavoro, che per la puntualità nelle consegne.
Per il Ferroviario collaboriamo con gruppo AMGC general contractor per realizzazione telai antincendio per HITACHI RAILWAY e Trenitalia per particolari saldati.

Presenza di personale Certificato e coordinatore della Saldatura certificato EWE secondo la norma 719.
Di seguito si evidenziano le attrezzature e i macchinari di cui la Società dispone:
Nel settore assemblaggio/finitura disponiamo di saldatrici ad alta tecnologia quali ESAB, MILLER, FRONIUS e puntatrici TE.CNA nonchè trapani radiali, tornio e fresatrice a C.N.

Nel settore taglio-piega disponiamo dei seguenti macchinari:

- n. 1 centro di lavorazione taglio laser ADIGE SYSTEMS 3000W piano di taglio 3000x1500 mm con carico e scarico automatico
- n. 1 centro di lavorazione taglio laser MAZAK 1000W piano di taglio 2500x1250 mm
- n. 1 punzonatrice roditrice TRUMPF TRUMATIC 260 ROTATION a C.N. campo di lavoro 1300x2700 mm
- n. 1 cesoia Cesoia CBC lung. max di taglio 3000 mm
- n. 1 piegatrice TRUMPF TruBend 5085 lung. max di piega 2000 mm
- n. 1 piegatrice HAMMERLE a C.N. lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 piegatrice HAMMERLE a C.N. lung. max di piega 1200 mm
- n. 1 Piegatrice BYASTRONIC 3P 225 lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 piegatrice COLLY manuale lung. max di piega 1250 mm
- n. 1 piegatrice SCHIAVI a C.N. lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 Magazzino Verticale MODULA
- n. 2 punzonatrice monopunzone EUROMAC a C.N. piano di taglio 1250x1000 mm

Inoltre

- n. 1 calandra M.G. automatica a 4 rulli lung. max 2050 mm, 1 troncatrice a nastro Pedrazzoli, 1 presse OTI da 30 tonnellate e scantonatori FIM.
- Centro Di lavoro ROMI – Fresatrice a 4 assi

Nel settore collaudo disponiamo di attrezzature quali calibri digitali e manuali, truschini, tamponi, microcentesimali, prismi calamitati e non, goniometri, il tutto opportunamente controllato e tarato in periodi prestabiliti. La società fa parte del gruppo P.E.I. Srl - Protezioni Elaborazioni Industriali – di Calderara di Reno operante nel settore delle Macchine Utensili.





Presente in
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.zaninisrl.net

FORNASARI
Macchine Utensili dal 1970
www.fornasarimacut.it
fornasari@fornasarimacut.it
Commercio macchine utensili nuove e usate
Revisione totale o parziale - Riparazione e assistenza
Adeguamento normative e sicurezze
Ricambi e accessori







Via S.Pertini, 5 - 42044 Gualtieri (RE)
Tel - Fax 0522 828 398

TASSINARI
OFFICINA
DECENZIO &C. SNC
costruzioni meccaniche - riparazioni
DAL 1978
Torneria automatica CNC, con controllo numerico e sistema computerizzato.
La qualità della produzione è assicurata dal costante collaudo e dall'attenta verifica di tutti i prodotti finiti.

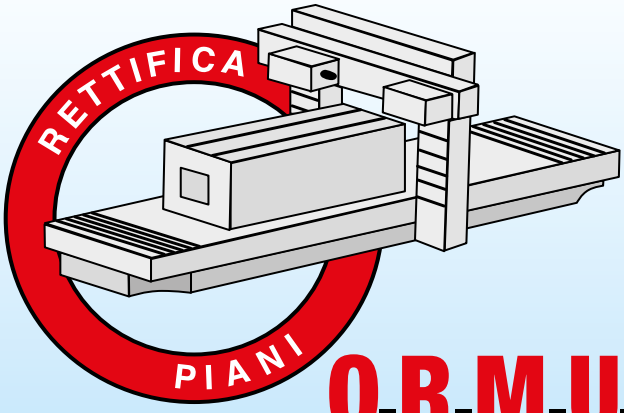


Il parco macchine
è dotato anche dello straordinario
Mazak Integres 400 5 Assi in continuo



Via Repubblica, 21 - 44045 Loc. Bevilacqua - Renazzo - Cento (FE)
Tel. 051 900132 - info@tassinari-decenzio.com
www.tassinari-decenzio.com

OFFICINA RETTIFICHE MACCHINE UTENSILI



O.R.M.U.
di Caiti Luciano e Franco s.a.s.
Via Salvador Allende, 20 - MODENA
Tel. 059/25.13.04 - Fax 059/25.59.837
info@ormumodena.com

Rettifica tangenziale c/terzi di piani e guide
Affilature lame per Cesoie e Piegatrici
Dimensioni max rettificabili mm 7000x1800x1500
Eseguiamo quadrature geometriche
ed accoppiamenti di rettifica

VISITATE il sito
www.ormumodena.com

expo mec®
www.expomec.it

SUBFORNITURA
COMMERCIO MACCHINE E UTENSILI
PRODUZIONE MACCHINE E UTENSILI
COMMERCIO PRODOTTI E MATERIALI
LOGISTICA
ECOINDUSTRIA
SERVIZI PER LE IMPRESE

La più grande FIERA della MECCANICA in internet 24 ore su 24, 365 giorni all'anno

Media accessi giornalieri 296
Totale accessi 2025: 355 105

TECNOPIU

Safety is a way of life

NEW

PATENT PENDING

SISTEMI DI SMERIGLIATURA AUTOMATICA PER TORNI

SWH A01



gli originali...

SBH A



tpsafe
SAFETY GUARDS

TECNO PIÙ srl
Via Pio la Torre, 5 Tavullia (PU)
Tel. +39 0721 476381 - www.tecnopiu.it

SERMAC è il Vostro Partner Tecnologico d'Eccellenza

di Claudio Tacchella



Le tecnologie proposte da Sermac garantiscono precisione assoluta come standard produttivo.

Nel panorama industriale odierno, metrologia e controllo qualità sono il fulcro della competitività. **Sermac di Lazzate (MB), distributore per l'Italia di prestigiosi Marchi**, risponde a questa esigenza offrendo un comparto metrologico caratterizzato da tecnologie che garantiscono precisione assoluta come standard produttivo.

L'azienda propone una vasta gamma di strumenti di misura avanzati, durometri e rugosimetri firmati **Insize, Microtech e Optilia**. A questi si affiancano soluzioni per la visione ottica 2D e 3D e macchine a coordinate CMM sviluppate da rinomati brand come **Sinowon, Wale e Promas.** Per completare l'analisi dettagliata dei materiali, Sermac propone inoltre gli analizzatori XRF di **LAN-Scientific**, dispositivi necessari per eseguire valutazioni non distruttive in modo rapido e sicuro. Tutti i sistemi sono intuitivi nell'uso e abbinati a una meccanica robusta; offrono all'operatore il vantaggio di una ripetibilità di misura costante anche negli ambienti più gravosi.

