634-37 Settembre 2026

Supplemento a: A.A.A. Giornale della Meccanica & Meccatronica" n° 344-31 Settembre 2026

resi mittente in caso di mancato recapito restituire a CMP Bologna - Il Mittente si impegna a pagare la tassa dovuta



Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

EUROMASK FINISHING GROUP

PASELLO TRATTAMENTI TERMICI

GFM

poliangolar

SERMAC

FW FIORENTINI WELDING

Top

TECNOPIU

Protezioni Elaborazioni Industriali

edibit

Rivit FASTENERS & TOOLS

Drillinn

A.M.C. Meccanica

eima international

CIBUSTEC

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE



"È IL MOMENTO DI FAR EVOLVERE LA SICUREZZA DELLA VOSTRA ATTIVITÀ "



PROTEZIONI MACCHINE UTENSILI

Fatevi consigliare da chi, di sicurezza sul lavoro, se ne intende!

SINCE 1970 Repar2 MACHINE GUARDS

www.repar2.com

TECNOPIÙ

Safety is a way of life

NEW

PATENT PENDING

SISTEMI DI SMERIGLIATURA AUTOMATICA PER TORNI



SWH A01

gli originali...

SBH A



tpsafe
SAFETY GUARDS

TECNO PIÙ srl
Via Pio la Torre, 5 Tavullia (PU)
Tel. +39 0721 476381 - www.tecnopiu.it

Top® AUTOMAZIONI

NO MORE REASONS TO WAIT

CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI
& SOLUZIONI ROBOTICHE

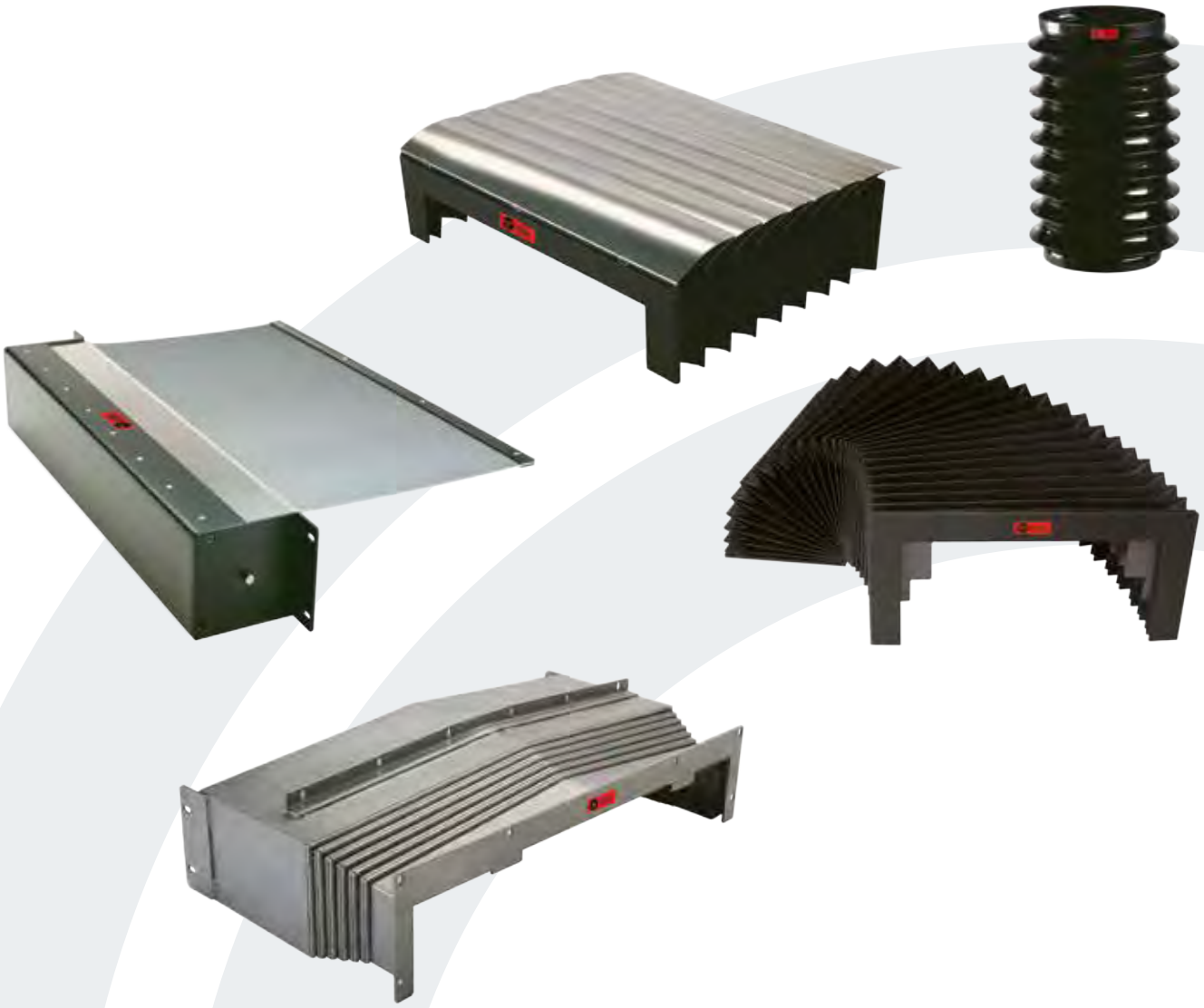




Beneficia delle agevolazioni
Industria 4.0
grazie ai nostri prodotti

www.topautomazioni.com

GAMMA COMPLETA DI RICAMBI
PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI MACCHINE UTENSILI



CON UN'ESPERIENZA DI OLTRE 45 ANNI

GARANTIAMO

CONSULENZA TECNICA SPECIALIZZATA

TEMPI DI CONSEGNA RAPIDI

QUALITÀ RICONOSCIUTA

Protezioni
Elaborazioni
Industriali

35 bimu UCIMU fieramilano
13 - 16 / 10 / 2026
Padiglione 24
Stand B12

NASTRI ADESIVI | TAPPI IN SILICONE | CAPPUCCI IN SILICONE | GANCI PER VERNICIATURA | TUBI E CORDE IN SILICONE

EUROMASK®

NASTRI ADESIVI

WE SOLVE

TAPPI IN SILICONE

EVERY

CAPPUCCI IN SILICONE

MASKING

NASTRI FUSTELLATI

GANCI PER VERNICIATURA

PROBLEM

TUBI E CORDE IN SILICONE

In ogni processo di verniciatura o trattamento superficiale, la precisione fa la differenza.

Ogni mascheratura ha la sua soluzione. Noi le abbiamo tutte

Euromask® prodotto da FINISHING GROUP S.r.l.

Viale A. De Gasperi, 31 20045 Lainate (Milano)

Tel: +39 02 96780055 | info@euromask-shop.com

euromask-shop.com

GANCI PER VERNICIATURA | TUBI E CORDE IN SILICONE | NASTRI ADESIVI | TAPPI IN SILICONE | CAPPUCCI IN SILICONE



O.R.M.U. di Caiti Luciano e Franco S.A.S. - Modena

RETTIFICA PIANI

a cura di Tommaso Fortuzzi

Rettifica tangenziale conto terzi di piani e guide anche prismatiche. Affilatura lame per cesoie e piegatrici. Esecuzione di quadrature geometriche ed accoppiamenti di rettifica.

O.R.M.U. S.A.S. di Caiti Luciano e Franco e sede a Modena nella zona industriale Torrazzi Via S. Allende n° 20, ha iniziato la sua attività nel 1975 nel settore della meccanica di precisione e si occupa della rettifica tangenziale di superfici piane e prismatiche fino a mm 7000x1800x1500.

Lo stabilimento si estende su di una superficie di 2300 mq. ed è modernamente attrezzato con impianti di sollevamento tra i quali due carri ponte con portata di 6 e 10 ton, e con impianti di aspirazione per l'operazione di rettifica materiali.

- Eseguiamo la rettifica tangenziale delle superfici piane e prismatiche di piastre, tavole, stampi, traverse, squadri, guide, montanti, basamenti, bancali, slitte, carrelli, listelli per macchine utensili ed attrezzature, di piani di riscontro e di coltelli e lame per cesoie e piegatrici.
- Eseguiamo inoltre quadrature geometriche con rettifica di piani e guide, accoppiamenti di rettifica e ricostruzioni di lardoni conici.

