635-38 Ottobre 2026



Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

PRESENTI A

35 bimu

PAD 24 - STAND A07

MICRO METAL
poliangolar
SIC MARKING
SERMAC
GFM
EUROMASK FINISHING GROUP
HEMA SEFRA
Repar2
SIA
MOLLE CONTE
Drilling
FW FIORENTINI WELDING
CONSERGEST-TECH
PASELLO
ANDIMEC
UTENSILERIA BAZZANESE
rivit FASTENERS & TOOLS
iFP
TECNOPIU
GDI
Protezioni Elaborazioni Industriali
EMI MACHINING UTENSILI
eima international



FISSAGGI INTELLIGENTI PER METALLI, LEGHE LEGGERE E MATERIALI COMPOSITI

CELADA Fasteners offre fissaggi pensati per rispondere alle reali esigenze di ogni applicazione: affidabili, performanti e progettati per materiali come metalli, leghe leggere e compositi.

I nostri fasteners consentono la realizzazione di giunture meccaniche efficienti, superando l'operazione tradizionale della maschiatura diretta, che ne limita la residenza alle sollecitazioni meccaniche.

Precisione, sicurezza, solidità: con CELADA Fasteners hai un partner ideale per ogni tipo di progetto.

CELADA FASTENERS

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica

ANES ASSOCIAZIONE NAZIONALE EDITORIA DI SETTORE

resi mittente in caso di mancato recapito restituire a CMP Bologna - Il Mittente si impegna a pagare la tassa dovuta

Supplemento a: A.A.A. Giornale della Meccanica & Meccatronica" n° 345-32 Ottobre 2026

AGGIUNGI PIÙ VALORE AI TUOI PRODOTTI.

Tecnologia avanzata per il lavaggio e la finitura di componenti metallici.

iFP
INDUSTRIAL FINISHING PLANTS

ARTWORKSTUDIO.COM



LAVATRICI SOTTOVUOTO

ALCOOLI MODIFICATI - IDROCARBURI

LA NOSTRA TECNOLOGIA, LA VOSTRA ECCELLENZA **IFP PORTAL**

Controlla i tuoi impianti di lavaggio **KP Kleen Power** da qualsiasi luogo, in modo sicuro.

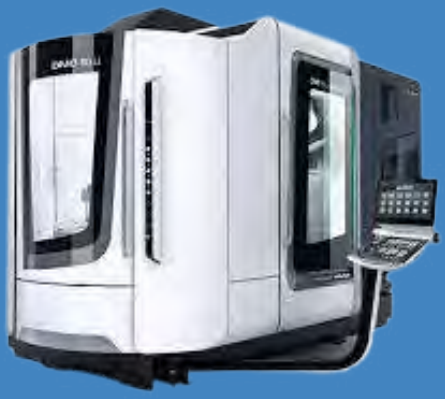
- ✓ **Sicurezza e controllo.**
- ✓ **Monitoraggio in tempo reale.**
- ✓ **Ottimizzazione dei consumi.**
- ✓ **Reportistica semplificata.**
- ✓ **Gestione multi-impianto.**
- ✓ **Manutenzione predittiva.**
- ✓ **Massima reattività.**



Per maggiori informazioni contattaci.
Tel.+39 049.5996883
info@ifpsrl.com

IFP Europe Società Benefit SRL
Via Po,1 35015 Galliera V.ta (PD) IT









ANDIMEC

PRECISION MACHINING
DICO GROUP

Lavorazioni Meccaniche di Precisione

- Più di 45 anni di esperienza
- Più di 20 centri di lavoro
- Superficie lavorabile fino a 3000x1650x600
- Da prototipi a serie fino a 1000 pezzi
- Investimenti in Industria 4.0 e 5.0
- Ecosistema di partner industriali per realizzare progetti integrati



Siamo il partner tecnologico di fiducia per lavorazioni complesse e produzione d'avanguardia.

Precisione ingegneristica e cura artigianale al servizio dei tuoi progetti.

ANDIMEC
Via Rinascita, 10
40064 Ozzano Dell'Emilia (BO)
Tel: +39 051 796 535
info@andimec.it

www.andimec.it

BI-MU 2026: PEI porta in fiera innovazione e tecnologie per le macchine utensili

In occasione di **BI-MU 2026**, PEI introduce due importanti novità che rafforzano il proprio percorso di innovazione nel settore delle **protezioni dinamiche per macchine utensili**.

L'azienda, che da oltre quarantacinque anni sviluppa soluzioni per migliorare affidabilità, sicurezza e prestazioni degli impianti, presenta una nuova **motorizzazione wireless** per il soffietto **Wave Sky** e una nuova generazione di raschiaolio realizzati con tecnologia additiva, progettati per **ridurre l'attrito** e **incrementare la precisione di funzionamento.**



Parliamo quindi della nuova **E-SmartDrive Wireless:** il sistema elimina completamente i collegamenti cablati tra la traversa mobile e la macchina utensile, grazie alla centralina elettronica **E-Drive**, progettata e sviluppata interamente da PEI.

L'assenza delle tradizionali catene portacavi semplifica l'installazione, riduce tempi e costi di montaggio liberando inoltre spazio all'interno del centro di lavoro, migliorandone accessibilità e manutenzione.

Un ulteriore vantaggio riguarda l'affidabilità operativa: eliminando i cavi vengono infatti rimosse anche alcune delle più frequenti cause di fermo macchina, con una conseguente riduzione degli interventi manutentivi.

L'intera piattaforma elettronica e il relativo **firmware** sono frutto dello sviluppo interno dell'azienda e rappresentano un'importante evoluzione tecnologica, attualmente oggetto di domanda di brevetto.

Particolare attenzione è stata dedicata anche agli aspetti legati alla sicurezza: la traversa del Wave Sky integra infatti un sistema di arresto d'emergenza con profilo sensibile che, in presenza di un ostacolo, interrompe immediatamente il movimento della macchina, contribuendo alla protezione sia dell'operatore sia dell'impianto.

La motorizzazione è stata progettata anche in ottica **retrofit**, consentendo l'aggiornamento di sistemi Wave Sky già installati e originariamente privi di movimentazione motorizzata.

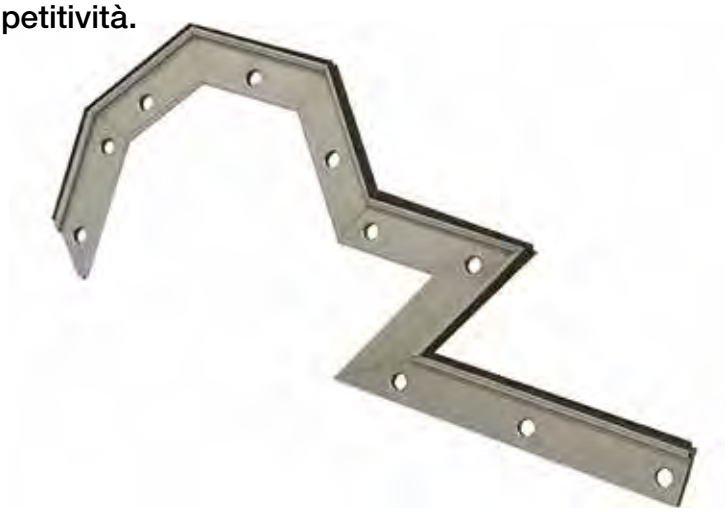
La seconda novità esposta a **BI-MU** riguarda invece la gamma dei raschiaolio PEI. Sebbene siano componenti poco appariscenti, svolgono un ruolo fondamentale nella protezione delle guide di scorrimento, impedendo a trucioli, polveri e liquidi lubrorefrigeranti di compromettere il corretto funzionamento degli organi mobili e contribuendo a preservare nel tempo la precisione della macchina.

Grazie a una tecnologia di **produzione additiva** sviluppata internamente, che comprende sia la progettazione delle stampanti sia quella dei materiali polimerici impiegati, PEI introduce una nuova famiglia di raschiaolio stampati in 3D.