Attrezzamenti e Ottimizzazione Processi: Il Motore Silenzioso dell'Efficienza Operativa

Il vero salto di qualità in un'officina meccanica deriva anche da quel vasto mondo di tecnologie complementari che fungono da motore silenzioso dell'efficienza. Sermac ha selezionato articoli fondamentali per l'operatività quotidiana, come punte e morse ad alta precisione, sistemi di serraggio pezzo e moduli a punto zero di **ZPP-Zero Point Prince, dk-Fixiersysteme, Jergens, Ozkayali e Spreitzer**. Questi ecosistemi scalabili presentano la caratteristica di un bloccaggio rapido e rigido, offrendo il concreto plus di abbattere i tempi passivi di set-up macchina. Invece, le operazioni manuali di aggiustaggio sono incrementate dai posizionatori pneumatici compatti di **P-Set**, che hanno la prerogativa di semplificare le lavorazioni garantendo una maggiore flessibilità produttiva. Parallelamente, la cura dei lubro-refrigeranti e dei processi è affidata ai disoleatori a nastro **Disolplus**, ai sistemi di lubrificazione MQL **Unilube** e ai sistemi di saldatura a ultrasuoni per materiali termoplastici e metalli non ferrosi di **Sonics**. L'adozione di queste soluzioni consente di ridurre gli attriti, unire i materiali senza fonti di calore estreme e prolungare la vita degli utensili, con il beneficio di un immediato ROI sui costi di manutenzione e per un ambiente di lavoro più salubre.

Macchine Utensili e Tecnologie Avanzate: L'Avanguardia della Produzione Industriale

Il cuore tecnologico dell'offerta Sermac risiede nella fornitura di macchine utensili e sistemi ad alta automazione che ridefiniscono i confini produttivi. L'azienda si distingue nella lavorazione per asportazione, distribuendo i prestigiosi centri di lavoro, fresatrici e i torni a CNC di **Sealion Machine Tool**, oltre ai sofisticati centri a transfer rotativi e micro-centri verticali firmati **Precitrame**. Queste piattaforme produttive vantano cinematismi ad altissima velocità per lavorazioni complesse in un unico piazzamento. Il risultato è una produzione flessibile e altamente scalabile, capace di gestire lotti diversificati. Completano il quadro tecnologico le lappatrici orbitali **Lapmaster-Wolters**, le performanti macchine EDM ad elettroerosione a marchio **BMG**, e le innovative macchine per il taglio di lamiere e tubi, la marcatura e la pulizia laser in fibra progettate da **JNCT - Jinan Changtai CNC Technology, HiSpeed Laser System e Perfect Laser**. La tecnologia laser si contraddistingue per la capacità di consentire operazioni mirate e ad altissima precisione.

Service e Assistenza Continua: Il Valore di un Vero Partner

La fornitura di articoli e macchinari eccellenti rappresenta solo l'inizio della partnership con Sermac. L'azienda affianca i propri clienti con una **consulenza tecnica dedicata, servizi di taratura e ri-taratura strumenti di Accredia e un'assistenza pre e post-vendita H24/7**. I tecnici curano direttamente l'installazione chiavi in mano, l'avviamento, il collaudo e la formazione continua del personale. Tale livello di assistenza assicura che ogni operatore possa sfruttare appieno le potenzialità tecnologiche fornite e in totale sicurezza.

A sintesi di questa profonda vocazione industriale, Nicolas Ricci, Direttore Generale di Sermac, dichiara: *"Tutte queste tecnologie sono la testimonianza concreta del nostro impegno costante nell'offrire soluzioni che vanno ben oltre la semplice fornitura di prodotti. Ogni sistema è frutto di R&S e di una collaborazione continua con i nostri partner, che ci consente di integrare sistemi all'avanguardia con un'assistenza personalizzata e altamente qualificata. Siamo fieri di essere il partner tecnologico che, con competenza e visione, sostiene le aziende italiane nella loro continua evoluzione, trasformando le sfide attuali in possibilità concrete per il futuro".*

SERMAC

25 Th YEAR ANNIVERSARY

Per numerose soluzioni, un unico riferimento!

Da 25 anni, rappresentiamo e distribuiamo per l'Italia numerose case leader, tra cui:

MICROTECH · INSIZE · Jergens · JNT LASER · SPREITZER · Özkaya · SONICS · DISOLPLUS · PERFECT LASER · WALE · SINOWON · SEALION · dk FIXIERSYSTEME · LAPMASTER WOLTERS · PRECI TRAME

Tacchella Claudio © www.tacchella.altervista.org

SERMAC S.r.l. 25 Th YEAR ANNIVERSARY

Via Primo Maggio, 52 - 20824 Lazzate (MB)
Tel. +39 02 3272225
www.sermacsrl.com - info@sermacsrl.com

Seguiteci su:

HEICO-LOCK®
SISTEMA DI FISSAGGIO A CUNEI

HEICO

MADE IN GERMANY!





INFO@HEICO-ITALIA.IT ▪ WWW.HEICO-ITALIA.IT

CAR-BO



- Ricottura
- Cementazione
- Carbonitrurazione
- Tempra di minuterie
- Tempra di tutti gli acciai speciali
- Tempra sottovuoto con spegnimento in sale
- Bonifica in atmosfera
- Nitrurazione morbida
- Nitrurazione morbida ossidata
- Nitrurazione gassosa
- Nitrocarburazione
- Ricottura isotermica
- Bonifica grezzi
- Bonifica di lavorabilità
- Ricottura subcritica
- Pallinatura
- Magnetoscopia
- Laboratorio e controllo qualità

Trattamenti termici
ACCIAI E LEGHE SPECIALI

Car-bo s.r.l. • Via Piretti, 10 - Via Persicetana, 16
40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel +39 051 727 090 • +39 051 727 101
vendite@car-bo.it

www.car-bo.it

TRATTAMENTI TERMICI



- Normalizzazione
- Rinvenimento
- Cementazione con fori continui e monocamera
- Carbonitrurazione
- Bonifica in atmosfera
- Tempra sotto pressa
- Tempra in spina
- Trattamenti per alluminio e sue leghe
- Pallinatura
- Raddrizzatura
- Raddrizzatura con presse automatiche
- Laboratorio e controllo qualità

Oltre 20 anni di esperienza
TRATTAMENTI TERMICI DI ACCIAI E ALLUMINIO

TT s.r.l. • Via E. Fermi, 6 • 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy
Tel +39 0542 672 377 • +39 0542 672 717 • vendite@tt-srl.it

www.tt-trattamentitermici.it

GULINELLI
Di Mancino Davide

- Trattamento superficiale metalli
- Elettrolucidatura
- Decapaggio
- Vibrofinitura
- Brillantatura
- Burattatura
- Micropallinatura
- Lavaggio sgrassaggio
- Passivazione

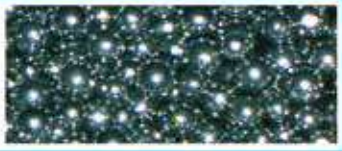
Burattatura - Vibrofinitura
Alluminio
Ottone
Rame
Inox
Ferrosi in genere
Abbattimento rugosità
(fino a RA 0,05 - 0,03





Elettrolucidatura
Impianto automatico per elettrolucidatura e decapaggio dell'acciaio inox ad alta produttività, progettato per gestire piccole e grandi serie, dalla minuteria a particolari di grandi dimensioni

Brillantatura
Brillantatura meccanica con inserti in acciaio inox su alluminio, rame, ottone e acciaio inox



Via dell'Artigianato, 24 - 40050 - Calderino di Monte S.Pietro (BO)
Tel 051 6760271 - Fax 0516761581
www.gulinelli.it info@gulinelli.it

Diamo vita agli utensili danneggiati per un vostro risparmio del 50% 70%












A.M.C. MECCANICA s.a.s.