Tali particolari ci pervengono in c/lavorazione sia da clienti utilizzatori che da clienti costruttori.

IL NOSTRO PARCO MACCHINE

- N 1 Rettificatrice "FAVRETTO TU - N 700" per piani e guide, dimensioni massime rettificabili mm. 7000x1800x1500.
- N 1 Rettificatrice "FAVRETTO TU 600" per piani e guide, dimensioni massime rettificabili mm. 6000x1500x1500.
- N 1 Rettificatrice "FAVRETTO ME 200" a C.N.C. per piani, dimensioni massime rettificabili mm. 2000xl-lOOxl000.
- N 1 Rettificatrice "ATHENA T30" per piani, dimensioni massime rettificabili mm. 3000x800x800.
- N 1 Rettificatrice "ATHENA TI8" a C.N.C. per piani, dimensioni massime rettificabili mm. 2000x850x800.

Disponiamo inoltre di adeguate strumentazioni di misurazione e collaudo, di cui citiamo il piano di granito "POLI" con dimensioni mm. 1500x2500.


Rettifica montante di dentatrice


Rettifica basamento di affilatrice


Rettifica piastra di grandi dimensioni


Rettifica bancale di tornio


Rettifica blocco motore


Rettifica di particolari semilavorati

Presente in
expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.ormumodena.com

TASSINARI DECENZIO & C. SNC – Bevilacqua (Fe)

LAVORAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE TORNITURA ALBERAME

a cura di Caterina Fortuzzi

Tassinari Decenzio & C. è un'officina meccanica di precisione specializzata nella tornitura, fresatura e foratura di metalli.

L'officina dispone di macchine CNC in grado di eseguire lavorazioni su 5 assi.

Grazie ad un parco macchine, con sistema a controllo numerico(CNC), effettuiamo lavorazioni di tornitura meccanica di precisione assoluta ed infinitesimale.
Le nostre produzioni sono sottoposte a controllo di qualità e collaudo, all'interno della sala metrologica e grazie all'ausilio di strumentazione all'avanguardia.

IL NOSTRO PARCO MACCHINE

- seghetto a nastro taglio diam. 250 x 1000
- centrointestatrice a frese tovaglier diam. 125 x 1500
- fresa universale iso 40
- fresatestata veloce iso 40
- trapano radiale cono morse 5
- parallelo "cmt" diam. 400 x 1500
- retifica per esterni "fortuna" diam. 300 x 1500
- tornio a cnc padovani diam. 500 x 1500 con lunetta
- tornio a cnc padovani diam. 400 x 1500 con lunetta
- tornio a cnc padovani diam. 400 x 1000
- tornio a cnc padovani diam. 500 x 1500 con lunetta + utensili motorizzati
- isola di lavoro composta da:
- tornio a cnc daewoo
- robot rr robotica puma 300** utensili motorizzati autom 50



trapano radiale cono morse 5

fresa universale iso 40

tornio a cnc padovani diam. 400 x 1500 con lunetta

tornio a cnc padovani diam. 400 x 1000



tornio a cnc padovani diam. 500 x 1500 con lunetta + utensili motorizzati



parallelo "cmt" diam. 400 x 1500



fresatestata veloce iso 40

Presente in
expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.tassinari-decenzio.com

FW FIORENTINI WELDING Spa

IMPIANTI E MATERIALI PER SALDATURA

SEDE LEGALE E UFFICI

Via Ca' dell'Orbo Sud, 8/2 - 40055 VILLANOVA (BO) - Tel. 051 782000

info@fiorentiniwelding.it
commerciale@fiorentiniwelding.it
assistenza@fiorentiniwelding.it

FILIALI

FORLÌ - Via Keplero, 2 - Tel. 0543 724671
magfo@fiorentiniwelding.it

MODENA - Via Emilia Est, 1420/13 - Tel. 059 282200
magmo@fiorentiniwelding.it



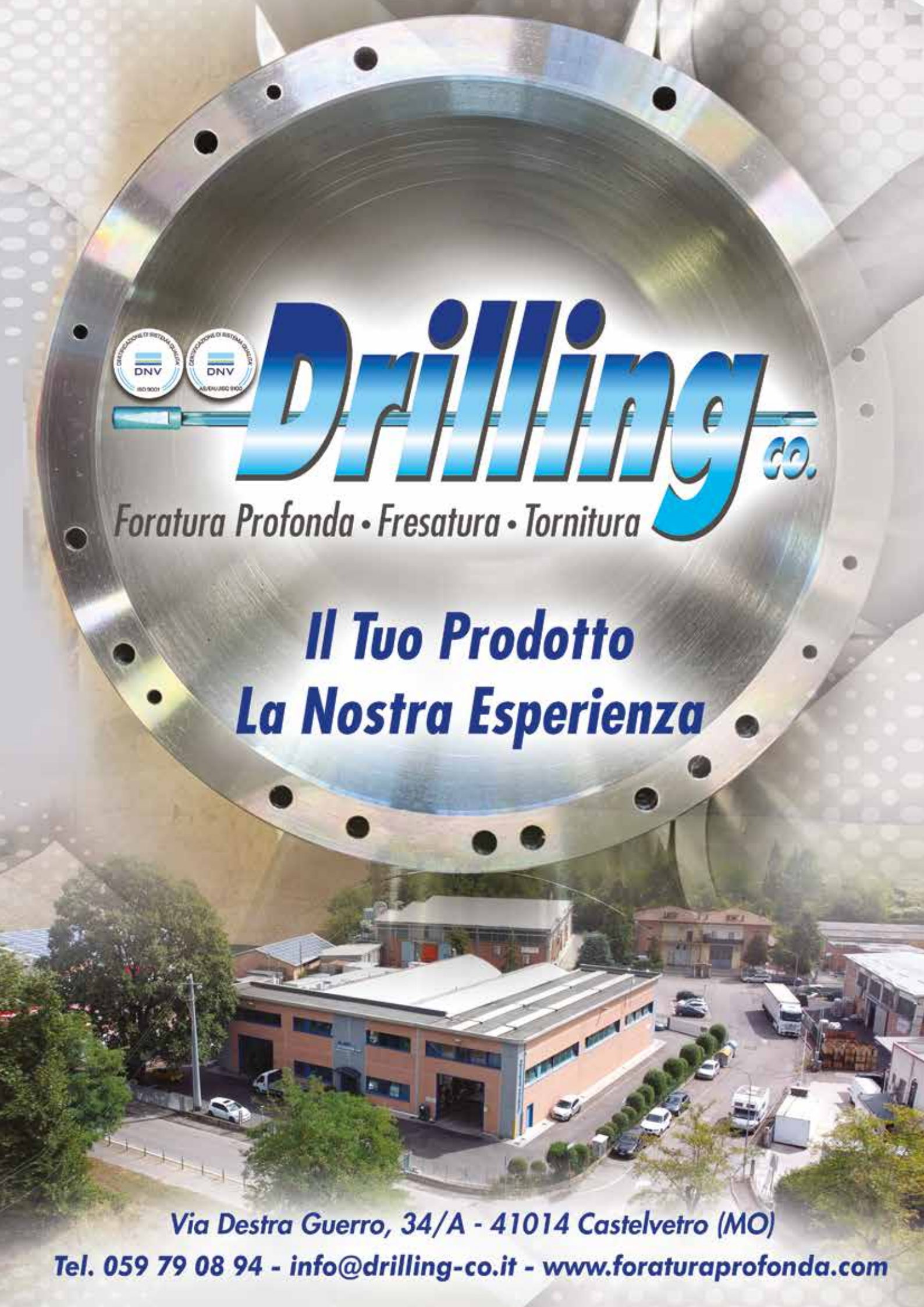
ewm® Hypertherm® TECNA® IPG PHOTONICS®

Miller® orbitalum orbital | cutting + welding

parweld
WELDING THE FUTURE

Italia - Uffici e Deposito FORLÌ - Via Keplero, 2 -Tel. 0543 723679
parwelditalia@fiorentiniwelding.it

www.fiorentiniwelding.it


Drilling co.
Foratura Profonda • Fresatura • Tornitura
Il Tuo Prodotto
La Nostra Esperienza
Via Destra Guerro, 34/A - 41014 Castelvetro (MO)
Tel. 059 79 08 94 - info@drilling-co.it - www.foraturaprofonda.com