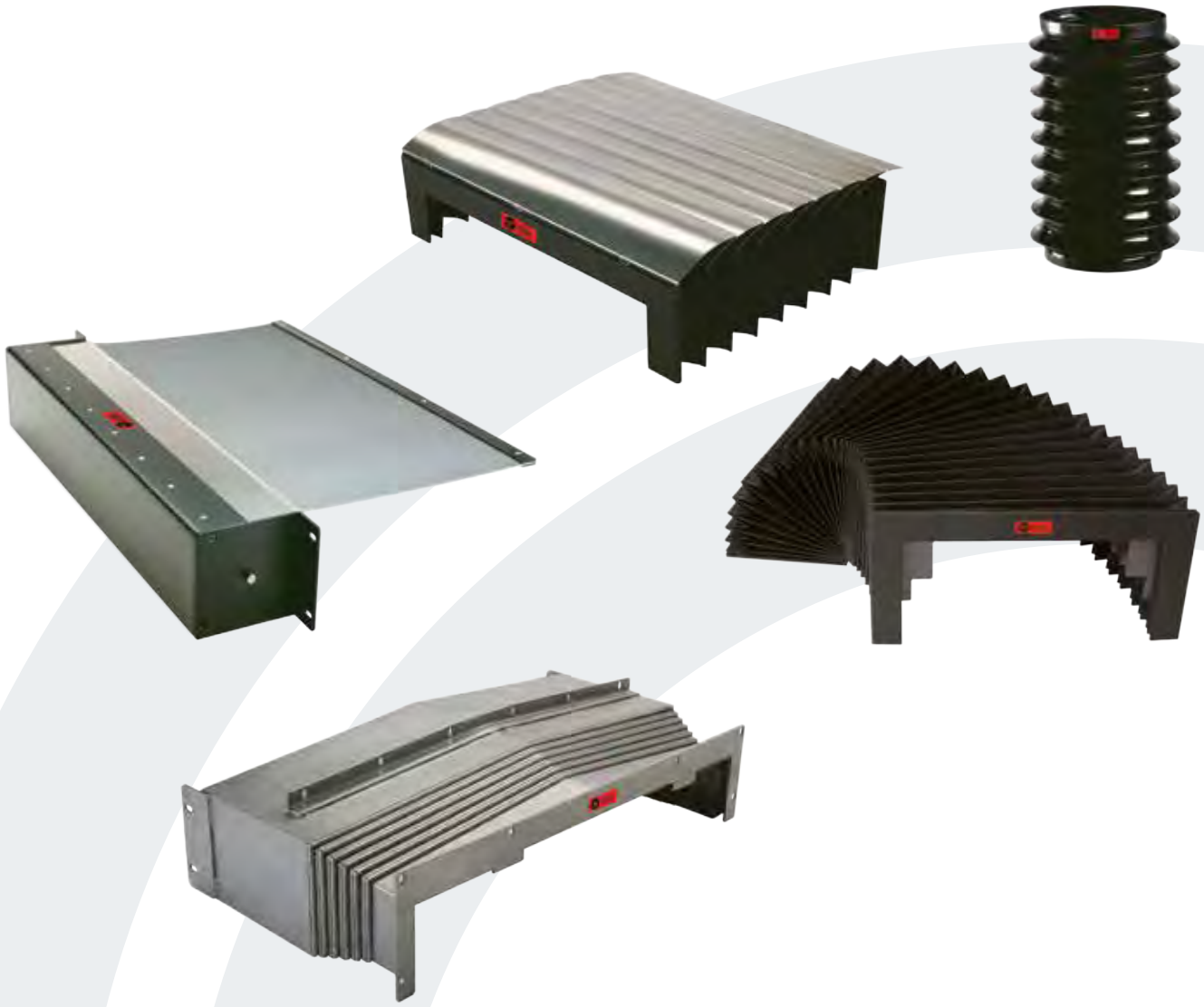
L'utilizzo di un innovativo poliuretano proprietario consente di **ridurre fino al 50%** il fenomeno dello **stick-slip, migliorando la fluidità di scorrimento degli assi.**

Minore attrito significa anche minori vibrazioni, riduzione dell'usura dei componenti, maggiore silenziosità e una migliore qualità delle lavorazioni.

Due innovazioni differenti, ma accomunate dallo stesso obiettivo: offrire ai costruttori di macchine utensili soluzioni tecnologiche proprietarie capaci di incrementare efficienza, affidabilità e competitività.



GAMMA COMPLETA DI RICAMBI
PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI MACCHINE UTENSILI



CON UN'ESPERIENZA DI OLTRE 45 ANNI

GARANTIAMO

CONSULENZA TECNICA SPECIALIZZATA

TEMPI DI CONSEGNA RAPIDI

QUALITÀ RICONOSCIUTA

PEI Protezioni Elaborazioni Industriali

35 BIMU UCIMU fieramilano 13 - 16 / 10 / 2026 Padiglione 24 Stand B12

EDR FITTINGS SRL - Genova

Microfusioni e componenti meccanici a disegno made in china

a cura di Tommaso Fortuzzi



EDR Fittings è protagonista del mercato dei componenti meccanici di precisione da più di 20 anni. L'obbiettivo è sempre stato quello di diventare punto di riferimento affidabile peri propri clienti che hanno la necessità di sviluppare prodotti di alta qualità ottimizzando il più possibile i processi produttivi.

Prestiamo la massima attenzione ad ogni fase del processo produttivo con una meticolosa attività di controllo. Ogni prodotto realizzato è sottoposto ad un complesso processo di testing. Si effettuano collaudi dimensionali, certificazione dei materiali, metallografie, test magnetici, X Ray, ultrasuoni e certificazioni NACE. Per questo motivo abbiamo scelto di realizzare un sofisticato e innovativo laboratorio metrologico interno anche presso la sede italiana di Genova. Nulla viene lasciato al caso e la cura dei particolari risulta essere il valore aggiunto della società.

Lo staff della EDR Fittings studia ed è in continua ricerca delle più innovative tecnologie di produzione; grazie a questa attività di ricerca e sviluppo si può offrire alle aziende un servizio di consulenza personalizzata, che va dalla progettazione al disegno 3D partendo anche solo dalle idee o dai prototipi.

EDR Fittings è specializzata nel settore della microfusione in acciaio inox, acciaio al carbonio, acciai legati ad alto tenore di nichel ed alluminio. In base alle caratteristiche del componente da produrre, EDR Fittings sceglie il processo fusorio più indicato per ottenere le migliori caratteristiche meccaniche e l'abbattimento dei costi.

Grazie alla sua lunga e consolidata esperienza, possono essere prodotti sia grandi che piccoli volumi produttivi, in modo estremamente personalizzato, corredando ogni produzione di certificazioni dimensionali e test meccanici realizzati sia in Asia che in Italia per una maggiore garanzia di qualità.

Oltre che la microfusione EDR Fittings si occupa di pressofusione, con partner che dispongono di un reparto di stampaggio con parco macchine da 250ton a 3500ton. Le isole di pressofusione sono completamente robotizzate e garantiscono ina costanza di rendimento e una ripetibilità del ciclo produttivo; completano le operazioni di pressofusione la sabbiatura, lavorazioni meccaniche e a richiesta le finiture superficiali quali: verniciatura, anodizzazione e cromatura.

EDR Fittings per garantire la maggiore gamma di competenza alla propria clientela, può realizzare particolari di grosse dimensioni anche tramite "lost foam"; per esigenze morfologiche particolari si realizzano anche fusioni in "sand casting" ottenendo cosi getti di elevato peso a un costo molto competitivo.
Inoltre EDR Fittings avvalendosi di partnership nazionali ed estere può realizzare stampati a caldo per i più svariati settori; completano i servizi offerti: lavorazioni meccaniche su qualunque tipologia di metallo, stampaggio e co-stampaggio di plastica, gomma e PTFE.





Presente in
expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.edrfittings.it

ZANINI SRL - Zola Predosa (BO)

LAVORAZIONI MECCANICHE

a cura di Caterina Fortuzzi



Fondata da Zanini Bruno per la lavorazione conto terzi di carpenteria metallica leggera, la Società Zanini Srl si è ritagliata una discreta porzione di mercato nell'area bolognese per la produzione di manufatti di ottima qualità nel settore delle macchine automatiche. Infatti, nel corso della sua attività, la Zanini Srl si è specializzata nella lavorazione di lamiera in ferro, inox, alluminio, rame e ottone sia nel taglio-piega che nell'assemblaggio grazie all'utilizzo di macchine automatiche ad alto tasso di tecnologia e qualità.
La Società, operante a Zola Predosa (BO) su una superficie di 4000 Mq, si avvale di personale altamente qualificato composto da 27 addetti all'officina, 3 addetti al reparto collaudo e 4 addetti all'ufficio tecnico (di cui 1 dedicato al reparto taglio laser) che, con l'ausilio di sistemi informatici all'avanguardia, sono in grado di industrializzare e costruire il prodotto come da specifiche richieste dal cliente.

La Zanini Srl inoltre, è in grado di fornire preventivi, consulenza e assistenza nello sviluppo di manufatti di ogni genere e, con l'ausilio di fornitori esterni (fresatura, tornitura, alesatura, verniciatura e trattamenti superficiali in genere) è disponibile a proporsi anche come capo commessa per prodotti finiti.
Siamo certificati presso il BUREAU VERITAS per la saldatura UNI 3834-2. Siamo certificati presso il BUREAU VERITAS per la saldatura EN 15085 cl. 2
L'azienda è apprezzata dai propri clienti tra cui G.D Spa, ACMA Sp, SASIB Spa, DEUBLIN ITALIANA, SIPLA e MECCANICA NOVA sia per la disponibilità e qualità del lavoro, che per la puntualità nelle consegne.
Per il Ferroviario collaboriamo con gruppo AMGC general contractor per realizzazione telai antincendio per HITACHI RAILWAY e Trenitalia per particolari saldati.

Presenza di personale Certificato e coordinatore della Saldatura certificato EWE secondo la norma 719.
Di seguito si evidenziano le attrezzature e i macchinari di cui la Società dispone:
Nel settore assemblaggio/finitura disponiamo di saldatrici ad alta tecnologia quali ESAB, MILLER, FRONIUS e puntatrici TE.CNA nonchè trapani radiali, tornio e fresatrice a C.N.