VIA MONTE GRAPPA 40/32
20020 ARESE -MI-
TEL. 02 9383983
INFO@AMCMECCANICA.IT
WWW.AMCMECCANICA.IT

Uno sguardo al 2026 e oltre: integrazione AI e fattore umano come nuova frontiera

a cura di Tommaso Fortuzzi



Di Marco Marella, Generale Manager e Matteo Scola, Operations Manager, FasThink

Il 2025 è stato l'anno della consapevolezza, nel quale il settore manufacturing e logistico ha iniziato a distinguere tra le mode passeggere e gli investimenti strutturali necessari. La digitalizzazione ha smesso di essere un vantaggio competitivo per diventare un prerequisito di sopravvivenza, preparando il terreno per il vero salto di qualità che ci attende nel prossimo futuro.

Guardando al 2026 e agli anni successivi, non possiamo fare a meno di notare che tutto ruota attorno a un singolo attore che in questo momento storico è sulla bocca di tutti. Il riferimento è, ovviamente, all'Intelligenza Artificiale e al suo potenziale di sviluppo, che ci impegnerà a fondo nei prossimi anni. Tuttavia, sarebbe riduttivo parlarne solo come una novità tecnica. Il settore del manufacturing e della logistica, già interessato dall'avvento dell'AI, sta per vivere una trasformazione ancora più profonda, per certi aspetti radicale, grazie a un mix di spinte che sono di natura tecnologica, economica e strutturale.

I pilastri del cambiamento

Le aziende manifatturiere e logistiche hanno oggi l'opportunità di fare decisi passi avanti sul percorso della Trasformazione Digitale, agendo su quattro fronti fondamentali:

- **Dal modello reattivo al modello proattivo e predittivo:** grazie ai dati e all'AI, non si interviene più solo quando sorge un problema. È già possibile intervenire in anticipo su manutenzione, approvvigionamenti, flussi logistici e pianificazione.
- **Aumento della flessibilità produttiva:** la robotica e l'automazione di ultima generazione, resa più intelligente dai nuovi software, permettono di riconfigurare le linee più rapidamente. Questo consente di adattarsi agilmente ai cambiamenti nella domanda o nella tipologia di prodotto.
- **Sostenibilità e reputazione:** si sta rafforzando l'attenzione a una responsabilità di sistema lungo tutta la filiera (automotive, pharma, food, fashion). Con supply-chain più trasparenti e tracciabili, le imprese migliorano l'impatto ambientale e riducono gli sprechi energetici. Questo è cruciale per recuperare stima nei confronti della marca, in un momento in cui i consumatori – soprattutto i più giovani – sembrano allontanarsi dai grandi marchi "costosi" a beneficio di brand emergenti meglio percepiti.
- **Cambiamento culturale e formativo:** assistiamo a un forte impulso verso nuovi modelli di competenze e formazione. Il lavoro manuale ripetitivo viene sempre più delegato alle macchine, mentre emergono e si consolidano figure professionali che operano nel monitoraggio, nella manutenzione, nell'analisi dei dati e nella gestione dei sistemi digitali.

Oggi il dato digitale è già il vero petrolio, la risorsa più rilevante nel nuovo perimetro produttivo. La raccolta e l'integrazione dei dati resteranno l'obiettivo principale nel prossimo futuro; saremo sempre più concentrati a farlo bene, perché da ciò dipendono le decisioni strategiche e tattiche dei manager, tanto nelle Grandi Aziende quanto nelle PMI.

Lo stato dell'arte: il divario tra multinazionali e PMI

Se guardiamo a che punto siamo con l'integrazione tra trasformazione digitale e industria, è doveroso fare una distinzione. Le aziende multinazionali o medio-grandi, grazie alla

EMIL S.p.A.
MACCHINE UTENSILI
Importazione - Distribuzione - Service

BEST SERVICE

Macchine usate
★ PRONTE ★

IL NOSTRO USATO D'OCCASIONE REVISIONATO LOW COST



Centro di lavoro verticale
KITAMURA MYTRUNNION 5
matr.2681



Tornio CNC
MORI SEIKI MT253S/1500
matr.2625



Tornio CNC
DOOSAN PUMA 400LM
matr. 2733



Tornio CNC
CMZ TC30YS/800
matr.2802



Tornio CNC
DOOSAN LYNX 220 LMA
matr.2760



Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI NHX 4000
matr.2622



Centro di lavoro verticale
DAEWOO ACE V850
matr.2566



Centro di lavoro verticale
DOOSAN DNM 650 II
matr.2758



Tornio
MORI SEIKI NL 2500
matr.2597



Centro di lavoro verticale
DECKEL MAHO DMF 300 LINEAR
matr.2729



Centro di lavoro orizzontale
DOOSAN HP5100
matr.2454



Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI NH 6300 DCG
matr.2727

PROPONICI IL TUO USATO

MACCHINE NUOVE A STOCK

ENSHU FUJI PRIMINER SMART MACHINE TOOL

EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122- Modena

www.emilmacchineutensili.it

info@emusrl.com
Tel.: +39 059 311574
Fax.: +39 059 454338

pianificazione e alla disponibilità finanziaria, sono pronte ad affrontare le sfide future. Diversa è la situazione per le PMI: spesso concentrate sui risultati nel breve periodo, avranno bisogno di tempi più lunghi per vedere i benefici della trasformazione digitale. In generale, notiamo nelle PMI una certa mancanza di visione a lungo termine; spesso si prendono decisioni per sopperire a mancanze specifiche del momento invece di affrontare il problema in modo sistemico.

Ci sono ragioni strutturali che frenano questo passaggio e che vanno affrontate. Prima di tutto è necessario affrontare il tema **culturale e della governance:** serve una leadership convinta, che investa non solo in tecnologia ma in formazione e rivisitazione dei processi, inserendo il tutto in una visione strategica unificata.

Non basta poi acquistare macchinari. L'importanza del **capitale umano** è strategica: la carenza di competenze è forse la zavorra più pesante che frena la trasformazione. Inoltre, è cruciale anche **la qualità del dato**, senza dati "puliti", strutturati e accessibili, le tecnologie avanzate non possono funzionare, mettendo a rischio l'investimento.

Infine è necessario valutare il **rischio percepito**: molte aziende temono la discontinuità operativa e si bloccano. Tuttavia, con l'apporto dell'AI e dei Digital Twin, questo timore si svuota di significato.

Il vademecum degli investimenti

Pur con la crescita tangibile di investimenti nel software, non sempre si registra un valore reale. La tecnologia, da sola, non porta lontano: è l'impiego che se ne fa a determinare la direzione. Per chi vuole migliorare l'integrazione delle nuove tecnologie ci sono alcuni punti essenziali su cui non si può scendere a compromessi:

- **Stabilire strategie efficaci:** bisogna partire dai processi e non dalla tecnologia. Ancora troppe aziende acquistano software senza una reale progettazione del cambiamento.
- **Investire sulle competenze (upskilling e reskilling):** le tecnologie di nuova generazione (ERP evoluti, MES, IIoT, AI, Robotica collaborativa) richiedono competenze specifiche, non generiche.
- **Governance del dato:** se i dati non sono affidabili e unificati, strumenti come la manutenzione predittiva o gli analytics non possono performare.
- **Integrazione IT-OT:** servono architetture aperte, scalabili e modulari basate su API, evitando personalizzazioni estreme che creano "silos informativi" e ostacolano la visione unica.
- **Partner strategici:** è fondamentale affiancarsi a esperti di integrazione di sistemi che comprendano i processi industriali, evitando fornitori troppo tecnici e poco progettuali.