CAR-BO
•Ricottura
•Cementazione
•Carbonitrurazione
•Tempra di minuterie
•Tempra di tutti gli acciai speciali
•Tempra sottovuoto con spegnimento in sale
•Bonifica in atmosfera
•Nitrurazione morbida
•Nitrurazione morbida ossidata
•Nitrurazione gassosa
•Nitrocarburazione
•Ricottura isotermica
•Bonifica grezzi
•Bonifica di lavorabilità
•Ricottura subcritica
•Pallinatura
•Magnetoscopia
•Laboratorio e controllo qualità
Trattamenti termici
ACCIAI E LEGHE SPECIALI
Car-bo s.r.l. • Via Piretti, 10 - Via Persicetana, 16
40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel +39 051 727 090 • +39 051 727 101
vendite@car-bo.it
www.car-bo.it
TT TRATTAMENTI TERMICI
•Normalizzazione
•Rinvenimento
•Cementazione con fori continui e monocamera
•Carbonitrurazione
•Bonifica in atmosfera
•Tempra sotto pressa
•Tempra in spina
•Trattamenti per alluminio e sue leghe
•Pallinatura
•Raddrizzatura
•Raddrizzatura con presse automatiche
•Laboratorio e controllo qualità
Oltre 20 anni di esperienza
TRATTAMENTI TERMICI DI ACCIAI E ALLUMINIO
TT s.r.l. • Via E. Fermi, 6 • 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy
Tel +39 0542 672 377 • +39 0542 672 717 • vendite@tt-srl.it
www.tt-trattamentitermici.it
TASSINARI
OFFICINA
DECENZIO &C. SNC
costruzioni meccaniche - riparazioni
DAL 1978
Torneria automatica CNC, con controllo numerico e sistema computerizzato.
La qualità della produzione è assicurata dal costante collaudo e dall'attenta verifica di tutti i prodotti finiti.
Mazak
Il parco macchine è dotato anche dello straordinario
Mazak Integres 400 5 Assi in continuo
Via Repubblica, 21 - 44045 Loc. Bevilacqua - Renazzo - Cento (FE)
Tel. 051 900132 - info@tassinari-decenzio.com
www.tassinari-decenzio.com
GULINELLI TRATTAMENTI
• Trattamento superficiale metalli
• Elettrolucidatura
• Decapaggio
• Vibrofinitura
• Brillantatura
• Burattatura
• Micropallinatura
• Lavaggio sgrassaggio
• Passivazione
Burattatura - Vibrofinitura
Alluminio
Ottone
Rame
Inox
Ferrosi in genere
Abbattimento rugosità (fino a RA 0,05 - 0,03
Elettrolucidatura
Impianto automatico per elettrolucidatura e decapaggio dell'acciaio inox ad alta produttività, progettato per gestire piccole e grandi serie, dalla minuteria a particolari di grandi dimensioni
Brillantatura
Brillantatura meccanica con inserti in acciaio inox su alluminio, rame, ottone e acciaio inox
Via dell'Artigianato, 24 - 40050 - Calderino di Monte S.Pietro (BO)
Tel 051 6760271 - Fax 0516761581
www.gulinelli.it info@gulinelli.it
FORNASARI
Macchine Utensili
www.fornasarimacut.it
fornasari@fornasarimacut.it
Commercio macchine utensili nuove e usate
Revisione totale o parziale - Riparazione e assistenza
Adeguamento normative e sicurezze
Ricambi e accessori
ursus 300
Via S.Pertini, 5 - 42044 Gualtieri (RE)
Tel - Fax 0522 828 398

Diamo vita agli utensili danneggiati per un vostro risparmio del 50% 70%












A.M.C. MECCANICA s.a.s.

VIA MONTE GRAPPA 40/32
20020 ARESE -MI-
TEL. 02 9383983
INFO@AMCMECCANICA.IT
WWW.AMCMECCANICA.IT

Per Geometrie Impossibili, dove la Fresatura Tradizionale si Arrende

di Claudio Tacchella



BMG Precision Machinery, distribuita in Italia da Sermac, vanta oltre 12 anni di esperienza nella costruzione di macchine per elettroerosione EDM.

Suzhou BMG Precision Machinery si conferma azienda high-tech leader globale nell'innovazione delle macchine per elettroerosione EDM, forte di oltre 12 anni di esperienza sul campo. Guidata dalla filosofia "Qualità, Servizio e Cliente al primo posto", punta a trasformare ed elevare l'efficienza della manifattura globale, offrendo un vantaggio competitivo tangibile. Rappresentata e distribuita in Italia dalla **Sermac Srl di Lazzate (MB)**, nel portfolio BMG la gamma Mid-speed (WEDM-MS) è il fulcro dell'offerta con macchine e sistema CNC a 5 assi proprietario che garantiscono accuratezze fino a ±2 micron.

Utilizzando componentistica premium come THK, HIWIN e Yintai e un database intelligente, l'azienda sviluppa soluzioni specifiche per gestire geometrie con profili sagomati complessi e tagli conici anche estremi.

Con una rugosità fino a **Ra 0,4 µm**, queste macchine eccellono in ambiti rigorosi come Automotive, Aerospace e Stampi. Scegliere BMG significa investire in stabilità decennale e in un reattivo service tecnico post-vendita specializzato, ottenendo prestazioni d'eccellenza con un rapporto qualità-prezzo senza eguali.

La struttura in sabbia resinosa, sottoposta a doppio rinvenimento e invecchiamento naturale semestrale, garantisce una stabilità dimensionale e una precisione costanti nel decennio. L'impiego di guide lineari e viti a ricircolo di sfere di classe C3 assicura una **ripetibilità di ±0,002 mm e un'accuratezza multi-taglio di ±0,003 mm.**

Le prestazioni sono spinte da un generatore ad impulsi nanosecondi anti-elettrolisi ad alta efficienza, che permette **velocità di taglio superiori a 350 mm²/min** su acciai temprati (SKD11, SKD61), Cr12 e tungsteno. La gamma supporta **spessori fino a 500 mm**, utilizzando filo di molibdeno (Ø 0,1-0,2 mm) o rame (Ø 0,25-0,3 mm). Grazie al sistema CNC a 5 assi con servo motori AC e ad un **calcolo millesimale fino a 0,01 µm**, si ottengono tagli conici fino a ±10°/100 mm. Ogni unità dispone di un sistema a **doppio filtro da 0,007 mm** senza scarico di acque reflue per un **consumo elettrico ottimizzato tra 3 e 5 KVA**.

Precisione a 5 Assi CNC

Il sistema proprietario AC CUT HMI a 5 assi di BMG eleva drasticamente lo standard dell'elettroerosione, trasformando l'interazione uomo-macchina in un processo fluido. L'interfaccia intuitiva su display HD da 19" integra un database intelligente alimentato da migliaia di lavorazioni reali. Questo archivio suggerisce automaticamente i parametri di taglio ottimali, riducendo drasticamente i tempi di setup.



Il CNC con sistema proprietario AC CUT HMI a 5 assi di BMG dispone di interfaccia intuitiva su display HD da 19".



BMG sviluppa soluzioni specifiche per gestire geometrie con profili sagomati complessi e tagli conici anche estremi.

La **precisione di calcolo fino a 0,01 micron e la ripetibilità di ±0,002 mm** garantiscono fedeltà assoluta. Funzionalità come la **simulazione 3D e l'allineamento AR automatico** rivoluzionano il workflow, permettendo di visualizzare il ciclo e posizionare il pezzo rapidamente. Il controllo mobile "One Hand Operation" libera le mani del tecnico durante l'infilaggio, rendendo la macchina agile nella conduzione. Un'architettura innovativa che garantisce stabilità per geometrie complesse, abbattendo la curva di apprendimento e rendendo le prestazioni accessibili anche a operatori meno esperti.

L'Ampia Gamma BMG

La gamma Mid-speed (WEDM-MS) ridefinisce la produttività industriale integrando l'intelligenza dei sistemi low-speed, articolandosi in soluzioni mirate per ogni esigenza dimensionale. La compatta **BMG430W** (400x300 mm) è il modello ad alta precisione ideale per officine e stampi piccoli, garantendo ingombri ridotti a soli 2,81 m² e massima efficienza operativa. La versatile **BMG530W/BW** è pensata per la produzione continua, mentre la versione BW si distingue per la compensazione AR automatica che permette allineamenti rapidi e precisi senza l'uso del comparatore. L'equilibrata **BMG640W/BW** è la soluzione ideale per stampi medi (600x400 mm) che richiedono alta stabilità e accuratezza multi-taglio. La potente **BMG850BW**, progettata per automotive e componenti complessi, vanta un asse Z CNC maggiorato e una capacità di carico fino a 1500 kg. Il top di gamma **BMG1080BW** è destinato alla produzione pesante su pezzi di grandi dimensioni (1000x800 mm), garantendo la massima rigidità con un carico eccezionale fino a 5000 kg. L'interfaccia AC CUT HMI proprietario e il controllo mobile completano trasversalmente l'offerta, rendendo le prestazioni d'eccellenza uno standard accessibile e sostenibile.