Nel settore taglio-piega disponiamo dei seguenti macchinari:

- n. 1 centro di lavorazione taglio laser ADIGE SYSTEMS 3000W piano di taglio 3000x1500 mm con carico e scarico automatico
- n. 1 centro di lavorazione taglio laser MAZAK 1000W piano di taglio 2500x1250 mm
- n. 1 punzonatrice roditrice TRUMPF TRUMATIC 260 ROTATION a C.N. campo di lavoro 1300x2700 mm
- n. 1 cesoia Cesoia CBC lung. max di taglio 3000 mm
- n. 1 piegatrice TRUMPF TruBend 5085 lung. max di piega 2000 mm
- n. 1 piegatrice HAMMERLE a C.N. lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 piegatrice HAMMERLE a C.N. lung. max di piega 1200 mm
- n. 1 Piegatrice BYASTRONIC 3P 225 lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 piegatrice COLLY manuale lung. max di piega 1250 mm
- n. 1 piegatrice SCHIAVI a C.N. lung. max di piega 3000 mm
- n. 1 Magazzino Verticale MODULA
- n. 2 punzonatrice monopunzone EUROMAC a C.N. piano di taglio 1250x1000 mm

Inoltre

- n. 1 calandra M.G. automatica a 4 rulli lung. max 2050 mm, 1 troncatrice a nastro Pedrazzoli, 1 presse OTI da 30 tonnellate e scantonatori FIM.
- Centro Di lavoro ROMI – Fresatrice a 4 assi

Nel settore collaudo disponiamo di attrezzature quali calibri digitali e manuali, truschini, tamponi, microcentesimali, prismi calamitati e non, goniometri, il tutto opportunamente controllato e tarato in periodi prestabiliti. La società fa parte del gruppo P.E.I. Srl - Protezioni Elaborazioni Industriali – di Calderara di Reno operante nel settore delle Macchine Utensili.





Presente in
expomec
www.expomec.com
padiglione subfornitura
Sito internet:
www.zaninisrl.net

FW FIORENTINI WELDING Spa

IMPIANTI E MATERIALI PER SALDATURA

SEDE LEGALE E UFFICI

Via Ca' dell'Orbo Sud, 8/2 - 40055 VILLANOVA (BO) - Tel. 051 782000

info@fiorentiniwelding.it
commerciale@fiorentiniwelding.it
assistenza@fiorentiniwelding.it

FILIALI

FORLÌ - Via Keplero, 2 - Tel. 0543 724671
magfo@fiorentiniwelding.it

MODENA - Via Emilia Est, 1420/13 - Tel. 059 282200
magmo@fiorentiniwelding.it



ewm® Hypertherm® TECNA® IPG PHOTONICS®

Miller® orbitalum orbital | cutting + welding

parweld
WELDING THE FUTURE

Italia - Uffici e Deposito FORLÌ - Via Keplero, 2 -Tel. 0543 723679
parwelditalia@fiorentiniwelding.it

www.fiorentiniwelding.it

TECNOPIU

Safety is a way of life

NEW

PATENT PENDING

SISTEMI DI SMERIGLIATURA AUTOMATICA PER TORNI



SWH A01

gli originali...

SBH A



tpsafe
SAFETY GUARDS

TECNO PIÙ srl
Via Pio la Torre, 5 Tavullia (PU)
Tel. +39 0721 476381 - www.tecnopiu.it

CONSERGEST-TECH
SERVIZI TECNICI · PRODOTTI INDUSTRIALI

Servizi e prodotti per la metalmeccanica



Distribuzione centralizzata lubrorefrigeranti

per una gestione totalmente automatizzata dei rabbocchi e delle concentrazioni in vasca.

Prodotti

- Distribuzione centralizzata lubrificanti
- Impianti trattamento acque
- Disoleatori, miscelatori e ossigenatori
- Filtrazione nebbie oleose
- Aspiratori industriali e ricambi
- Oblò e vetri di sicurezza per macchine utensili
- Impianti di trattamento truciolo
- Macchine per filtrazione fluidi
- Deposito e movimentazione liquidi e solidi
- Barriere di sicurezza

Visita il nostro sito

Scopri sul nostro sito la gamma di prodotti e servizi disponibili

Via G. di Vittorio 6/B 42124 MANCASALE (RE) | 0522 930130 | info@consergest.it

www.consergest.it

Drilling co.

Foratura Profonda • Fresatura • Tornitura

Il Tuo Prodotto
La Nostra Esperienza



Via Destra Guerro, 34/A - 41014 Castelvetro (MO)
Tel. 059 79 08 94 - info@drilling-co.it - www.foraturaprofonda.com

Noleggio Operativo: la leva strategica per innovare la meccanica senza immobilizzare capitale

Più liquidità, più competitività, più futuro.

di Clarissa Leone



Il settore della meccanica rappresenta da sempre il **cuore pulsante del Made in Italy**: un comparto d'eccellenza fondato su innovazione costante, precisione estrema e riconosciuta affidabilità. Tuttavia, nello scenario economico e industriale attuale, le imprese si trovano ad affrontare una sfida strutturale decisiva per il proprio futuro: la necessità di investire continuamente in tecnologie all'avanguardia senza compromettere la stabilità e la solidità della propria gestione finanziaria.

In un mercato globale in rapida ed evolutiva trasformazione, spinto dai paradigmi dell'automazione avanzata e della transizione digitale, rimanere competitivi richiede un aggiornamento costante del parco macchine.

Rinviare gli investimenti rischia di marginalizzare le aziende, ma l'acquisto diretto dei macchinari comporta un forte assorbimento di risorse finanziarie e un irrigidimento del capitale circolante.

La risposta concreta ed efficace per continuare a crescere ed eccellere senza vincoli di bilancio è rappresentata dal Noleggio Operativo.

Grazie a questa formula strategica e flessibile, le aziende manifatturiere possono accedere immediatamente a impianti, macchinari e strumenti di produzione di ultimissima generazione senza dover immobilizzare capitale aziendale.

L'investimento iniziale si trasforma così in un canone periodico certo, programmabile e interamente deducibile dal punto di vista fiscale.

I vantaggi strategici per il tessuto imprenditoriale sono molteplici e immediati.

In primo luogo, l'assenza di immobilizzo patrimoniale preserva la liquidità necessaria per sostenere il core business e cogliere nuove opportunità di mercato. In secondo luogo, la deducibilità al 100% dei canoni offre benefici fiscali concreti.

Inoltre, la formula elimina il rischio di obsolescenza tecnologica, garantendo un rinnovo periodico dei beni e **mantenendo l'azienda sempre ai vertici degli standard produttivi e di sicurezza.**

Pianificare il futuro con il Noleggio Operativo significa combinare l'eccellenza operativa alla tranquillità di una gestione finanziaria equilibrata e sostenibile.

Con **contratti personalizzati** e massima chiarezza gestionale, le imprese possono contare su una soluzione su misura guidata da partner specializzati. **Non si tratta quindi di una semplice alternativa al finanziamento tradizionale, ma di un vero e proprio nuovo approccio strategico al modo di fare impresa.**



FAI DEL FINE LINEA IL TUO PUNTO DI FORZA

Partner per l'automazione della raccolta pezzi dalle macchine utensili

SIA
SMART INDUSTRIAL AUTOMATION

SCOPRI I NOSTRI RACCOGLITORI AUTOMATICI

ASTUTA G-10

- **Garanzia di qualità** fuori dal tornio solo pezzi perfetti
- **Risparmi tempo**: lavora in autonomia e in non presidiato
- **Semplicità d'uso**: intuitiva, Plug & Play
- **Sostenibile e sicura** raccoglie trucioli, olii ed emulsioni per un'area di lavoro sicura e pulita
- **Innovativa**: pronta per Industria 4.0



MADE IN ITALY

CONTATTACI PER CONOSCERE LA GAMMA COMPLETA DELLE NOSTRE SOLUZIONI

S.I.A. Srl info@smartindustrialautomation.it www.smartindustrialautomation.it

GULINELLI TRATTAMENTI s.r.l.