In fin dei conti, occorre colmare un gap culturale, darsi delle strategie efficaci, investire su competenze e formazione, integrare le tecnologie e affiancarsi degli esperti in questo percorso.

Sotto il profilo tecnologico, il ruolo più importante e strategico lo ha proprio il software che è l'abilitatore centrale e svolge diverse funzioni, dall'orchestrazione e integrazione dei dati, al data management e data governance, all'architettura per l'AI.

Attraverso piattaforme digitali connesse ai sistemi IT e alle tecnologie, il software consente di arrivare all'obiettivo principale che è l'ottimizzazione e il miglioramento dei processi aziendali.

Solo partendo dal software possiamo raccogliere i dati sul campo a bordo macchina, elaborarli e qualificarli per alimentare le applicazioni AI.

Il fattore umano: i nuovi ruoli e lo skill gap

Il successo di questi progetti dipende dalle persone. Nel mercato del manufacturing e della logistica riscontriamo la necessità di competenze specifiche per quattro livelli decisionali. Il primo è il **management**, che deve guidare il percorso, prendere decisioni basate su insight e gestire il cambiamento; seguono i **team operativi**, che devono collaborare con strumenti digitali e AI per migliorare produttività ed efficienza, abbandonando il lavoro manuale ripetitivo. Il **team IT** ha il compito di garantire scalabilità, sicurezza e supportare l'implementazione di soluzioni AI, mentre il **team Data** si deve occupare di generare modelli affidabili per supportare business e operation.

Lavorando con aziende medio-grandi, vediamo un buon grado di interazione tra questi team, il che agevola il rispetto dei piani. Nelle realtà più piccole, dove manca pianificazione, le difficoltà aumentano.

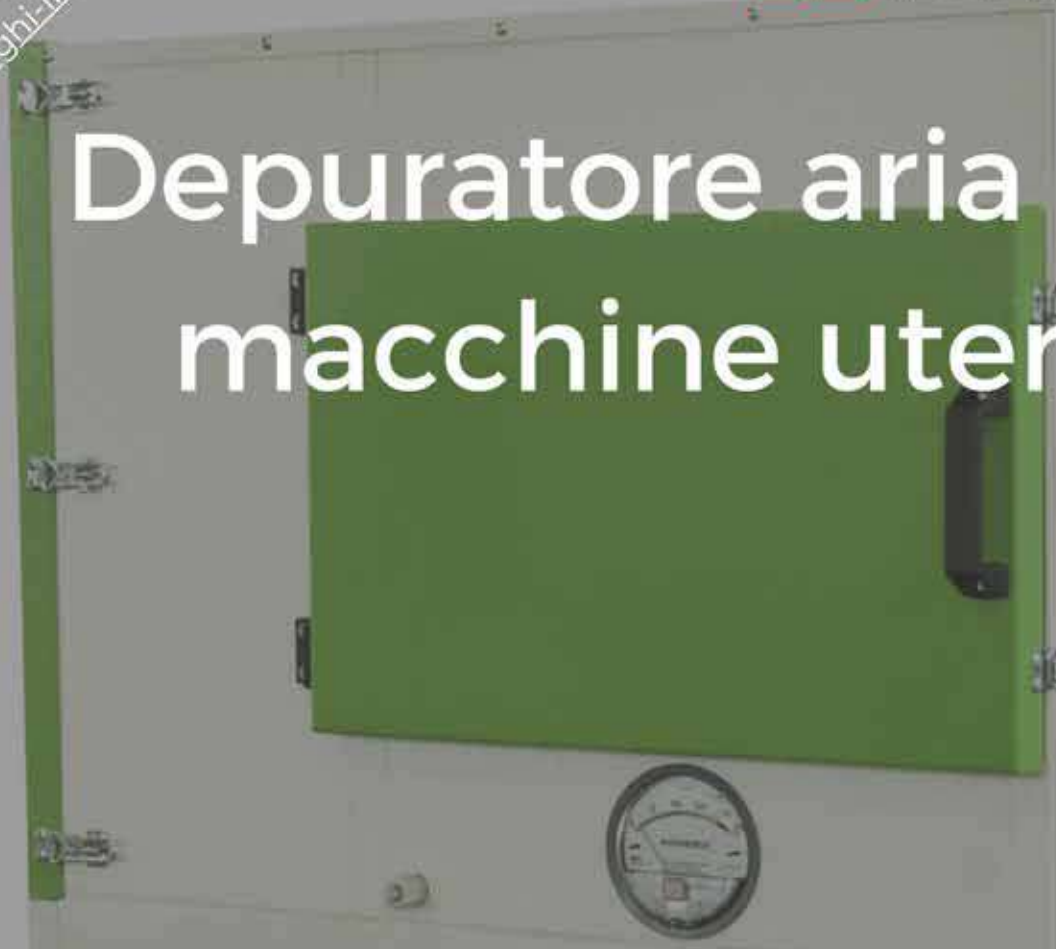
L'AI per "riumanizzare" il lavoro

Come percepiamo l'approccio delle aziende all'AI oggi? C'è ancora un po' di confusione. Tutti ne parlano, ma quando si tratta di sfruttarla, il piano d'azione spesso si riduce ai minimi termini. Dal nostro punto di vista è vitale concentrarsi su processi ben definiti e circoscritti, non su obiettivi generici. Certamente, l'80% delle aziende che entrano per la prima volta nell'AI lo fa per questioni di maggiore efficienza. Non hanno ancora visibilità piena su cosa aspettarsi. Tuttavia, le aziende più avanzate – quelle che hanno avuto tempo e modo di sperimentare – stanno utilizzando l'AI per qualcosa di più grande: ridefinire il rapporto uomo-macchina. Vedono l'AI non solo come un tool per aumentare i margini, ma come un'opportunità per riumanizzare il lavoro, destinando alle macchine le attività ripetitive e a scarso valore, e restituendo all'uomo ciò che è veramente value-driven.

www.tornaghi-impianti.it

TORNAGHI

Depuratore aria per macchine utensili



GREEN 4

Aria pulita in reparto !

Robusto ed affidabile
Lunghissima durata dei filtri
Efficienza di filtrazione fino al 99,99%
Possibilità di collegamento a più macchine
Alta efficienza e basso costo di manutenzione
Valorizza l'ambiente di lavoro con un design innovativo
Conforme alle normative per il risanamento dei luoghi di lavoro

TORNAGHI IMPIANTI è un marchio di proprietà di **TPF SAS**

UFFICIO COMMERCIALE/SHOW ROOM: Via Giorgio Ambrosoli 8/A-20090 Rodano Millepini (Mi)-T. +39 039 6771587
ENGINEERING E PRODUZIONE: Via degli Alpini, 6-20845 Sovico (MB)-T. +39 039 6771587
info@tpf-eng.com | www.tornaghi-impianti.it

IVS Gala Dinner: dove l'industria si incontra davvero

di Massimo Fortuzzi

Una serata di relazione, identità manifatturiera e visione internazionale dentro una delle community più specializzate del flow control.