La BMG850BW, dispone di un asse Z CNC maggiorato e una capacità di carico fino a 1500 kg.

Nicolas Ricci, Direttore Generale di Sermac srl, sottolinea come la decisione di rappresentare e distribuire BMG in Italia si fondi su una visione altamente pragmatica. Il manifatturiero nazionale non cerca più solo macchine performanti ma partner solidi in grado di assicurare supporto concreto e continuità produttiva. *"Noi mettiamo a disposizione delle officine un vero e proprio presidio tecnologico locale che unisce l'avanguardia di BMG alla nostra storica capacità di assistenza sul territorio",* dichiara Nicolas Ricci. *"Si tratta della strada più diretta per convertire un investimento tecnologico in un reale vantaggio competitivo, eliminando i rischi operativi e offrendo soluzioni affidabili a chi lavora in produzione. Per scoprire come integrare queste soluzioni nei vostri cicli produttivi o per richiedere qualsiasi approfondimento tecnico, il team di Sermac è a vostra completa disposizione. Contattateci oggi stesso per una consulenza personalizzata e per ricevere tutta la documentazione necessaria."*

INSIZE

INSIZE è leader globale nella metrologia e negli strumenti di misura e controllo. Con un catalogo di oltre 10.000 prodotti offre soluzioni per misurazioni geometriche, tolleranze dimensionali, durezze materiali, analisi dati e metallografiche, ispezioni superfici, test di forza, di torsione e prove ambientali, garantendo massima precisione e qualità.

Seguiteci su:



I prodotti INSIZE sono distribuiti per l'Italia da:

SERMAC S.r.l. 25

Via Primo Maggio, 52 - 20824 Lazzate (MB)
Tel. +39 02 3272225
www.sermacsrl.com - info@sermacsrl.com

Tacchella Claudio © www.tacchella.altervista.org

Rivit inaugura Kanbanriv, il proprio servizio Kanban per la fornitura di consumabili in Emilia-Romagna e zone limitrofe

Una soluzione organizzata e strutturata per ottimizzare la gestione dei consumabili di fissaggio a magazzino, migliorare l'efficienza produttiva e garantire continuità operativa alle aziende del territorio.

a cura di Caterina Fortuzzi



Rivit rafforza la propria presenza sul territorio con un servizio Kanban dedicato alla gestione dei consumabili per il fissaggio industriale, che al momento partirà in Emilia-Romagna e nelle aree limitrofe. Il servizio, denominato Kanbanriv, nasce con l'obiettivo di garantire continuità operativa, massima efficienza logistica e una gestione più intelligente del magazzino ai propri clienti. Questo sistema consente, infatti, alle aziende di ottimizzare il rifornimento dei materiali direttamente nei reparti produttivi, eliminando sprechi, riducendo le attività manuali e assicurando la costante disponibilità dei componenti necessari alla produzione.

Attraverso una gestione strutturata e digitale dei consumabili, il cliente può contare sull'eliminazione del rischio di stock-out e dei fermi-linea, una diminuzione fino al 40% del capitale immobilizzato a magazzino e una migliore organizzazione degli spazi produttivi. Il sistema consente inoltre di ottimizzare i processi di riordino, semplificare le attività amministrative e garantire continuità nell'approvvigionamento dei componenti maggiormente utilizzati.

Il servizio si basa su un modello operativo efficiente e consolidato. Sulla base delle esigenze del cliente può comprendere un'infrastruttura modulare con scaffali a gravità e carrelli di movimentazione, cassette ergonomiche dedicate, lettori barcode e processi di reintegro automatico che permettono di monitorare i consumi e pianificare i ripristini in modo preciso e tempestivo.

Per l'azienda cliente questo significa poter concentrare tempo e risorse sulle attività produttive a maggior valore aggiunto, riducendo il carico operativo legato alla gestione quotidiana dei materiali di consumo. La soluzione Kanbanriv rappresenta inoltre un importante valore nella relazione con il cliente: un servizio continuativo, organizzato e personalizzato che permette di costruire partnership più efficienti, reattive e orientate alla continuità produttiva.

Grazie all'esperienza maturata nel settore del fissaggio industriale e a un approccio orientato all'efficienza, Rivit si propone come partner operativo per tutte le aziende che desiderano migliorare la gestione dei consumabili di fissaggio e rendere più fluido il proprio processo produttivo.

FASTEN YOUR WORK



Rivettatrici oleopneumatiche

Per rivetti a strappo

Potenti, affidabili e semplici da usare risultano **perfette per i professionisti e gli appassionati del fai-da-te.**

Rivit® // FASTENERS & TOOLS

a FERVI GROUP company

RIVIT.IT

Un sistema “+SMART” nell’ADV di FERVI. Pronti al lancio del nuovo concept comunicativo

Dopo quattro anni di “~~WORK HARD~~, WORK SMART”, il brand introduce una nuova visione della comunicazione: al centro non c’è più solo il prodotto, ma l’ecosistema composto da persona, disponibilità e performance.

a cura di Tommaso Fortuzzi

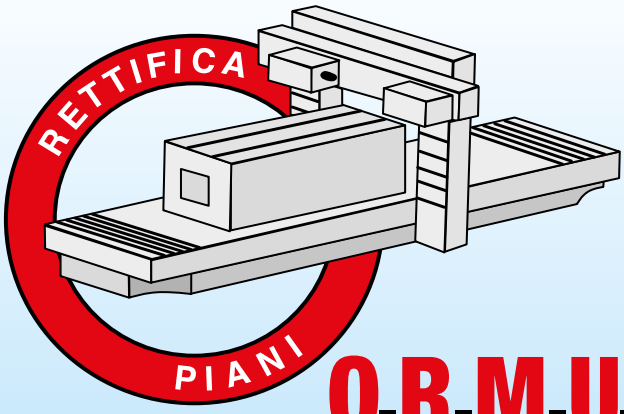
FERVI presenta “+SMART”, il nuovo concept strategico e creativo che segna l’evoluzione della propria comunicazione ADV dopo quattro anni dal consolidato posizionamento “WORK HARD, WORK SMART”.



Un cambiamento che non rappresenta soltanto un aggiornamento estetico, ma un vero sviluppo culturale del racconto di marca, capace di interpretare in modo contemporaneo il settore dell’MRO (Maintenance, Repair and Operations). Il nuovo approccio introduce una visione più evoluta rispetto al mero prodotto, nella quale uomo, utensile e disponibilità immediata diventano elementi inseparabili e fondamentali della performance professionale.

Nasce così “+SMART”, un claim di efficienza che supera il concetto tradizionale di “prodotto intelligente” per mettere al centro professionalità e competenza dell’uomo che lo sceglie e che lo utilizza con sapienza nel momento in cui gli serve. Alla base della nuova campagna, realizzata con il supporto dei creativi di Beyond Group, c’è una riflessione semplice ma decisiva: un ottimo strumento non può esprimere il proprio valore senza la capacità della persona che lo utilizza, così come anche il miglior professionista si ferma se

OFFICINA RETTIFICHE MACCHINE UTENSILI



O.R.M.U.
di Caiti Luciano e Franco s.a.s.
Via Salvador Allende, 20 - MODENA
Tel. 059/25.13.04 - Fax 059/25.59.837
info@ormumodena.com
Rettifica tangenziale c/terzi di piani e guide
Affilature lame per Cesoie e Piegatrici
Dimensioni max rettificabili mm 7000x1800x1500
Eseguiamo quadrature geometriche
ed accoppiamenti di rettifica
VISITATE il sito
www.ormumodena.com

expomec®
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
SUBFORNITURA
COMMERCIO MACCHINE E UTENSILI
PRODUZIONE MACCHINE E UTENSILI
COMMERCIO PRODOTTI E MATERIALI
LOGISTICA
ECOINDUSTRIA
SERVIZI PER LE IMPRESE
La più grande FIERA della MECCANICA in internet 24 ore su 24, 365 giorni all’anno
Media accessi giornalieri 296
Totale accessi 2025: 355 105



polikey®
stozzatura

Utensili per Stozzatura

Per torni / CNC o macchine stozzatrici



Stozzatore manuale per piccole serie di chiavette da 3 a 14 mm

Per trapani e torni / CNC





Pratiche valigette KIT con 4 porta inserti e 14 inserti per chiavette da 3 mm a 12 mm in tolleranza H7 o C11

Per torni / CNC o macchine stozzatrici

VISITA IL SITO PER MAGGIORI INFORMAZIONI

www.poliangolar.it

In promozione

poliangolar®
brocciatura-dentatura stozzatura

Via Keplero 24 A/1
20019 Settimo Milanese (MI) ITALY
Tel. +39 0290090016
sales@poliangolar.com

non dispone dello strumento corretto nel momento esatto del bisogno.