- Trattamento superficiale metalli
- Elettrolucidatura
- Decapaggio
- Vibrofinitura
- Brillantatura
- Burattatura
- Micropallinatura
- Lavaggio sgrassaggio
- Passivazione

Burattatura - Vibrofinitura
Alluminio
Ottone
Rame
Inox
Ferrosi in genere
Abbattimento rugosità
(fino a RA 0,05 - 0,03





Elettrolucidatura
Impianto automatico per elettrolucidatura e decapaggio dell'acciaio inox ad alta produttività, progettato per gestire piccole e grandi serie, dalla minuteria a particolari di grandi dimensioni

Brillantatura
Brillantatura meccanica con inserti in acciaio inox su alluminio, rame, ottone e acciaio inox



Via dell'Artigianato, 24 - 40050 - Calderino di Monte S.Pietro (BO)
Tel 051 6760271 - Fax 0516761581
www.gulinelli.it info@gulinelli.it

FORNASARI
Macchine Utensili dal 1970
www.fornasarimacut.it
fornasari@fornasarimacut.it
Commercio macchine utensili nuove e usate
Revisione totale o parziale - Riparazione e assistenza
Adeguamento normative e sicurezze
Ricambi e accessori









Via S.Pertini, 5 - 42044 Gualtieri (RE)
Tel - Fax 0522 828 398

CAR-BO TRATTAMENTI TERMICI



- Ricottura
- Cementazione
- Carbonitrurazione
- Tempra di minuterie
- Tempra di tutti gli acciai speciali
- Tempra sottovuoto con spegnimento in sale
- Bonifica in atmosfera
- Nitrurazione morbida
- Nitrurazione morbida ossidata
- Nitrurazione gassosa
- Nitrocarburazione
- Ricottura isotermica
- Bonifica grezzi
- Bonifica di lavorabilità
- Ricottura subcritica
- Pallinatura
- Magnetoscopia
- Laboratorio e controllo qualità

Trattamenti termici
ACCIAI E LEGHE SPECIALI

Car-bo s.r.l. • Via Piretti, 10 - Via Persicetana, 16
40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel +39 051 727 090 • +39 051 727 101
vendite@car-bo.it
www.car-bo.it

TT TRATTAMENTI TERMICI



- Normalizzazione
- Rinvenimento
- Cementazione con fori continui e monocamera
- Carbonitrurazione
- Bonifica in atmosfera
- Tempra sotto pressa
- Tempra in spina
- Trattamenti per alluminio e sue leghe
- Pallinatura
- Raddrizzatura
- Raddrizzatura con presse automatiche
- Laboratorio e controllo qualità

Oltre 20 anni di esperienza
TRATTAMENTI TERMICI DI ACCIAI E ALLUMINIO

TT s.r.l. • Via E. Fermi, 6 • 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy
Tel +39 0542 672 377 • +39 0542 672 717 • vendite@tt-srl.it
www.tt-trattamentitermici.it

expomec®
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com

- SUBFORNITURA
- COMMERCIO MACCHINE E UTENSILI
- PRODUZIONE MACCHINE E UTENSILI
- COMMERCIO PRODOTTI E MATERIALI
- LOGISTICA
- ECOINDUSTRIA
- SERVIZI PER LE IMPRESE

La più grande FIERA della MECCANICA in internet 24 ore su 24, 365 giorni all'anno

Media accessi giornalieri 296

Totale accessi 2025: 355 105

NASTRI ADESIVI | TAPPI IN SILICONE | CAPPUCCI IN SILICONE | GANCI PER VERNICIATURA | TUBI E CORDE IN SILICONE

EUROMASK®

NASTRI ADESIVI

WE SOLVE

TAPPI IN SILICONE

EVERY

CAPPUCCI IN SILICONE

MASKING

NASTRI FUSTELLATI

GANCI PER VERNICIATURA

PROBLEM

TUBI E CORDE IN SILICONE

In ogni processo di verniciatura o trattamento superficiale, la precisione fa la differenza.

Ogni mascheratura ha la sua soluzione. Noi le abbiamo tutte

Euromask® prodotto da FINISHING GROUP S.r.l.

Viale A. De Gasperi, 31 20045 Lainate (Milano)

Tel: +39 02 96780055 | info@euromask-shop.com

euromask-shop.com

GANCI PER VERNICIATURA | TUBI E CORDE IN SILICONE | NASTRI ADESIVI | TAPPI IN SILICONE | CAPPUCCI IN SILICONE

OGP lancia il nuovo StarLite S1, sistema di misura video semi-automatico a 3 assi con un sistema ottico ad alte prestazioni completamente rinnovato

ROCHESTER, New York – Optical Gaging Products (OGP®), produttore leader a livello mondiale di sistemi di metrologia ottica e multisensore di precisione per il controllo qualità industriale, annuncia il lancio di StarLiteTM S1, un sistema di misura video semi-automatico a 3 assi completamente nuovo.

a cura di Tommaso Fortuzzi



StarLite S1 è un sistema di misura video compatto da banco, a 3 assi (X, Y, Z), che combina misure video completamente automatiche con la semplicità del movimento manuale della tavola.

Progettato per garantire facilità d'uso e prestazioni affidabili, StarLite S1 integra il nuovo sistema ottico IntelliCentric-S, che combina un'ottica a lente fissa con la tecnologia VIRTUAL ZOOMTM, offrendo immagini ad alta risoluzione e risultati di misura accurati.

L'illuminazione standard comprende illuminazione coassiale interamente a LED, illuminazione di profilo sotto il piano e illuminazione SmartRingTM. Questo avanzato sistema di illuminazione consente il controllo programmabile sia della direzione della luce sia dell'angolo di incidenza, permettendo agli operatori di ispezionare efficacemente caratteristiche complesse dei pezzi e di affrontare diverse applicazioni di misura.

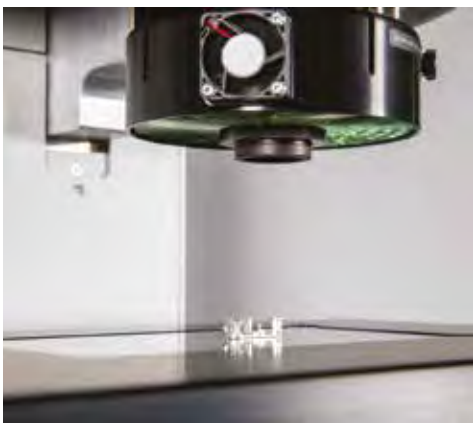


«*StarLite S1 è uno dei sistemi di misura di precisione più facili da utilizzare offerti da OGP*», ha dichiarato Tim Fantauzzo, Vice President of North American Sales. «*Per i produttori che necessitano di misure rapide e altamente accurate direttamente in reparto o nel laboratorio metrologico, oppure per chi ha bisogno di misure ad alto ingrandimento senza ricorrere a un comparatore ingombrante o a un microscopio da attrezzeria, StarLite S1 offre le capacità di misura che ci si aspetta da un sistema metrologico ad alte prestazioni, fornendo risultati rapidi, affidabili e ripetibili in una soluzione compatta ed economicamente accessibile*».

Il sistema è gestito dal software metrologico Measure-X®, che combina potenti capacità di programmazione con un'interfaccia operatore intuitiva. È possibile creare routine di misura per guidare gli operatori attraverso sequenze di ispezione automatizzate, semplificando le operazioni e migliorando la produttività.

Progettato per i produttori che necessitano di misure dimensionali affidabili e altamente accurate senza complessità inutili, StarLite S1 offre un valore significativo.

I comandi ergonomici e intuitivi della tavola, insieme alla facilità d'uso, lo rendono particolarmente adatto a ispezioni rapide ed efficienti sia nella produzione in officina che nelle applicazioni di controllo qualità.



Per maggiori informazioni su StarLite S1 o per programmare una dimostrazione con il rappresentante autorizzato OGP locale, visitare *www.ogpnet.com.*

GFM® MECCANICA SPA

SUL MERCATO DA OLTRE 40 ANNI

CREMAGLIERE







Oltre 40 anni di esperienza


Know-how e tecnologie d'avanguardia

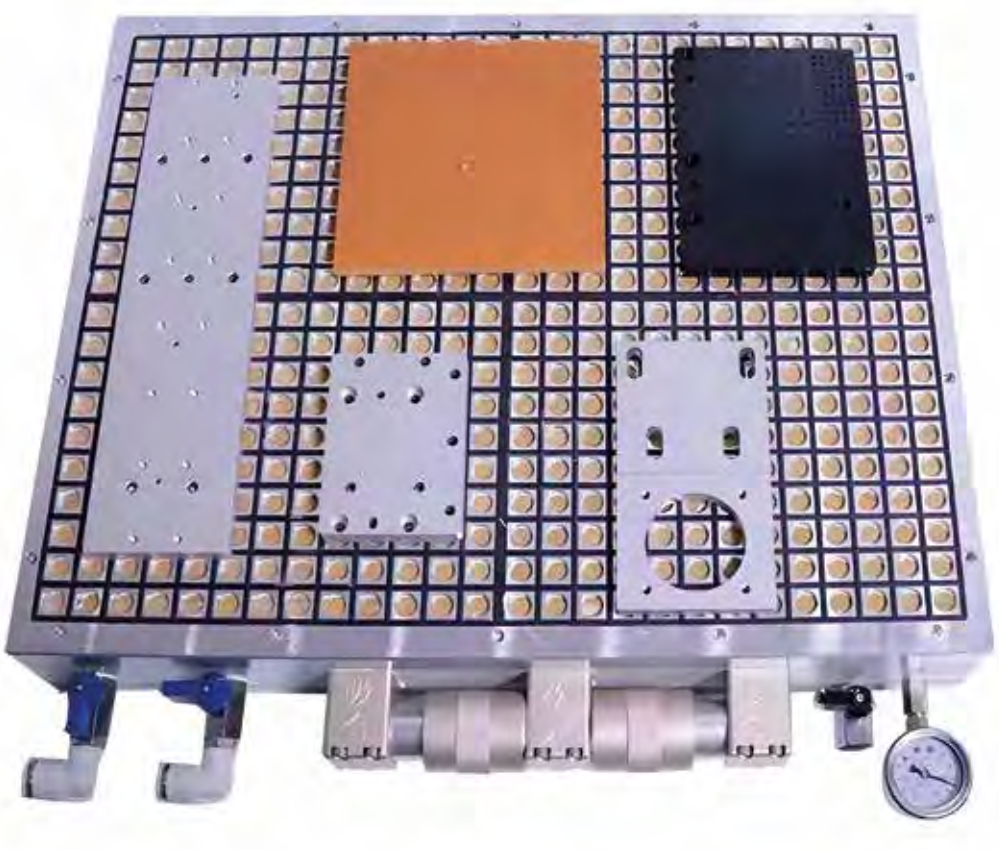

Standard qualitativi al top nel settore


Produzione dal pezzo singolo alla grande serie con cura artigianale

GFM MECCANICA spa - Via dell'Industria, 36/A - 42025 - Corte Tegge - Cavriago (RE) - Italy
Tel. +39 0522 941497 - Fax +39 0522 941598 - info@gfmmeccanica.it
www.gfmmeccanica.it