Vista generale della serata con allestimento scenografico e tavoli networking.

"Nel B2B industriale le tecnologie contano. Ma le relazioni, quando sono vere, accelerano fiducia, collaborazione e nuove opportunità."

Nel calendario dell'Industrial Valve Summit, il Gala Dinner non è solo una cena. È uno dei momenti in cui la filiera delle valvole industriali e del flow control esce dagli stand, abbassa il ritmo tecnico della fiera e ritrova il valore più semplice, ma anche più decisivo: il rapporto diretto tra le persone. La serata ha confermato la forza di una community altamente specializzata, fatta di imprenditori, progettisti, manager, buyer e operatori internazionali. Figure diverse, competenze diverse, mercati diversi, ma un linguaggio comune: quello dell'industria, della tecnologia, della qualità e della capacità italiana di costruire soluzioni riconosciute nel mondo. L'allestimento scenografico, le luci, la musica e la cura dell'accoglienza hanno creato un contesto elegante, ma non distante. Il clima era quello giusto: professionale, informale quanto basta, adatto a far nascere conversazioni vere. Non il semplice scambio di biglietti da visita, ma un confronto più naturale su progetti, mercati, applicazioni, fiere, prospettive e nuove esigenze del comparto.

Oltre la fiera: il valore della relazione

In manifestazioni internazionali come IVS, il lavoro più visibile si svolge nei padiglioni, tra stand, prodotti, conferenze e incontri programmati. Ma spesso il valore più profondo emerge nei momenti laterali: durante una cena, davanti a un tavolo condiviso, in una conversazione meno formale, quando le aziende riescono a raccontarsi con più libertà. Per una casa editrice tecnica specializzata nella meccanica, partecipare a un evento di questo tipo significa osservare il mercato da vicino. Non attraverso un comunicato, ma attraverso le persone: ciò che chiedono, ciò che temono, ciò che stanno progettando, ciò che cercano nei partner e nei fornitori.

Una comunità tecnica che si riconosce



Il Gala Dinner come momento di incontro tra imprese, manager e operatori della filiera.



polikey®
stozzatura

Utensili per Stozzatura

Per torni / CNC o macchine stozzatrici



Stozzatore manuale per piccole serie di chiavette da 3 a 14 mm



Per trapani e torni / CNC



Pratiche valigette KIT con 4 porta inserti e 14 inserti per chiavette da 3 mm a 12 mm in tolleranza H7 o C11

Per torni / CNC o macchine stozzatrici

VISITA IL SITO PER MAGGIORI INFORMAZIONI

www.poliangolar.it

In promozione

poliangolar®
brocciatura-dentatura stozzatura

Via Keplero 24 A/1
20019 Settimo Milanese (MI) ITALY
Tel. +39 0290090016
sales@poliangolar.com

Il Gala Dinner ha messo in evidenza un punto spesso sottovalutato: nel settore industriale la fiducia non nasce soltanto dai dati tecnici. Nasce anche dalla presenza, dalla continuità e dalla capacità di esserci nei luoghi dove il mercato si incontra.

Innovazione, identità e cultura industriale

La valve industry sta attraversando una fase di forte evoluzione. Digitalizzazione, automazione, efficienza energetica, nuovi materiali, applicazioni legate all'idrogeno e ai processi industriali più complessi sono temi che non restano chiusi nelle conferenze: entrano nelle conversazioni, nei rapporti commerciali, nelle strategie di posizionamento delle aziende. Proprio per questo IVS non appare più soltanto come una manifestazione fieristica. Si presenta come un ecosistema: un luogo dove competenze tecniche, visione internazionale e cultura manifatturiera si intrecciano. Bergamo, in questo scenario, conferma il proprio ruolo di punto di riferimento per una filiera che ha radici solide e ambizioni globali. Il Gala Dinner ha restituito anche un'altra immagine importante: quella di un'industria capace di raccontarsi. Non solo attraverso macchine, componenti, valvole e soluzioni tecniche, ma attraverso atmosfere, relazioni, cura dell'esperienza e senso di appartenenza.

Perché esserci conta

Nel mondo industriale la visibilità non si costruisce in un solo momento. Si costruisce con la presenza ripetuta, con la credibilità, con la capacità di partecipare ai luoghi giusti e di mantenere vivo il dialogo anche dopo la fiera. Da questo punto di vista, una serata come il Gala Dinner diventa molto più di un appuntamento conviviale. Diventa un acceleratore di relazioni. Un contesto in cui il contatto commerciale può trasformarsi in conoscenza, la conoscenza in fiducia, la fiducia in collaborazione.



Cucina, accoglienza e relazione: il lato umano dell'industria.

Una conferma per l'editoria tecnica

Per Edibit, essere presenti all'Industrial Valve Summit significa rafforzare una convinzione che guida da anni il lavoro editoriale e commerciale: la comunicazione industriale funziona quando unisce competenza, continuità e relazione. Le aziende della meccanica e dell'impiantistica non hanno bisogno di apparire in modo generico. Hanno bisogno di essere riconosciute dal mercato giusto, nei momenti giusti, con strumenti credibili e coerenti. Il Gala Dinner di IVS lo ha mostrato con chiarezza: il networking dal vivo resta un motore insostituibile. In un settore tecnico, competitivo e internazionale, incontrarsi ancora conta. Guardarsi negli occhi conta. Condividere tempo e conversazioni conta.

Perché l'innovazione industriale nasce dalla tecnologia.
Ma cresce quando trova relazioni solide, fiducia e una comunità capace di muoversi nella stessa direzione.

Nota redazionale: testo rielaborato in forma editoriale a partire dall'esperienza diretta alla serata IVS e dalle informazioni pubbliche dell'organizzazione IVS.

DAI VISIBILITÀ ALLA TUA AZIENDA

CON I NUOVI SERVIZI DI COMUNICAZIONE

edibit 2.0


Editoria


Siti Internet


Social media


Web marketing


Foto & Video


Visual design


Pubblicità ADV

dal 1989 edibit IL MARKETING DELLA MECCANICA
www.edibit.com

expomec FIERA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com

FW FIORENTINI WELDING Spa

IMPIANTI E MATERIALI PER SALDATURA

SEDE LEGALE E UFFICI

Via Ca' dell'Orbo Sud, 8/2 - 40055 VILLANOVA (BO) - Tel. 051 782000

info@fiorentiniwelding.it
commerciale@fiorentiniwelding.it
assistenza@fiorentiniwelding.it

FILIALI

FORLÌ - Via Keplero, 2 - Tel. 0543 724671
magfo@fiorentiniwelding.it

MODENA - Via Emilia Est, 1420/13 - Tel. 059 282200
magmo@fiorentiniwelding.it



ewm® Hypertherm® TECNA® IPG PHOTONICS®

Miller® orbitalum orbital | cutting + welding

parweld
WELDING THE FUTURE

Italia - Uffici e Deposito FORLÌ - Via Keplero, 2 -Tel. 0543 723679
parwelditalia@fiorentiniwelding.it

www.fiorentiniwelding.it

FIORIV e rivettatrici RIVIT: il sistema completo per fissaggi affidabili su materiali delicati

Il rivetto a fiore FIORIV, insieme alle rivettatrici RIV403, RIV504, RIV710 e RIV720 a marchio Rivit, offre una soluzione integrata per applicazioni su superfici morbide e compositi, garantendo efficienza, precisione e versatilità.

a cura di Caterina Fortuzzi







Nell'ampia gamma Rivit dedicata ai sistemi di fissaggio, figurano il rivetto FIORIV e una selezione di rivettatrici ideali per valorizzarne al meglio le prestazioni e per facilitarne l'installazione.