È proprio in questa intersezione tra prodotto, persona e disponibilità che FERVI identifica oggi il vero significato della massima efficienza. In quest'ottica, il prodotto corretto, la competenza della persona e la disponibilità immediata, convergono in un unico sistema capace di generare valore concreto per il professionista. Anche la logistica assume un ruolo strategico diventando parte integrante della promessa di marca: non più semplice funzione operativa, ma leva fondamentale dell'esperienza FERVI.

Per quanto riguarda il linguaggio visivo della comunicazione, il nuovo mood ADV introduce un'estetica in cui il mondo reale del lavoro incontra il linguaggio della tecnologia: overlay grafici, linee ispirate al disegno industriale, tracciati e interfacce visive, rendono le immagini in grado di trasmettere precisione, controllo e competenza. Anche il trattamento cromatico contribuisce a definire la nuova creatività FERVI attraverso tonalità più sature e una forte presenza del ciano, scelto come elemento distintivo della nuova identità visiva.

Il nuovo concept sarà sviluppato attraverso un ecosistema di comunicazione integrato che comprende: stampa B2B e trade, piattaforme digitali e social, materiali per il punto vendita, cataloghi e supporti dedicati alla rete distributiva.

L'obiettivo è rafforzare ulteriormente il posizionamento di FERVI come partner quotidiano per i professionisti della riparazione e della manutenzione, valorizzando non soltanto la qualità dell'offerta, ma anche la capacità dell'azienda di garantire rapidità, continuità e supporto concreto al lavoro.

"Con +SMART abbiamo voluto raccontare un'evoluzione reale del nostro modo di interpretare il mercato e il rapporto con i professionisti. Oggi non basta più proporre un prodotto performante: il vero valore nasce dalla capa-



cità di garantire competenza, continuità operativa e disponibilità immediata. L'ecosistema che ruota attorno all'equazione della Massima Efficienza espressa dall'utensile giusto in mano all'operatore competente nel momento del bisogno è proprio quello che intendiamo rappresentare attraverso la nuova comunicazione." commenta **Ermanno Lucci, Direttore Sales & Marketing di FERVI.**

FERVI presenta il nuovo Carrello porta utensili C088: un mix perfetto fra praticità ed eleganza

Separabile in tre pezzi, il nuovo carrello comprende un modulo con cassetta porta utensili, un doppio cassetto e un cassetto basculante, realizzati in materiali robusti e con un design elegante che valorizza il brand FERVI.

FERVI amplia la propria proposta dedicata alla manutenzione in mobilità con il nuovo Carrello porta utensili C088, una soluzione progettata per garantire praticità, versatilità e resistenza in ogni contesto professionale.

Pensato per accompagnare il lavoro quotidiano di tecnici e professionisti del settore MRO (Maintenance, Repair and Operations), il nuovo carrello si distingue per una struttura modulare, completamente separabile in tre elementi indipendenti: una cassetta porta utensili superiore, un modulo centrale con doppio cassetto e un pratico vano inferiore con cassetto basculante. Una configurazione studiata per offrire massima libertà di utilizzo e trasporto, grazie anche alle due ruote e al manico estensibile che consentono di muovere il carrello come un trolley, adattandosi facilmente alle diverse esigenze operative.

Il Carrello C088 rappresenta un importante upgrade anche dal punto di vista estetico e strutturale rispetto al modello precedente dell'azienda. Il nuovo design, più moderno ed ergonomico, è supportato da una struttura ancora più robusta grazie all'introduzione di pareti e cerniere interamente in metallo, una scelta che garantisce maggiore solidità, affidabilità e durata nel tempo. Con un ingombro molto compatto (ideale per il trasporto) misura 72 cm in altezza, 52 di larghezza e 32 cm di profondità. Nella sua configurazione completa pesa a vuoto 16 kg e può trasportare in sicurezza e comodità fino a 40 kg di attrezzatura. Particolare attenzione è stata poi dedicata anche alla presentazione del prodotto, caratterizzato da un look elegante total black e da un imballaggio personalizzato che valorizza ulteriormente l'identità del marchio.



GFM® MECCANICA SPA

SUL MERCATO DA OLTRE 40 ANNI

CREMAGLIERE







Oltre 40 anni
di esperienza


Know-how e tecnologie
d'avanguardia


Standard qualitativi
al top nel settore


Produzione dal pezzo
singolo alla grande serie
con cura artigianale

GFM MECCANICA spa - Via dell'Industria, 36/A - 42025 - Corte Tegge - Cavriago (RE) - Italy
Tel. +39 0522 941497 - Fax +39 0522 941598 - info@gfmmeccanica.it
www.gfmmeccanica.it

Danfoss sottoscrive un accordo di esclusiva per l'acquisizione di Alfagomma

Il 12 Giugno Danfoss ha sottoscritto un accordo di esclusiva finalizzato alla definizione dell'acquisizione di Alfagomma

a cura di Caterina Fortuzzi



L'intenzione di acquisire Alfagomma si inserisce nel quadro della strategia LEAP 2030 di Danfoss, che prevede, tra le priorità, l'accelerazione della crescita profittevole della divisione Fluid Conveyance, core business all'interno di Danfoss Power Solutions.

Alfagomma, con sede in Italia, è uno dei principali operatori globali nella produzione di tubi, raccordi, innesti rapidi, con circa 600 milioni di euro di ricavi annui, 4.500 dipendenti e una presenza industriale articolata su 28 siti produttivi e di assemblaggio a livello globale.

L'integrazione tra le attività di Alfagomma e la divisione Fluid Conveyance consentirebbe la creazione di un operatore globale di riferimento nel settore dei sistemi idraulici e dei tubi industriali, sia in ambito produttivo che distributivo.

Dal 2021, Danfoss evidenzia di aver rafforzato in modo significativo il proprio business Fluid Conveyance attraverso l'acquisizione dell'attività Hydraulics di Eaton e, più recentemente, di Hydro Holding in Italia, proseguendo al contempo con investimenti in impianti, tecnologie e infrastrutture.

Oggi la divisione Fluid Conveyance rappresenta una delle principali aree di attività e a più rapida crescita all'interno di Danfoss Power Solutions.

Le due società continueranno a operare in modo indipendente per tutta la durata del processo, garantendo la continuità operativa e il regolare svolgimento delle attività nei confronti di clienti, fornitori e dipendenti.

Danfoss conferma l'intenzione di portare a termine

l'operazione e ribadisce il proprio impegno a investire nell'attività e a mantenere una solida presenza industriale in Italia.

Dal 1961, il gruppo Danfoss è infatti presente nel Paese con oltre 1.100 dipendenti distribuiti in 14 sedi.

Danfoss considera l'Italia un Paese strategico per il proprio sviluppo futuro e conferma un impegno di lungo periodo volto a rafforzare le attività operative, sostenere la base industriale e garantire stabilità, crescita e continuità degli investimenti nelle persone, nelle competenze e nelle attività di Alfagomma.

Informazioni su Danfoss

Danfoss sviluppa soluzioni ingegneristiche che aumentano la produttività delle macchine, riducono le emissioni, diminuiscono il consumo energetico e favoriscono l'elettrificazione.

Le nostre soluzioni trovano applicazione in settori quali la refrigerazione, il condizionamento dell'aria, il riscaldamento, la conversione di potenza, il controllo dei motori, i macchinari industriali, il settore navale e le attrezzature per applicazioni stradali e fuoristrada.

Forniamo inoltre soluzioni per data center, energie rinnovabili, accumulo energetico e recupero del calore, contribuendo anche allo sviluppo di sistemi di energia di quartiere per le città.