Efficienza e Precisione nel Serraggio Industriale con le Nuove Tavole a Vuoto distribuite da Sermac

di Claudio Tacchella



Le tavole a vuoto proposte da Sermac vantano una notevole versatilità d'impiego su macchine utensili CNC, centri di fresatura e sistemi laser dedicati al taglio e all'incisione.

Nell'attuale contesto industriale, dove la riduzione dei tempi di ciclo e la precisione d'esecuzione definiscono la competitività aziendale, la scelta dei sistemi di bloccaggio pezzo gioca un ruolo strategico. **Sermac Srl di Lazzate (MB)**, realtà di riferimento per la distribuzione di tecnologie avanzate in Italia, risponde in modo mirato a queste esigenze introducendo nel proprio catalogo prodotti una **gamma innovativa di tavole a vuoto** realizzate interamente in alluminio ad alta resistenza.

Questo sistema di serraggio ad aspirazione elimina i vincoli del bloccaggio meccanico tradizionale, combinando stabilità, flessibilità ed elevata precisione geometrica con un sensibile abbattimento dei tempi morti per l'attrezzamento macchina e riduzione degli scarti. L'utilizzo della tecnologia a vuoto eleva gli standard di qualità ed efficienza complessiva lungo l'intero processo produttivo, dalle operazioni di fresatura fino ai sistemi laser.

Principio di funzionamento e architettura delle tavole a vuoto

La tavola a vuoto è un sistema di serraggio ad aspirazione progettato per garantire un fissaggio rapido, solido e sicuro dei pezzi durante differenti lavorazioni su macchine CNC, sistemi di fresatura, sistemi laser o altre applicazioni industriali. La struttura assicura elevata stabilità meccanica, eccellente rigidità e una prolungata durata operativa.Il principio di funzionamento si basa sull'impiego di una pompa del vuoto che genera una depressione distribuita in modo perfettamente uniforme su tutta la superficie di lavoro. Sfruttando questa differenza di pressione, il pezzo viene trattenuto in posizione senza richiedere l'uso di ingombranti morse, staffe o altri dispositivi meccanici di bloccaggio, liberando l'area di lavoro e permettendo agli operatori di posizionare i pezzi liberamente. L'attrezzatura esprime la massima efficacia in presenza di materiali con superficie di contatto piana, assicurando un bloccaggio efficiente **anche su particolari forati e sagomati.**

Per la generazione del vuoto è necessario il collegamento a un idoneo sistema di aspirazione. La pompa del vuoto, pur non essendo inclusa di serie nella dotazione base, può essere integrata da Sermac nella fornitura valutando la specifica applicazione del cliente, oppure venduta separatamente su richiesta. Occorre infine considerare che le prestazioni di tenuta dipendono direttamente dal livello di planarità del pezzo in lavorazione.

Gamma modulare versatile in numerose taglie

Per adattarsi a qualsiasi ciclo produttivo, Sermac propone le tavole a vuoto in due configurazioni principali: il modello a **piastra universale** e a **piastra con o-ring.** Il modello a piastra universale non necessita di alcuna guarnizione di tenuta e consente di eseguire con facilità **lavorazioni passanti** come asole, tasche e contornature.

In questo modello i pezzi sono posizionabili liberamente sulla superficie, i fori non devono essere completamente coperti e il sistema è in grado di bloccare efficacemente anche materiali che presentano già forature o geometrie sagomate.

Il modello a piastra con o-ring, alternativa relativamente economica, limita invece l'aspirazione esclusivamente all'area delimitata dall'o-ring stesso. Questa seconda configurazione si rivela particolarmente indicata per tutte le **lavorazioni superficiali e non passanti**, quali ad esempio la spianatura o l'incisione. In entrambi i modelli è possibile l'impiego di fluido da taglio durante le lavorazioni per preservare gli utensili.

La gamma di misure standard comprende **12 varianti in grado di soddisfare qualsiasi esigenza dimensionale e di peso:** 300x300 mm (17 kg, 196 fori), 300x400 mm (22 kg, 280 fori), 300x500 mm (28 kg, 350 fori), 400x400 mm (30 kg, 400 fori), 400x500 mm (35 kg, 500 fori), 400x600 mm (42 kg, 620 fori), 500x500 mm (48 kg, 625 fori), 500x600 mm (54 kg, 775 fori), 500x800 mm (72 kg, 1.050 fori), 600x800 mm (90 kg, 1.150 fori), 500x1.000 mm (110 kg, 1.350 fori) e la versione ammiraglia da 600x1.000 mm (115 kg, 1.500 fori di aspirazione). Sermac garantisce inoltre la possibilità di richiedere **misure personalizzate** in base alle specifiche esigenze di produzione.

Flessibilità applicativa e vantaggi operativi

Le tavole a vuoto proposte da Sermac vantano una notevole versatilità d'impiego su macchine utensili CNC, centri di fresatura e sistemi laser dedicati al taglio e all'incisione. Tali soluzioni trovano ideale applicazione nelle lavorazioni su materiali plastici e metallici, nell'industria del legno e nella produzione di componenti tecnici ad alta precisione. L'ampio spettro di materiali lavorabili comprende **alluminio, acciaio, ferro, ottone, rame, acrilico, legno e derivati, bachelite, ceramica e materie plastiche come POM, PVC, PD e altri isolanti**, con l'unica condizione che la superficie di contatto sia piana.

I vantaggi operativi ed economici derivanti dall'adozione di questa tecnologia si riflettono in un'elevata efficienza, grazie alla forte riduzione dei tempi di attrezzaggio e all'eliminazione dei serraggi meccanici. A ciò si aggiunge la massima precisione consentita dal bloccaggio uniforme, che evita deformazioni del pezzo e garantisce stabilità durante le asportazioni di materiale. Infine, la flessibilità operativa permette di accomodare forme e geometrie differenti con un posizionamento libero dei pezzi, rendendo l'attrezzatura un investimento altamente redditizio.

"L'inserimento delle tavole a vuoto nel nostro catalogo," dichiara Nicolas Ricci, Direttore Generale di Sermac, *"risponde alla necessità concreta di azzerare i tempi morti di attrezzaggio. Con questa gamma offriamo soluzioni robuste e immediate che aumentano la produttività e riducono gli scarti lavorativi. Siamo convinti che la qualità vada testata sul campo e per questo le tavole a vuoto sono disponibili per prove pratiche presso la nostra sala prove aziendale. Invitiamo i clienti e i partner interessati a contattarci per studiare insieme l'applicazione ottimale o per un test diretto presso la nostra sede."*

MICROTECH

Microtech produce una ampia gamma di strumenti di misura e controllo di altissima precisione e qualità proposti con un assortimento completo di modelli sia analogici che digitali, per tutte le officine, sale metrologiche o per l'utilizzo su banchi dedicati e con collegamenti fissi o Wi-Fi verso gli apparati di elaborazione dati in ottica industria 4.0.

Seguiteci su:



I prodotti Microtech sono distribuiti in esclusiva per l'Italia da:

SERMAC S.r.l. 25

Via Primo Maggio, 52 - 20824 Lazzate (MB)
Tel. +39 02 3272225
www.sermacsrl.com - info@sermacsrl.com

Tacchella Claudio © www.tacchella.altervista.org



La pompa del vuoto può essere integrata da Sermac nella fornitura valutando la specifica applicazione del cliente.

TASSINARI
OFFICINA
DECENZIO &C. SNC
costruzioni meccaniche - riparazioni

DAL 1978

Torneria automatica CNC, con controllo numerico e sistema computerizzato.

La qualità della produzione è assicurata dal costante collaudo e dall'attenta verifica di tutti i prodotti finiti.