FIORIV è il rivetto che si distingue per la sua particolare struttura: durante la posa, infatti, le quattro incisioni sotto la testa del chiodo generano un'apertura "a fiore" che crea quattro punti di pressione, assicurando così un serraggio efficace anche su materiali delicati come plastica, vetroresina e cartongesso, senza comprometterne l'integrità. Tra i principali punti di forza di FIORIV c'è l'ottima tenuta, garantita da un ampio serraggio, l'ampio intervallo di spessori che ogni misura permette di serrare e le buone prestazioni su superfici non regolari e per materiali non metallici.

Pensato per applicazioni in ambito edilizio e nel fissaggio di pannelli coibentati e "cappotti" esterni, FIORIV è disponibile in alluminio e rame, a testa tonda o larga, in diverse dimensioni, incluse versioni extra-lunghe fino a 250 mm, ideali per applicazioni su spessori elevati.Per l'installazione rapida ed efficace di questo rivetto, Rivit propone diverse soluzioni.

Le rivettatrici a batteria **RIV710 e RIV720** garantiscono praticità e autonomia: entrambe sono dotate di motore brushless efficiente, impugnatura ergonomica e sistema di raccolta dei chiodi, e consentono un utilizzo agevole in diversi contesti operativi. Nello specifico, RIV710 è indicata per diametri più contenuti, mentre RIV720 copre anche applicazioni fino a 7,7 mm, offrendo una maggiore versatilità.

Completano la gamma le rivettatrici oleopneumatiche RIV403 e RIV504. La **RIV403** unisce compattezza e prestazioni elevate, con una corsa di 20 mm e una forza di 11.800 N che assicura fissaggi solidi e affidabili di rivetti da 4 a 6,4 mm di diametro. La RIV504, progettata per rivetti standard e strutturali in tutte le leghe fino a 6,4 mm di diametro, si distingue per leggerezza e maneggevolezza, risultando ideale per utilizzi professionali continuativi.

Con questa combinazione di ampia gamma di consumabili e utensili progettati per la loro installazione, Rivit propone un sistema integrato capace di rispondere in modo preciso alle esigenze di fissaggio su materiali delicati, garantendo qualità del risultato, semplicità di utilizzo e ampia flessibilità applicativa.

FASTEN YOUR WORK



Nuove Rivettatrici a batteria

Per rivetti a strappo e inserti filettati

Potenti, affidabili e semplici da usare risultano **perfette per i professionisti e gli appassionati del fai-da-te.**

Rivit® // FASTENERS & TOOLS

a FERVI GROUP company

RIVIT.IT

Piano Editoriale 2026

edibit Casa Editrice
MARKETING PER LA MECCANICA
www.edibit.com

Subfornitura Italiana EXPORT

Guida alle Aziende di Lavorazione Industriale Conto Terzi

selection metalworking Made in Italy

le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni

NUMERO Speciale	Fiere del mese Italia	Estero	CONSEGNA MATERIALE
Gennaio 626	SAMUEXPO 5-7 Febbraio 2026 - Pordenone	STEEL FAB 12-15 Gennaio 2026 Expo Centre Sharjah (EAU)	**4 dicembre 2025**
Febbraio 627	A&T 11-13 Febbraio 2026 OVAL LINGOTTO TORINO Fornitore Offresi 19-21 Febbraio 2026 Lariofiere ERBA Anteprima MECSPE	METAV 3-5 Febbraio 2026 Düsseldorf (Germania)	**8 gennaio 2026**
Marzo 628	MECSPE 4-6 Marzo 2026 - Bologna metef 5-6 Marzo 2025 - Bologna	SIMODEC 2-6 Marzo 2026 La Roche sur Foron (Francia) 33 BIEMH 2-6 Marzo 2026 Bilbao (Spagna) Grind-tech expo 17-19 Marzo 2026 Varsavia (Polonia) GLOBAL INDUSTRIE 30 Marzo 2 Aprile 2026 - Paris Nord Villepinte (Francia)	**5 febbraio 2026**
Aprile 629	expomec www.expomec.com La fiera online della meccanica italiana SPECIALE CARPENTERIE		**5 marzo 2026**
Maggio 630	WMD 14-16 Maggio 2026 Napoli IVS 19-21 Maggio 2026 Bergamo sps ITALIA 26-28 - Maggio 2026 Parma		**3 aprile 2026**
Giugno 631	FASTENER FAIR ITALY 24-25 Giugno 2026 Fiera Milano City	LASYS 3-5 Giugno 2026 Stoccarda (Germania) CastForge 9-11 Giugno 2026 Stuttgart (Germania)	**3 maggio 2026**
Luglio 632	expomec www.expomec.com La fiera online della meccanica italiana SPECIALE TORNERIE		**4 giugno 2026**
Agosto 633	expomec www.expomec.com La fiera online della meccanica italiana		**6 luglio 2026**
Settembre 634	FARETE Settembre 2026 - Bologna Anteprima 35 bimu	AMB 15-19 Settembre 2026 Messe Stuttgart (Germania) micronora 29 Settembre 2 Ottobre 2026 Besançon (Francia)	**3 agosto 2026**
Ottobre 635	35 bimu 13-16 Ottobre 2026 - Milano A&T 27-29 Ottobre 2026 - Vicenza	EUROBLECH 20-23 Ottobre 2026 - HANNOVER	**2 settembre 2026**
Novembre 636	ECOMONDO 3-6 Novembre 2026 Rimini Metal Materia 5-6 Novembre 2026 PiacenzaExpo eima 10-14 Novembre 2026 Bologna MECSPE BARI Novembre 2026 Bari	metal madrid Novembre 2026 - Madrid	**6 ottobre 2026**
Dicembre 637	expomec www.expomec.com La fiera online della meccanica italiana		**6 novembre 2026**

Il Motore dei Contatti 365giorni/anno



Il Motore dei Contatti 365giorni/anno è un sistema integrato che trasforma la visibilità in opportunità commerciali attraverso due fasi chiave: l'**autorevolezza**, costruita tramite la presenza costante su riviste specializzate, e la **ricerca attiva**, che convoglia l'interesse dei clienti sulla *fiera virtuale Expomec.it*. Il risultato è un flusso continuo e misurabile di contatti qualificati creando un circolo virtuoso che **potenzia costantemente memoria del brand e opportunità commerciali.** Agendo in modo automatico e incessante, il sistema garantisce un **vantaggio competitivo continuo**, generando visibilità e nuovi preventivi anche quando l'azienda non comunica attivamente o la concorrenza è ferma.