La nostra tradizione di innovazione ingegneristica risale al 1933.

Danfoss è un'azienda a conduzione familiare che impiega oltre 39.000 persone.

Creiamo valore a lungo termine per i nostri clienti in oltre 100 Paesi grazie a una presenza globale che comprende circa 100 stabilimenti produttivi.

Informazioni su Alfagomma

Alfagomma progetta, produce e fornisce soluzioni di alta qualità per la movimentazione dei fluidi, inclusi tubi, raccordi e assemblati, destinate a un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Le sue soluzioni sono impiegate in settori quali edilizia, agricoltura, estrazione mineraria, oil & gas, settore marittimo e macchinari industriali, supportando operazioni critiche in ambienti particolarmente impegnativi.

Fondata in Italia, Alfagomma impiega circa 4.500 persone e gestisce 28 stabilimenti produttivi, supportati da una rete commerciale globale composta da circa 90 organizzazioni di vendita distribuite in cinque continenti.

La crescita dell'azienda si fonda su competenze ingegneristiche, affidabilità dei prodotti e stretti rapporti di collaborazione con i clienti.

DAI VISIBILITÀ ALLA TUA AZIENDA

CON I NUOVI SERVIZI DI COMUNICAZIONE

edibit 2.0



Editoria | Siti Internet | Social media | Web marketing | Foto & Video | Visual design | Pubblicità ADV

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica
www.edibit.com

expomec LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com

Prepariamo il futuro

Insieme per garantire al territorio l'aggiornamento delle competenze tecniche

ACCADEMIA di METALLURGIA
Alta Formazione in Azienda

AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE
PASELLO TRATTAMENTI TERMICI S.R.L.

I corsi

- ANALISTA METALLOGRAFO
- TECNICO METALLOGRAFO
- AIAG & VDA, LA NUOVA FMEA PER L'ANALISI DEI RISCHI
- OPERATORE TRATTAMENTI TERMICI
- CORSO LE FAMIGLIE DEGLI ACCIAI
- TECNOLOGO TRATTAMENTI TERMICI
- INTRODUZIONE ALLA PIROMETRIA AMS2750
- TRATTAMENTI TERMICI AL SERVIZIO DEL PRODOTTO E DEGLI UTILIZZATORI
- DUREZZE
- INTRODUZIONE ALLA DIAGNOSTICA DEI DIFETTI
- TECNICO DELLE PROVE MECCANICHE TRADIZIONALI
- DIFETTI DEI RIVESTIMENTI
- FAILURE ANALISYS
- AUDITOR DI I E II PARTE SECONDO IATF 16949

L'Accademia offre alta formazione in azienda grazie alla possibilità di poter organizzare dimostrazioni pratiche nei laboratori e nelle sale di trattamento termico di Pasello grazie alla collaborazione con AQM, ente accreditato per la formazione e qualificato Fondimpresa, Autorized Training Body dell'European Welding Federation, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura.

L'integrazione tra le competenze di eccellenza sui materiali industriali ed i loro processi produttivi in svariati campi applicativi e sulla profonda conoscenza degli standard internazionali di AQM, unita alla nostra consolidata competenza sulla gestione dei trattamenti termici e conoscenza dei requisiti del mercato hanno dato luogo a questa iniziativa rivolta alle imprese del territorio e della filiera metalmeccanica per offrire una proposta formativa completa ed integrata.







accademiadimetallurgia.it

BOLOGNA
Pasello
Trattamenti Termici s.r.l.
Via Torretta 39/a
40012 Calderara di Reno
T. +39 051 72 87 78
F. +39 051 72 88 51
E. info@pasello.com

MONZA E BRIANZA
Utensil Tempra s.r.l.
Via Rivabella, 98
20842 Besana in Brianza
T. +39 0362 915872
E. info@utensiltempra.com

REGGIO EMILIA
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via C. Pervilli, 27
42124 Reggio Emilia
T. +39 0522 278601
E. info@nuovaoria.com

BERGAMO
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via dell'Artigianato, 3/5
24050 Palosco
T. +39 035 845899
E. info@nuovaoria.com

UDINE
OC Friuli s.r.l.
Via Pinzano, 22
33030 Forgaria Nel Friuli (UD)
T. +39 0432 863640
F. +39 0432 861328

REMSCHELD (DE)
Härterei Nabi GmbH
Walter-Freitag-Straße 36
D - 42899 Remscheid
T. +49 2191 951370
F. +49 2191 9513729
E. info@haerterei-nabi.de

SGQ certificato
UNI EN ISO 9001
IATF 16949
Fornitori Automotive secondo
specifiche AIAG CQI 9

PASELLO
TRATTAMENTI TERMICI



Flir ed edevis fanno avanzare i controlli non distruttivi automatizzati in tempo reale con l'integrazione della termocamera MWIR Flir A6450

Flir, società del gruppo Teledyne, presenta un nuovo progresso nei controlli non distruttivi automatizzati (NDT) grazie a una collaborazione tecnica con edevis GmbH, leader nella termografia attiva.

a cura di Tommaso Fortuzzi



Flir, società del gruppo Teledyne, presenta un nuovo progresso nei controlli non distruttivi automatizzati (NDT) grazie a una collaborazione tecnica con edevis GmbH, leader nella termografia attiva.

Insieme, le due aziende dimostrano come la termocamera MWIR raffreddata Flir A6450 a lunga durata si integri perfettamente nei flussi di lavoro di ispezione automatizzati per rilevare anomalie strutturali in tempo reale, consentendo ai produttori di individuare difetti che i tradizionali metodi di ispezione puntuale o i sensori standard spesso non riescono a rilevare.

In settori quali l'automotive, l'energia e la produzione avanzata, difetti nascosti come bruciature da rettifica, delaminazioni dei rivestimenti, cedimenti dell'adesione e irregolarità subsuperficiali possono compromettere l'integrità del prodotto.

Le tecniche di ispezione convenzionali esaminano generalmente solo aree limitate, lasciando non rilevati difetti critici. L'approccio Flir–edevis introduce un nuovo standard per l'ispezione termica ad alta velocità dell'intera superficie, in grado di fornire risultati utilizzabili in pochi secondi.

Al centro del sistema si trova la Flir A6450, progettata per il funzionamento continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, in ambienti industriali impegnativi.

Il suo sistema di raffreddamento a lunga durata, con una vita operativa nominale di 27.000 ore, e le sue capacità di imaging MWIR ad alta velocità consentono una misurazione precisa della temperatura e l'acquisizione rapida delle risposte termiche, requisiti fondamentali per l'identificazione di difetti subsuperficiali mediante termografia attiva.

Abbinato all'eccitazione laser di edevis e al suo avanzato software di termografia, il sistema rende visibili anomalie strutturali invisibili all'occhio umano e difficili da rilevare con i sensori convenzionali.

"Le aziende manifatturiere sono sottoposte a una pressione crescente per automatizzare un numero sempre maggiore di processi di assicurazione qualità mantenendo al tempo stesso la massima affidabilità", ha dichiarato **Mathew Hasty, Global Vertical Director di Flir.**

"La A6450 è stata progettata proprio per questi contesti. Combinata





con la termografia attiva di edevis, fornisce informazioni in tempo reale sul comportamento strutturale che aiutano i clienti a individuare i difetti più precocemente e a mantenere efficiente la produzione."

Le piattaforme di termografia attiva di edevis sono ampiamente utilizzate per l'ispezione strutturale di metalli, materiali compositi, componenti per batterie e parti lavorate con elevata precisione.

Integrando la tecnologia di imaging termico Flir, questi sistemi offrono una comprensione più approfondita del comportamento dei materiali sotto eccitazione termica e supportano il processo decisionale automatizzato direttamente sulla linea di produzione.

Il risultato è un processo di ispezione affidabile, senza contatto e ripetibile, in grado di adattarsi ai ritmi della moderna produzione industriale.

"La nostra missione è rendere i controlli non distruttivi ad alta precisione completamente automatizzati, rapidi e facili da integrare", ha dichiarato **Alexander Dillenz, Amministratore Delegato di edevis GmbH.** *"La Flir A6450 ci offre le prestazioni termiche e la stabilità a lungo termine necessarie per un utilizzo industriale continuo. Insieme, stiamo consentendo ai produttori di rilevare difetti che altrimenti rimarrebbero nascosti e di farlo alla velocità richiesta dalle loro linee produttive."*

Mentre i diversi settori industriali accelerano l'adozione delle tecnologie di ispezione automatizzate, la combinazione tra la tecnologia di imaging termico Flir e la termografia attiva di edevis rappresenta una soluzione scalabile e pronta per il futuro.