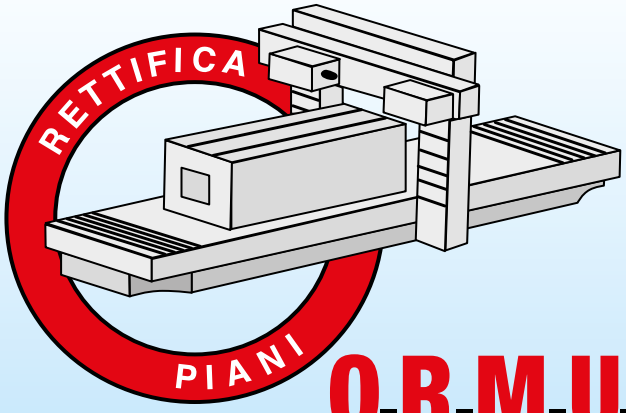


Il parco macchine
è dotato anche dello straordinario
Mazak Integres 400 5 Assi in continuo



Via Repubblica, 21 - 44045 Loc. Bevilacqua - Renazzo - Cento (FE)
Tel. 051 900132 - info@tassinari-decenzio.com
www.tassinari-decenzio.com

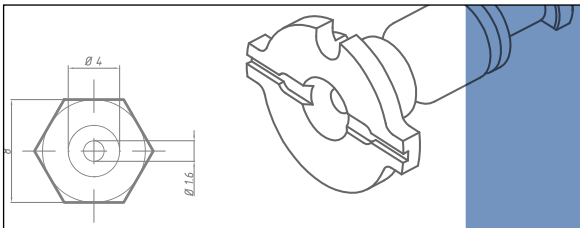
OFFICINA RETTIFICHE MACCHINE UTENSILI



O.R.M.U.
di Caiti Luciano e Franco s.a.s.
Via Salvador Allende, 20 - MODENA
Tel. 059/25.13.04 - Fax 059/25.59.837
info@ormumodena.com

Rettifica tangenziale c/terzi di piani e guide
Affilature lame per Cesoie e Piegatrici
Dimensioni max rettificabili mm 7000x1800x1500
Eseguiamo quadrature geometriche
ed accoppiamenti di rettifica

VISITATE il sito
www.ormumodena.com

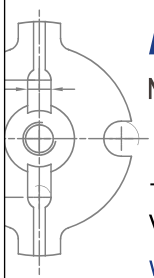


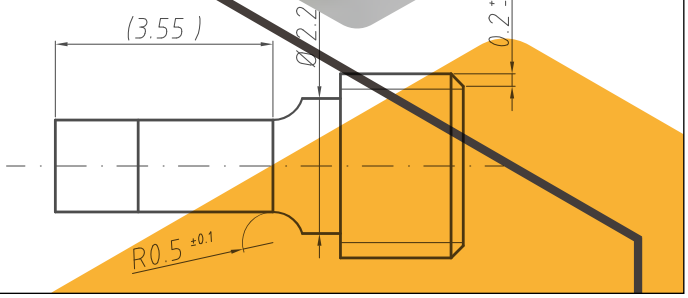
MINUTERIE
METALLICHE
DI PRECISIONE



Particolari di precisione
a disegno per industria automotive,
elettronica, gioielleria, moda,
occhialeria, meccanica,
componenti armi.

MICRO METAL
MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE





+39 0439 787548 - sales@micrometalsrl.com
Via Andrea Redusio, 9 - 32038 Quero Vas (BL)
www.micrometalsrl.com

SIC MARKING
The mark of quality

Global leader in soluzioni di marcatura e tracciabilità

Ti aiutiamo a garantire il **controllo** sulla **qualità** e sulla **sicurezza** dei tuoi processi produttivi.





PRESENTI A

35 bimu

PAD 22
STAND G09

Scopri le nostre soluzioni di marcatura laser modulari.

Adattabili a qualunque esigenza, per offrirti una soluzione sicura, efficiente ed ergonomica.

Scopri il nuovo marcatore laser portatile L-MOOV!

UTENSILERIA BAZZANESE

Authorized distributor | SANDVIK coromant



Offriamo per soddisfarvi al meglio:

Supporto Tecnico
Personale qualificato in costante aggiornamento per aiutare il cliente nella scelta dei prodotti più idonei ad ogni esigenza. Consulenza tecnica gratuita per la valutazione del miglioramento dei processi produttivi quali riduzione costo/pezzo e incremento della produttività.

VCO
Servizio gratuito pre e post-vendita VCO. Si tratta di una verifica delle condizioni di utilizzo, di controllo dei parametri chimico/fisici dei vostri fluidi di lavorazione per aiutarvi a migliorare rendimento, produttività e risolvere i problemi che spesso si riscontrano in officina come schiuma, muffe, allergie, odori, ruggine, ecc.

Assistenza tecnica su compressori con tecnici specializzati

Supporto Commerciale
- Agenti di zona competenti
- Vendita al banco
- Ampio Show room completamente rinnovato
- Shop on line e catalogo web in costante aggiornamento
- Vasto assortimento di articoli delle migliori marche
- Consegne rapide
- Corsi dedicati ai clienti sulle lavorazioni meccaniche ed economia;
- Giornate a Tema e Demo, vengono organizzate sia presso il nostro Show Room che presso la sede del cliente;
- Open House e Meeting per permettere alla clientela di visionare le ultime novità nel campo della metalmeccanica;



Via Provinciale Est, 14 - Loc. Bazzano - 40053 VALSAMOGGIA (BO)
tel. 051 831284 - *e-mail: info@utensileriabazzanese.it*

www.utensileriabazzanese.it

HEMA-SEFRA s.r.l.
Via Statale, 246
44047 Terre del Reno (FE) - Italy
Fraz. Sant'Agostino
Phone: +39 (0)532 1868344 (r.a.)
Fax: +39 (0)532 1868340
hema-sefra@hema-group.com



Attorno alla Tua Macchina Utensile

Lampade
a LED





Protezioni a tetto



Rulli,
rulli con tapparella





Soffietti con
e senza lamelle



Rulli motorizzati



Sistemi di bloccaggio pneumatici
Per assi rotanti o lineari



Molle a Bovolo



Vetri antisfondamento certificati
Oblò rotanti

PROTECTION | CLAMPING & BRAKING | VISION | SERVICE

HEMA - SEFRA
www.hema-group.com

Prepariamo il futuro

Insieme per garantire al territorio l'aggiornamento delle competenze tecniche

ACCADEMIA di METALLURGIA
Alta Formazione in Azienda

AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

PASELLO TRATTAMENTI TERMICI S.R.L.

I corsi

- ANALISTA METALLOGRAFO
- TECNICO METALLOGRAFO
- AIAG & VDA, LA NUOVA FMEA PER L'ANALISI DEI RISCHI
- OPERATORE TRATTAMENTI TERMICI
- CORSO LE FAMIGLIE DEGLI ACCIAI
- TECNOLOGO TRATTAMENTI TERMICI
- INTRODUZIONE ALLA PIROMETRIA AMS2750
- TRATTAMENTI TERMICI AL SERVIZIO DEL PRODOTTO E DEGLI UTILIZZATORI
- DUREZZE
- INTRODUZIONE ALLA DIAGNOSTICA DEI DIFETTI
- TECNICO DELLE PROVE MECCANICHE TRADIZIONALI
- DIFETTI DEI RIVESTIMENTI
- FAILURE ANALISYS
- AUDITOR DI I E II PARTE SECONDO IATF 16949

L'Accademia offre alta formazione in azienda grazie alla possibilità di poter organizzare dimostrazioni pratiche nei laboratori e nelle sale di trattamento termico di Pasello grazie alla collaborazione con AQM, ente accreditato per la formazione e qualificato Fondimpresa, Autorized Training Body dell'European Welding Federation, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura.

L'integrazione tra le competenze di eccellenza sui materiali industriali ed i loro processi produttivi in svariati campi applicativi e sulla profonda conoscenza degli standard internazionali di AQM, unita alla nostra consolidata competenza sulla gestione dei trattamenti termici e conoscenza dei requisiti del mercato hanno dato luogo a questa iniziativa rivolta alle imprese del territorio e della filiera metalmeccanica per offrire una proposta formativa completa ed integrata.







accademiadimetallurgia.it

BOLOGNA
Pasello
Trattamenti Termici s.r.l.
Via Torretta 39/a
40012 Calderara di Reno
T. +39 051 72 87 78
F. +39 051 72 88 51
E. info@pasello.com

MONZA E BRIANZA
Utensil Tempra s.r.l.
Via Rivabella, 98
20842 Besana in Brianza
T. +39 0362 915872
E. info@utensiltempra.com

REGGIO EMILIA
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via C. Pervilli, 27
42124 Reggio Emilia
T. +39 0522 278601
E. info@nuovaoria.com

BERGAMO
Nuova Oria
Metaltermica s.r.l.
Via dell'Artigianato, 3/5
24050 Palosco
T. +39 035 845899
E. info@nuovaoria.com

UDINE
OC Friuli s.r.l.
Via Pinzano, 22
33030 Forgaria Nel Friuli (UD)
T. +39 0432 863640
F. +39 0432 861328

REMSCHELD (DE)
Härterei Nabi GmbH
Walter-Freitag-Straße 36
D - 42899 Remscheid
T. +49 2191 951370
F. +49 2191 9513729
E. info@haerterei-nabi.de

SGQ certificato
UNI EN ISO 9001
IATF 16949
Fornitori Automotive secondo specifiche AIAG CQI 9

PASELLO
TRATTAMENTI TERMICI

NUOVAORIA METALTERMICA

PASELLO TRATTAMENTI TERMICI S.R.L.