OFFRE:
- +37% di nuovi potenziali clienti
- maggiore riconoscibilità
- migliore reputazione
- più richieste di preventivo
- più visite allo stand
- più strumenti commerciali pronti all'uso
- una presenza continua nei canali decisivi del settore meccanico

dal 1989 edibit®
IL MARKETING PER LA MECCANICA

Dal 1989 il punto d'incontro tra domanda e offerta nel settore meccanico

Massimo Fortuzzi
fortuzzi@edibit.com - T. +39 335 718 7596

Prenota la consulenza gratuita di 30 minuti
Per scoprire come possiamo adattare il sistema alla tua azienda
Nella consulenza analizziamo insieme:

- il tuo mercato di riferimento
- i tuoi concorrenti diretti
- la tua attuale visibilità
- le opportunità già presenti ma non ancora sfruttate
- il pacchetto più adatto ai tuoi obiettivi

È un confronto pratico, concreto, progettato per darti valore immediato.
Prenota la tua consulenza gratuita direttamente su: https://calendly.com/edibitmf/consulenza-gratuita-30-minuti

Prepariamo il futuro

Insieme per garantire al territorio l'aggiornamento delle competenze tecniche

ACCADEMIA di METALLURGIA
Alta Formazione in Azienda

AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

PASELLO TRATTAMENTI TERMICI S.R.L.

I corsi

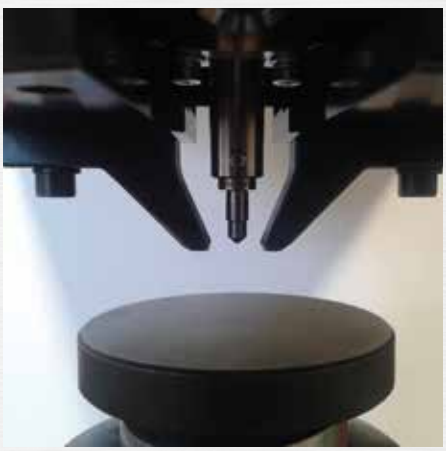
- ANALISTA METALLOGRAFO
- TECNICO METALLOGRAFO
- AIAG & VDA, LA NUOVA FMEA PER L'ANALISI DEI RISCHI
- OPERATORE TRATTAMENTI TERMICI
- CORSO LE FAMIGLIE DEGLI ACCIAI
- TECNOLOGO TRATTAMENTI TERMICI
- INTRODUZIONE ALLA PIROMETRIA AMS2750
- TRATTAMENTI TERMICI AL SERVIZIO DEL PRODOTTO E DEGLI UTILIZZATORI
- DUREZZE
- INTRODUZIONE ALLA DIAGNOSTICA DEI DIFETTI
- TECNICO DELLE PROVE MECCANICHE TRADIZIONALI
- DIFETTI DEI RIVESTIMENTI
- FAILURE ANALISYS
- AUDITOR DI I E II PARTE SECONDO IATF 16949

L'Accademia offre alta formazione in azienda grazie alla possibilità di poter organizzare dimostrazioni pratiche nei laboratori e nelle sale di trattamento termico di Pasello grazie alla collaborazione con AQM, ente accreditato per la formazione e qualificato Fondimpresa, Autorized Training Body dell'European Welding Federation, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura.

L'integrazione tra le competenze di eccellenza sui materiali industriali ed i loro processi produttivi in svariati campi applicativi e sulla profonda conoscenza degli standard internazionali di AQM, unita alla nostra consolidata competenza sulla gestione dei trattamenti termici e conoscenza dei requisiti del mercato hanno dato luogo a questa iniziativa rivolta alle imprese del territorio e della filiera metalmeccanica per offrire una proposta formativa completa ed integrata.







accademiadimetallurgia.it

BOLOGNA
Pasello
Trattamenti Termici s.r.l.
Via Torretta 39/a
40012 Calderara di Reno
T. +39 051 72 87 78
F. +39 051 72 88 51
E. info@pasello.com

MONZA E BRIANZA
Utensil Tempra s.r.l.
Via Rivabella, 98
20842 Besana in Brianza
T. +39 0362 915872
E. info@utensiltempra.com

REGGIO EMILIA
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via C. Pervilli, 27
42124 Reggio Emilia
T. +39 0522 278601
E. info@nuovaoria.com

BERGAMO
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via dell'Artigianato, 3/5
24050 Palosco
T. +39 035 845899
E. info@nuovaoria.com

UDINE
OC Friuli s.r.l.
Via Pinzano, 22
33030 Forgaria Nel Friuli (UD)
T. +39 0432 863640
F. +39 0432 861328

REMSCHELD (DE)
Härterei Nabi GmbH
Walter-Freitag-Straße 36
D - 42899 Remscheid
T. +49 2191 951370
F. +49 2191 9513729
E. info@haerterei-nabi.de

SGQ certificato
UNI EN ISO 9001
IATF 16949
Fornitori Automotive secondo specifiche AIAG CQI 9