Che venga applicata a dischi freno, strutture in materiale composito, celle per batterie o componenti per semiconduttori, il flusso di lavoro integrato offre ai produttori uno strumento potente per garantire l'integrità dei prodotti e ridurre gli scarti.

www.expomec.com
expomec®
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
La prima fiera italiana online della meccanica e dell'automazione

Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

Piano Editoriale 2026

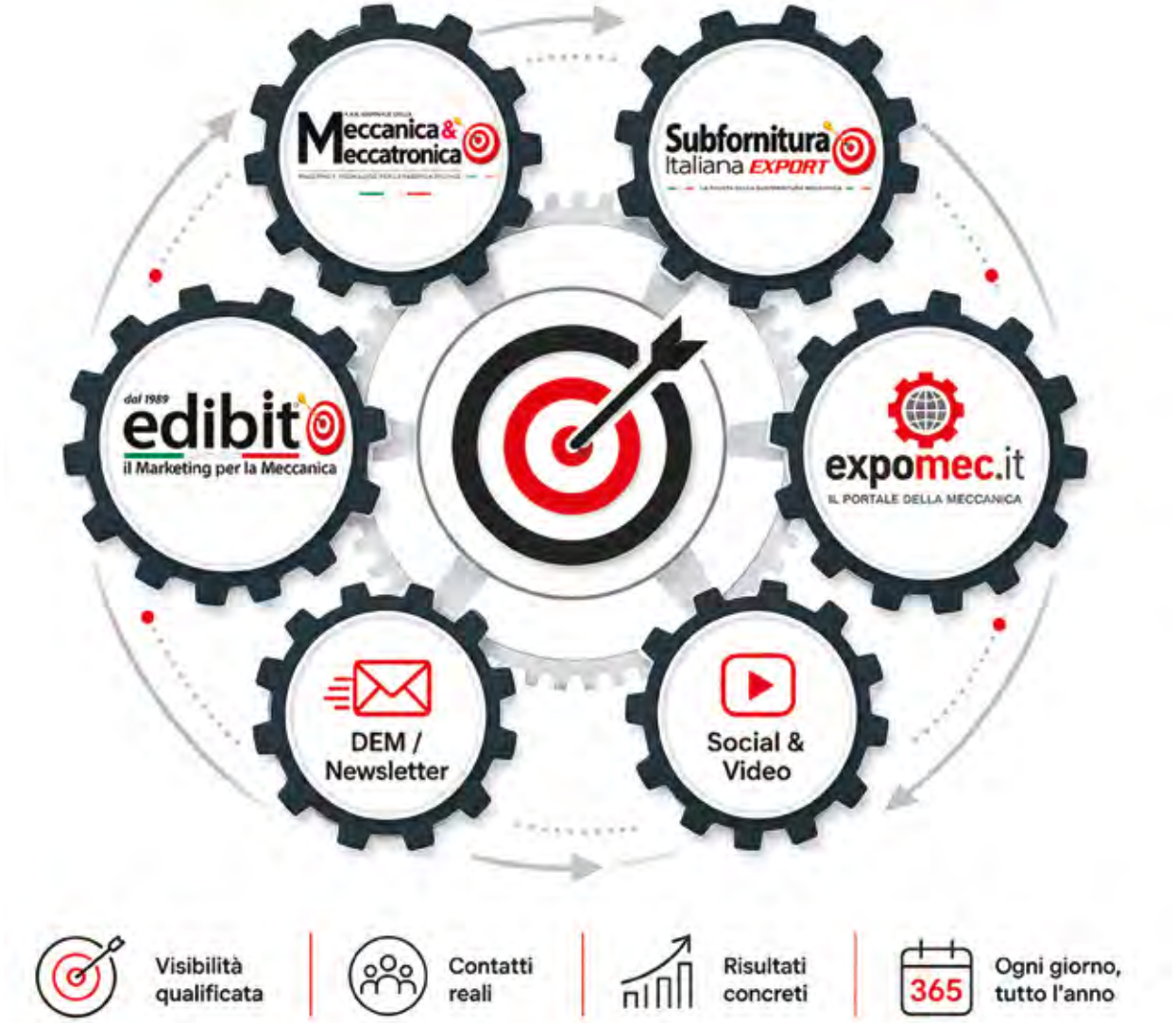
NUMERO Speciale	Fiere del mese Italia	Estero	CONSEGNA MATERIALE
	le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni		
Gennaio 626	SAMUEXPO 5-7 Febbraio 2026 - Pordenone	STEEL FAB 12-15 Gennaio 2026 Expo Centre Sharjah (EAU)	**4 dicembre 2025**
Febbraio 627	A&T 11-13 Febbraio 2026 OVAL LINGOTTO TORINO Fornitore Offresi 19-21 Febbraio 2026 Lariofiere ERBA Anteprima MECSPE	METAV 3-5 Febbraio 2026 Düsseldorf (Germania)	**8 gennaio 2026**
Marzo 628	MECSPE 4-6 Marzo 2026 - Bologna metef 5-6 Marzo 2025 - Bologna	SIMODEC 2-6 Marzo 2026 La Roche sur Foron (Francia) 33 BIEMH 2-6 Marzoo 2026 Bilbao (Spagna) Grind-tech expo 17-19 Marzo 2026 Varsavia (Polonia) GLOBAL INDUSTRIE 30 Marzo 2 Aprile 2026 - Paris Nord Villepinte (Francia)	**5 febbraio 2026**
Aprile 629	expomec www.expomec.com SPECIALE CARPENTERIE		**5 marzo 2026**
Maggio 630	WMD 14-16 Maggio 2026 Napoli IVS 19-21 Maggio 2026 Bergamo sps ITALIA 26-28 - Maggio 2026 Parma		**3 aprile 2026**
Giugno 631	FASTENER FAIR ITALY 24-25 Giugno 2026 Fiera Milano City	LASYS 3-5 Giugno 2026 Stoccarda (Germania) CastForge 9-11 Giugno 2026 Stuttgart (Germania)	**3 maggio 2026**
Luglio 632	expomec www.expomec.com SPECIALE TORNERIE		**4 giugno 2026**
Agosto 633	expomec www.expomec.com		**6 luglio 2026**
Settembre 634	FARETE Settembre 2026 - Bologna Anteprima 35 bimu	AMB 15-19 Settembre 2026 Messe Stuttgart (Germania) micronora 29 Settembre 2 Ottobre 2026 Besançon (Francia)	**3 agosto 2026**
Ottobre 635	35 bimu 13-16 Ottobre 2026 - Milano A&T 27-29 Ottobre 2026 - Vicenza	EURO BLECH 20-23 Ottobre 2026 - HANNOVER	**2 settembre 2026**
Novembre 636	ECOMONDO 3-6 Novembre 2026 Rimini Metal Materia 5-6 Novembre 2026 PiacenzaExpo eima 10-14 Novembre 2026 Bologna	metal madrid Novembre 2026 - Madrid	**6 ottobre 2026**
Dicembre 637	expomec www.expomec.com		**6 novembre 2026**

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

Edibit *di Fortuzzi Massimo* **+39 335 718 7596**
www.edibit.com - info@edibit.com

Il Motore dei Contatti 365

Un sistema integrato di visibilità e contatti



Visibilità qualificata | Contatti reali | Risultati concreti | 365 Ogni giorno, tutto l'anno

Il Motore dei Contatti 365 è un sistema integrato che trasforma la visibilità in opportunità commerciali attraverso due fasi chiave: l'**autorevolezza**, costruita tramite la presenza costante su riviste specializzate, e la **ricerca attiva**, che convoglia l'interesse dei clienti sulla *fiera virtuale Expomec.it*. Il risultato è un flusso continuo e misurabile di contatti qualificati creando un circolo virtuoso che **potenzia costantemente memoria del brand e opportunità commerciali.** Agendo in modo automatico e incessante, il sistema garantisce un **vantaggio competitivo continuo**, generando visibilità e nuovi preventivi anche quando l'azienda non comunica attivamente o la concorrenza è ferma.