UTENSIL TEMPRA TRATTAMENTI TERMICI

OC FRIULI SRL TRATTAMENTI TERMICI

HÄRTEREI NABI


“È IL MOMENTO
DI FAR EVOLVERE
LA SICUREZZA DELLA
VOSTRA ATTIVITÀ ”
PROTEZIONI MACCHINE UTENSILI
Fatevi consigliare
da chi, di sicurezza
sul lavoro,
se ne intende!
SINCE 1970
Repar2
MACHINE GUARDS
www.repar2.com

polikey®
stozzatura



Utensili per Stozzatura

Per torni / CNC o macchine stozzatrici



Stozzatore manuale per piccole serie di chiavette da 3 a 14 mm

Per trapani e torni / CNC





Pratiche valigette KIT con 4 porta inserti e 14 inserti per chiavette da 3 mm a 12 mm in tolleranza H7 o C11

Per torni / CNC o macchine stozzatrici

VISITA IL SITO PER MAGGIORI INFORMAZIONI

www.poliangolar.it

In promozione

poliangolar®
brocciatura-dentatura stozzatura

Via Keplero 24 A/1
20019 Settimo Milanese (MI) ITALY
Tel. +39 0290090016
sales@poliangolar.com

Torneria automatica di precisione



Produzione di piccole medie e grandi serie



CONTROLLI NUMERICI

- Torni automatici da barra, CNC mono e bimandrino testa fissa e fantina mobile.
- Teste fisse fino a 10 assi con utensili motorizzati per lavorazioni Ø massimo 65mm, adatte a particolari complessi.
- Fantine mobili fino a 10 assi con utensili motorizzati, per lavorazioni fino a Ø 38mm.

PLURIMANDRINI

- Torni automatici plurimandrino da barra, sei e otto mandrini meccanici e a controllo numerico.
- Per lavorazioni da Ø 5mm a Ø 42mm





RIPRESA

- Transfert, rullatrici, fresatrici, trapani e macchine di selezione a telecamera permettono definizione e messa a punto dei pezzi realizzati.

TRATTAMENTI

- Trattamenti superficiali termici e galvanici secondo specifiche del cliente.
- Un parco fornitori qualificato e selezionato per trattamenti termici, galvanici, riporti tecnici su filetti e altre lavorazioni meccaniche come rettifiche con centerless e universale, coniatura, incisioni laser e finiture superficiali.





COLLAUDO

- Una produzione monitorata attraverso SPC e un collaudo al 100% visivo e con macchine di controllo a telecamera.
- Impianti di selezione automatici estremamente versatili ed in grado di controllare più di 42 quote su uno stesso particolare.

I NOSTRI SETTORI



Automotive



Oleodinamica



Idraulica



Pneumatica



Industria



Medical Technology



Aerospace



Edilizia

Certificazioni:
IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, 45001, EN 9100 (in progress)

GAI srl

GAI GIACOMO s.r.l.
10090 Villarbasse (TO) Italy
Via Rivoli, 106 - tel. +39 011 952 9401
info@gaigiacomosrl.it



MOLLE INDUSTRIALI CONTE

Produzione:

- Molle a compressione
- Molle sagomate e tranciate
- Molle a trazione
- Molle a torsione
- Molle a doppia torsione
- Boccole spaccate con controllo centesimale dell'altezza

Materiali:

- Bronzo fosforoso
- Leghe di titanio
- Leghe rame-ottone
- Acciaio inox/carbonio/pre-temprati
- Acciai indurenti per precipitazione (Inconel - 17/7 PH - Hastelloy - Monel, ecc.)

DUCATI Official Supplier 2025

SA 8000 BUREAU VERITAS Certification

Nadcap Administered by PRI ACCREDITED

Meccanica & Elettromeccanica

Lunga vita a fatica per le applicazioni a più elevata frequenza.

Aerospazio

Siamo fornitori dei principali programmi in corso. Processi di trattamento termico certificati NADCAP.

Oleodinamica

Assoluta affidabilità di mantenimento taratura valvola e di rispetto delle curve di Goodman.

Automotive

Le nostre parti vengono utilizzate in componenti di sicurezza su vettura.

Informatica

Produzione di componenti elastici in filo da 0,1 mm per applicazioni ad elevato contenuto tecnologico.

FS (Italian Railway) Supplier N° 3836-3-22055

A Qualified Supplier To The Aircraft & Aerospace Industry

ICIM EN 9100:2018 CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

NSF-ISR Registered to ISO 14001

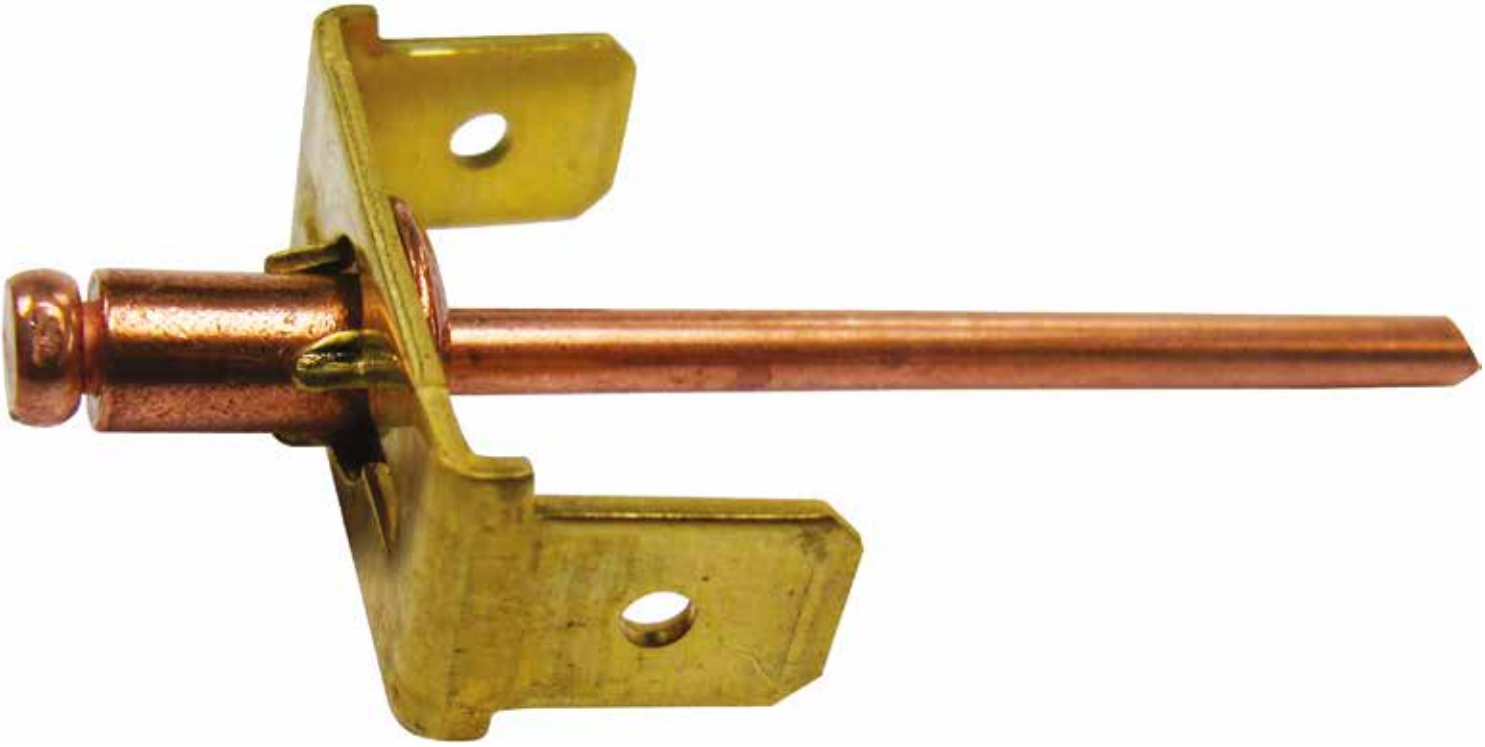
NSF-ISR Registered to ISO 45001

Molle Industriali Conte s.r.l. - Strada Cebrosa 22/A - 10036 Settimo Torinese (TO) - Italy
www.molleindustrialiconte.it - info@molleindustrialiconte.it - Tel. +39.011.7712660

MASRIV di Rivit: il rivetto a massa che garantisce connessioni elettriche sicure e rapide

Progettato per assicurare collegamenti di messa a terra affidabili anche su superfici verniciate o trattate, MASRIV di Rivit rappresenta una soluzione pratica ed efficiente per tutti gli apparati elettrici che richiedono elevati standard di sicurezza, continuità elettrica e rapidità di installazione.

a cura di Tommaso Fortuzzi



Rivit, azienda che ha fatto dei sistemi di fissaggio il proprio core business, propone per il settore dei fissaggi meccanici per applicazioni elettriche con il rivetto a massa MASRIV.