PASELLO
TRATTAMENTI TERMICI



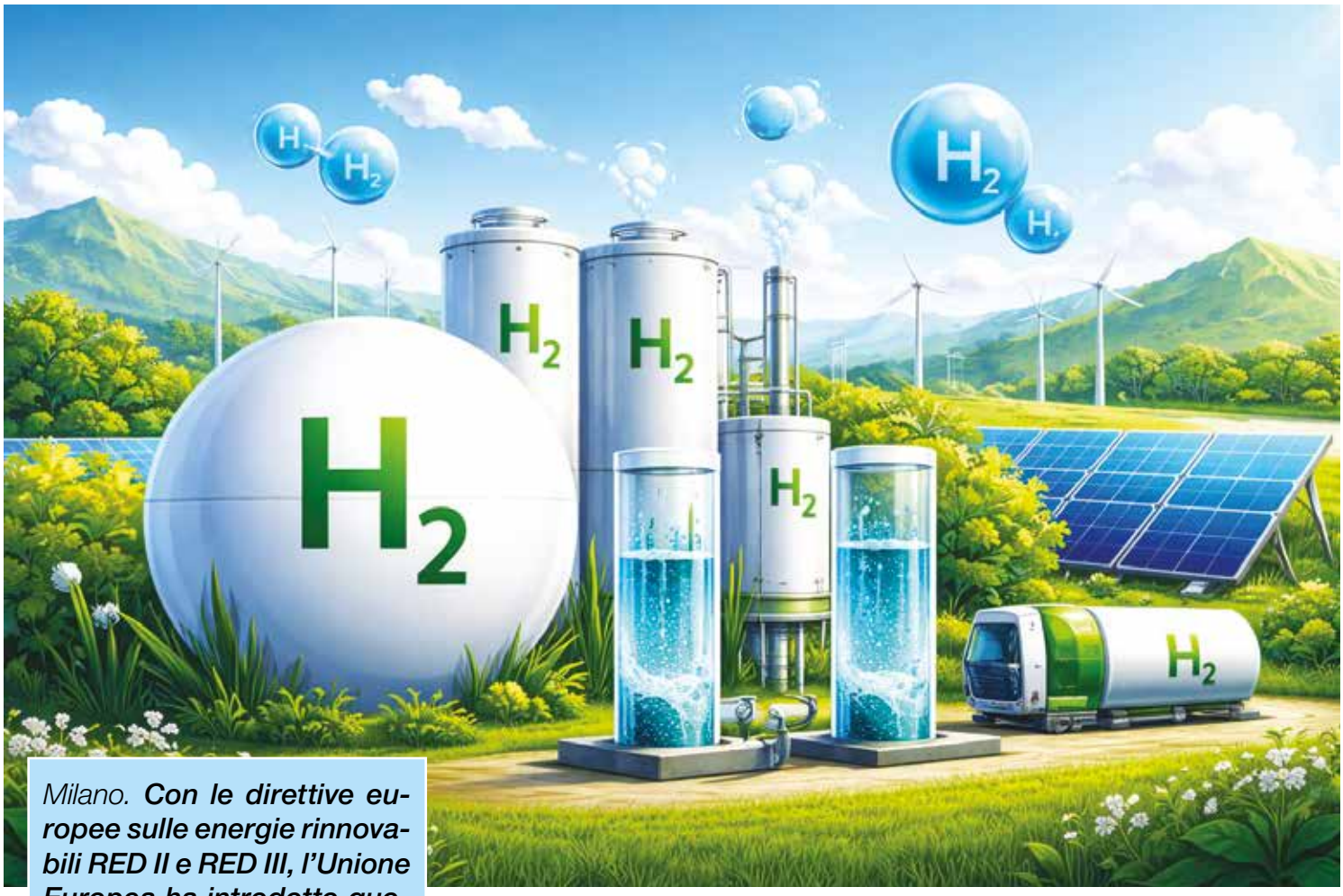

“È IL MOMENTO
DI FAR EVOLVERE
LA SICUREZZA DELLA
VOSTRA ATTIVITÀ ”
PROTEZIONI MACCHINE UTENSILI
Fatevi consigliare
da chi, di sicurezza
sul lavoro,
se ne intende!
SINCE 1970
Repar2
MACHINE GUARDS
www.repar2.com

www.expomec.com
La prima fiera virtuale italiana della meccanica e dell'automazione
Accessi medi giornalieri: 235
Totale accessi 2024: 350 125

ecoindustria
Crescita sostenibile e transizione energetica
631-34 Giugno 2026
edibit Casa Editrice MARKETING PER LA MECCANICA

Un mercato in forte crescita per l'idrogeno sostenibile

a cura di Caterina Fortuzzi



Milano. ***Con le direttive europee sulle energie rinnovabili RED II e RED III, l'Unione Europea ha introdotto quote vincolanti per l'idrogeno sostenibile, aprendo così le porte a un mercato dalle enormi potenzialità. Un elemento centrale è la prova della sostenibilità, garantita dai sistemi di certificazione approvati come CertifHy EU, ISCC EU e REDcert EU. TÜV SÜD ha già portato a termine con successo 19 certificazioni secondo tutti e tre gli schemi.***

I sistemi volontari di certificazione dell'UE svolgono un ruolo fondamentale nel dimostrare che i combustibili rinnovabili di origine non biologica (RFNBO - Renewable Fuels of Non-Biological Origin) sono realmente sostenibili. La Commissione Europea ha approvato diversi sistemi di certificazione per **RFNBO**), idrogeno e derivati, tra cui CertifHy EU, ISCC EU e REDcert EU. Tutti soddisfano i requisiti essenziali per attestare la sostenibilità: riduzione delle emissioni di gas serra rispetto ai combustibili convenzionali e utilizzo di energia elettrica da fonti rinnovabili per la produzione di RFNBO.

Nuove sfide per i Power Purchase Agreement (PPA)

"La questione dell'approvvigionamento elettrico conforme agli standard RFNBO è ancora un terreno inesplorato per la maggior parte dei produttori e fornitori di energia», spiega **Michael Landspersky, Environmental Verifier and Lead Auditor in the Carbon Management Service department di TÜV**



SÜD Industrie Service GmbH. Attualmente non esistono modelli standardizzati per i relativi Power Purchase Agreement (PPA), ma ci sono alcuni requisiti di base da rispettare:

- Specifica chiara degli impianti di generazione elettrica coinvolti
- Assenza di clausole che consentano la sostituzione non dichiarata degli impianti
- Regolamentazione della consegna e cancellazione delle Garanzie d'Origine (GO)
- Gestione della fornitura mensile dei profili di carico per le informazioni di immissione in rete

Secondo Landspersky, la verifica dell'elettricità fornita tramite rete pubblica non è particolarmente complessa, mentre la verifica delle forniture dirette senza utilizzo della rete può risultare molto più articolata, almeno nelle fasi iniziali.

L'ente certificatore per RFNBO - Renewable Fuels of Non-Biological Origin

Landspersky consiglia vivamente alle aziende di prevedere tempi adeguati per l'implementazione di un sistema certificabile: il processo richiede almeno tre-sei mesi, a condizione che siano disponibili le risorse necessarie. Un pre-audit può aiutare a valutare se la preparazione è sufficiente o se ci sono lacune da colmare.

Nel marzo 2025, TÜV SÜD è stato riconosciuto dall'Agenzia Federale Tedesca per l'Ambiente come ente certificatore per RFNBO e da allora ha completato 19 certificazioni di produttori e trader secondo CertifHy EU, ISCC EU (International Sustainability and Carbon Certification EU) e REDcert EU in Germania, Austria, Francia e Danimarca. "Questo ci rende leader di mercato nelle certificazioni RFNBO", sottolinea Landspersky. Sono già in preparazione ulteriori certificazioni per progetti in Germania, Italia e Svezia.

Un supporto strategico per gli investitori

"La nostra posizione di rilievo sul mercato è il risultato di anni di esperienza nella certificazione dell'idrogeno verde", **afferma Landspersky.** Lo standard TÜV SÜD CMS 70 per il GreenHydrogen è stato introdotto già nel 2011 e costantemente aggiornato. Inoltre, TÜV SÜD ha maturato una vasta esperienza nella valutazione di configurazioni tecniche e di supply chain in regioni che oggi stanno avviando progetti per diventare i fornitori energetici globali di domani, come Canada, Medio Oriente, Nord Africa e India. "Spesso i nostri pre-audit e le revisioni critiche si rivelano strumenti decisivi per le scelte degli investitori", conclude Landspersky.





bimu.it

35 bimu UCIMU
fieramilano
13-16/10/2026

DOVE TUTTO HA INIZIO

MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE, DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT, DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE, TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES, SUBCONTRACTING.

cecimo · UCIMU · UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE · EFIM · ISF CERT · FIERA MILANO · it·ex ITALIAN ASSOCIATION OF INTERNATIONAL EXHIBITIONS

TASSINARI
OFFICINA
DECENZIO &C. SNC

costruzioni meccaniche - riparazioni

DAL 1978

Torneria meccanica di precisione specializzata nella lavorazione di alberi di trasmissione

Officina meccanica specializzata nella tornitura di precisione assoluta ed infinitesimale, fresatura e foratura di metalli.

L'officina dispone di macchine CNC in grado di eseguire lavorazioni su 5 assi.

Tutte le produzioni sono sottoposte a controllo di qualità e collaudo, all'interno della sala metrologica dotata di strumentazione all'avanguardia.





Tornitura Alberi



Marcatura micropunti



Fresatura dei metalli



Foratura dei metalli



Taglio dei metalli

Via della Repubblica, 21 - 44045 Renazzo Loc. Bevilacqua - Cento (FE)
Tel. 051 900 132 - info@tassinari-decenzio.com

www.tassinari-decenzio.com