OFFRE:

- +37% di nuovi potenziali clienti
- maggiore riconoscibilità
- migliore reputazione
- più richieste di preventivo
- più visite allo stand
- più strumenti commerciali pronti all'uso
- una presenza continua nei canali decisivi del settore meccanico

dal 1989 edibit® il Marketing per la Meccanica

Dal 1989 il punto d'incontro tra domanda e offerta nel settore meccanico

Massimo Fortuzzi
fortuzzi@edibit.com - T. +39 335 718 7596

Prenota la consulenza gratuita di 30 minuti

Per scoprire come possiamo adattare il sistema alla tua azienda.
Nella consulenza analizziamo insieme:

- il tuo mercato di riferimento
- i tuoi concorrenti diretti
- la tua attuale visibilità
- le opportunità già presenti ma non ancora sfruttate
- il pacchetto più adatto ai tuoi obiettivi

È un confronto pratico, concreto, progettato per darti valore immediato.
Prenota la tua consulenza gratuita direttamente su:
https://calendly.com/edibitmf/consulenza-gratuita-30-minuti

DESIGN AGRICULTURAL FUTURE

ORGANIZED BY FEDERUNACOMA
eima INTERNATIONAL TWENTYSIX

ESPOSIZIONE INTERNAZIONALE DI MACCHINE PER L'AGRICOLTURA E IL GIARDINAGGIO



A Bologna, da martedì 10 a sabato 14 novembre 2026

Organizzato da Federunacoma surl
in collaborazione con BolognaFiere Spa

FEDER UNACOMA
Federazione Nazionale Costruttori Macchine per l'Agricoltura

BolognaFiere

Con il supporto di

Ministero degli Affari Esteri e della Cooperazione Internazionale

ITA ITALIAN TRADE AGENCY

OpportunItaly

MINISTERO DELL'AGRICOLTURA DELLA SOVRANITÀ ALIMENTARE E DELLE FORESTE

expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
La prima fiera virtuale italiana della meccanica e dell'automazione
Accessi medi giornalieri: 296
Totale accessi 2025: 355 105

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica
ecoindustria
CRESCITA SOSTENIBILE E TRANSIZIONE ENERGETICA
634-37 Settembre 2026

Case in argilla stampate in 3D

Le innovative stampanti 3D WASP utilizzano cuscinetti a strisciamento in polimero firmati igus che aumentano l'affidabilità, eliminano la necessità di lubrificazione e riducono il rischio di guasti.

a cura di Caterina Fortuzzi



Grazie alle lamine di scorrimento igus, la meccanica della stampante 3D di WASP è maggiormente resistente allo sporco e non richiede lubrificazione. In questo modo si eliminano i lunghi interventi di manutenzione e si riducono i costi operativi. (Fonte: igus SE & Co. KG)

Realizzare abitazioni a costi contenuti anche nelle aree più remote è oggi possibile grazie alle stampanti 3D di grande formato sviluppate dall'azienda italiana WASP, che utilizzano l'argilla come materiale da costruzione.

Per garantire un funzionamento affidabile anche in ambienti caratterizzati da polvere e sporco, riducendo al minimo gli interventi di manutenzione, gli ingegneri di WASP hanno integrato nella meccanica della stampante lamine di scorrimento in plastiche ad elevate prestazioni realizzate da igus.



Ispirandosi alle vespe vasaio - insetti straordinari che costruiscono il proprio nido utilizzando materiali naturali raccolti nell'ambiente circostante - l'azienda italiana WASP ha messo a punto la stampante 3D modulare Crane WASP, per la realizzazione di strutture in argilla.

Con questa innovativa tecnologia è stata infatti creata TECLA, a Massa Lombarda.

Si tratta del primo edificio al mondo a forma di cupola stampato in 3D con una miscela di terra e acqua.

L'obiettivo di WASP è offrire una soluzione tecnologica che consenta di creare spazi abitativi in modo rapido, sostenibile ed economicamente accessibile anche nelle zone più isolate e difficili da raggiungere.

Con Crane WASP, le case possono essere costruite utilizzando materiali naturali di provenienza locale, scarti agricoli e materiali da costruzione standard.

Troppo sporco e polvere per i cuscinetti metallici convenzionali

La stampante 3D è costituita da un'unità principale che può essere modulata in diverse configurazioni. L'area di stampa di una singola unità ha un diametro di 8,2 metri e un'altezza di 3,2 metri.

Inoltre, Crane WASP è dotata di un montante verticale e di un braccio regolabile in altezza che può ruotare fino a 360 gradi su cui si muove orizzontalmente un estrusore di argilla, edificando le pareti strato dopo strato.

La costruzione di TECLA ha richiesto circa 200 ore di lavoro.

Un progetto di queste dimensioni sottopone i componenti della stampante 3D a sollecitazioni e carichi notevoli.

In particolare, i cuscinetti della testina di stampa lungo l'asse Z sono costantemente esposti a sporco e polvere.

I progettisti di WASP erano consapevoli che queste condizioni avrebbero potuto compromettere il funzionamento dei tradizionali cuscinetti metallici lubrificati, accelerandone l'usura e aumentando il rischio di guasti.

Per questo motivo hanno optato per le soluzioni dry-tech proposte da igus.

Stampanti 3D più economiche grazie alle lamine di scorrimento igus esenti da lubrificazione

WASP ha scelto le lamine di scorrimento drylin R JUM-01-50, realizzate da igus in plastica ad alte prestazioni iglidur J, per movimentare il carrello con la testina di stampa di Crane WASP lungo i montanti in alluminio del braccio.

Il principale vantaggio di questa soluzione è il funzionamento a secco: igus integra, infatti, nei propri materiali lubrificanti solidi che vengono rilasciati durante il funzionamento. Grazie alle lamine igus, la meccanica della stampante 3D risulta più resistente a polvere e sporco, riducendo il rischio di guasti.

Inoltre, l'assenza di lubrificazione permette di limitare gli interventi di manutenzione, contenendo così anche i costi operativi.

Un altro plus è che le lamine di scorrimento in plastica ad alte prestazioni sono fino all'80% più leggere rispetto ai cuscinetti metallici equivalenti.

Una caratteristica che, secondo WASP, contribuisce ad aumentare la precisione e la velocità di reazione della testina, migliorando quindi la qualità di stampa.

Progettate per assorbire sia i carichi radiali sia quelli assiali quando la testina di stampa è in movimento, le lamine igus resistono all'umidità e alle variazioni di temperatura, garantendo l'affidabilità della stampante 3D anche in condizioni difficili.





CIBUSTEC

INNOVATIONS
FOR GLOBAL TRENDS
IN FOOD AND BEVERAGE TECHNOLOGIES

27|30 OCT. 2026

PARMA | ITALY

cibustec.com | info@cibustec.com

KOELN PARMA EXHIBITIONS
A joint venture of Koelnmesse GmbH and Fiere di Parma S.p.A.

FIERE DI PARMA

koelnmesse

In collaboration with

Ministero degli Affari Esteri e della Cooperazione Internazionale

ITA ITALIAN TRADE AGENCY

OpportunItaly

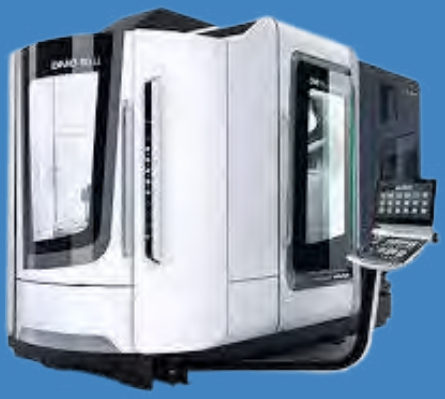
CRÉDIT AGRICOLE
Fiere di Parma official Bank

FEDERALIMENTARE Servizi s.r.l.

Regione Emilia-Romagna

ufi Approved International Event









ANDIMEC

PRECISION MACHINING
DICO GROUP

Lavorazioni Meccaniche di Precisione

- Più di 45 anni di esperienza
- Più di 20 centri di lavoro
- Superficie lavorabile fino a 3000x1650x600
- Da prototipi a serie fino a 1000 pezzi
- Investimenti in Industria 4.0 e 5.0
- Ecosistema di partner industriali per realizzare progetti integrati



Siamo il partner tecnologico di fiducia per lavorazioni complesse e produzione d'avanguardia.

Precisione ingegneristica e cura artigianale al servizio dei tuoi progetti.

ANDIMEC
Via Rinascita, 10
40064 Ozzano Dell'Emilia (BO)
Tel: +39 051 796 535
info@andimec.it

www.andimec.it