Progettato per garantire connessioni di messa a terra rapide, sicure ed efficienti su strutture metalliche, quadri elettrici, batterie e cabinati, MASRIV rappresenta un'alternativa evoluta ai sistemi di collegamento a terra tradizionali, realizzati con bulloni, dadi e rondelle zigrinate, che in alcuni casi potrebbero non soddisfare le condizioni richieste dalle normative di sicurezza. Grazie alla sua particolare configurazione, questo rivetto, invece, consente di ottenere una connessione elettrica affidabile, anche in presenza di superfici trattate o verniciate.

Il rivetto a massa MASRIV è composto da tre elementi metallici: una **boccola in rame**, un **chiodo in acciaio ramato** e un ***faston* in ottone**. La caratteristica distintiva del sistema è rappresentata dalle puntine presenti sotto il faston che, durante la fase di rivettatura, incidono la vernice all'interno del foro, favorendo la migliore conducibilità elettrica e un efficace contatto a massa.

Disponibile nelle versioni a 1, 2 o 4 terminali, MASRIV può essere fornito con terminali inclinati a 45° o a 90°, adattandosi così a differenti esigenze applicative e di installazione. Inoltre, i test effettuati confermano elevate prestazioni elettriche: applicando una corrente di 25A tra la lamiera e i poli, la resistenza risulta inferiore a 0,2 Megaohm, mentre tra la lamiera e i terminali è inferiore a 0,6 Megaohm. Questi risultati sono ottenibili anche su componenti sottoposti a trattamenti superficiali.

Il rivetto MASRIV è installabile con diversi utensili per il fissaggio, a seconda dei contesti e delle esigenze operative. È infatti compatibile con le rivettatrici manuali RIV2 e RIV5, con le rivettatrici oleopneumatiche della serie 400 e RIV502, RIV503 e RIV504 (in grado di offrire una maggiore potenza di installazione), e con le rivettatrici a batteria RIV710 e RIV720, ideali per installazioni outdoor e in mobilità.

Con MASRIV, Rivit offre quindi una soluzione tecnica che unisce velocità di installazione, affidabilità del collegamento e conformità ai requisiti di sicurezza previsti nei sistemi elettrici.

FASTEN YOUR WORK



Rivettatrici oleopneumatiche

Per rivetti a strappo

Potenti, affidabili e semplici da usare risultano **perfette per i professionisti e gli appassionati del fai-da-te.**

Rivit® // FASTENERS & TOOLS

a FERVI GROUP company

RIVIT.IT

FERVI ARREDA 4.0: nuove soluzioni performanti per progettare e vestire i punti vendita, ma non solo…

Un catalogo completamente rinnovato che mette a disposizione dei rivenditori tutte le soluzioni espositive FERVI, con configurazioni modulari, condizioni commerciali dedicate, integrato da una nuova sezione dedicata all'abbigliamento outdoor marchiato FERVI sviluppato con Erreà.

a cura di Caterina Fortuzzi



FERVI rinnova uno dei principali strumenti a supporto della propria rete commerciale con il lancio di **FERVI ARREDA 4.0, la nuova edizione del catalogo dedicato all'allestimento dei punti vendita.**

Da semplice supporto espositivo, il catalogo si è evoluto in un vero e proprio strumento commerciale, pensato per aiutare i rivenditori a progettare spazi più efficaci, ordinati e funzionali.

FERVI ARREDA 4.0 raccoglie infatti in un unico volume tutte le soluzioni disponibili per realizzare esposizioni modulari e personalizzabili, valorizzando al meglio l'offerta FERVI all'interno di rivendite specializzate e negozi di ferramenta.

Tra le soluzioni proposte figurano espositori completi per l'utensileria manuale, pannelli modulari per creare composizioni personalizzate, pallbox da posizionare vicino al bancone o alla cassa, espositori da banco ideali per i best runner FERVI, copri pallet per realizzare piccole isole espositive 80x120 cm, vele identificative per le aree dedicate alle macchine utensili e gazebo per esposizioni outdoor.

Il catalogo dedicato è stato sviluppato con l'obiettivo di offrire ai rivenditori uno strumento pratico e immediato, capace di facilitare la progettazione degli spazi espositivi e contribuire ad aumentare on-site la visibilità del marchio FERVI.

Le diverse soluzioni permettono di costruire percorsi d'acquisto ordinati e coerenti, valorizzando sia le linee di utensileria sia le macchine e gli articoli di maggiore ingombro. Il volume include inoltre offerte speciali riservate ai rivenditori, con condizioni vantaggiose per ogni tipologia di allestimento.

A completare l'offerta di espositori e arredi, l'edizione 4.0 del FERVI ARREDA propone anche l'esclusiva collezione di abbigliamento outdoor personalizzata FERVI, sviluppata in collaborazione con il marchio specializzato in abbigliamento tecnico-sportivo e divise personalizzate Erreà (nei pressi di Parma).

La linea amplia l'offerta del marchio con felpe, zaini, giacche, gilet, magliette, polo e pantaloni pensati per il tempo libero e le attività all'aria aperta.

Una proposta che conferma la volontà dell'azienda di rafforzare la propria identità di brand e di offrire ai rivenditori nuove opportunità per valorizzare il marchio all'interno del punto vendita.

SALONE PMI DELLA METALMECCANICA E DELLA METALLURGIA

Metal Materia

PIACENZAEXPO

PIACENZA EXPO 5-6 NOVEMBRE 2026

CONNESSIONI AD ALTA RESILIENZA

Integrazione dei processi - Innovazione tecnologica - DNA industriale

#subfornitura #metalli #networking #progettazione #supplychain #italy

Segreteria Organizzativa Piacenza Expo S.p.A.
Tel. +39 0523 602711 | industria@piacenzaexpo.it | **www.metalmateria.it**



Expo: dove la domanda incontra l'offerta



Il saper fare in azione: prove tecniche e demo



Convegni e incontri BtoB

EMIL S.p.A.
MACCHINE UTENSILI
Importazione - Distribuzione - Service

BEST SERVICE

Distributori nazionali

Precisione e produttività ai massimi livelli



ENSHU

GE 480 He

Centro di lavoro orizzontale ad alta velocità



FUJI

CSD 300 II R

Tornio bimandrino frontale
motorizzato con gantry robot



PRIMINER

C500-5X

Centro di lavoro a portale a 5 assi in continuo



SMART MACHINE TOOL

NL3000BLM Tornio CNC orizzontale



Integriamo
soluzioni robotiche
per l'automazione
nei processi di lavorazione



EMIL MACCHINE UTENSILI S.p.A.
Via Bulgaria, 24 - 41122- Modena

www.emilmacchineutensili.it

info@emusrl.com
Tel.: +39 059 311574
Fax.: +39 059 454338

expomec
LA PRIMA FIERA ITALIANA ONLINE DELLA MECCANICA
www.expomec.com
La prima fiera virtuale italiana della meccanica e dell'automazione
Accessi medi giornalieri: 296
Totale accessi 2025: 355 105

dal 1989 edibit il Marketing per la Meccanica
ecoindustria
CRESCITA SOSTENIBILE E TRANSIZIONE ENERGETICA
635-38 Ottobre 2026

La sfida dell'acqua tra innovazione e Blue Economy: il punto a Ecomondo

Soluzioni avanzate, digitalizzazione e nuove strategie per la resilienza idrica: la filiera integrata e l'industria si danno appuntamento alla manifestazione di riferimento per la transizione ecologica.

a cura di Caterina Fortuzzi



La gestione sostenibile delle risorse idriche e la valorizzazione della Blue Economy rappresentano oggi una priorità strategica ineludibile per il tessuto industriale, le utility e i territori.

In un contesto globale caratterizzato da stress idrico, eventi climatici estremi e dalla necessità di ammodernare le reti esistenti, il comparto **Water Cycle & Blue Economy si conferma uno dei pilastri centrali di Ecomondo**.



La manifestazione accoglie oltre 300 aziende e i principali operatori della filiera integrata, configurandosi come un hub fondamentale in cui tecnologia, policy e networking convergono per accelerare la transizione idrica ed ecologica.



Un impianto espositivo sinergico e specializzato

L'area espositiva si snoda attraverso sei hall tematiche interamente dedicate alle diverse fasi del ciclo dell'acqua: dalla captazione alla depurazione e potabilizzazione delle acque reflue, fino all'impiantistica di processo, al trattamento dei fanghi e ai sistemi di distribuzione e monitoraggio intelligente.

L'obiettivo è offrire una visione d'insieme capace di coniugare l'efficienza operativa con la tutela ambientale.

All'interno del percorso espositivo assumono un ruolo di primo piano due spazi ad alta specializzazione:

- **Blue Economy District:** il punto di riferimento per la valorizzazione delle risorse marine, lacustri e costiere. Un'area pensata per promuovere modelli di economia circolare, tutelare gli ecosistemi acquatici e stimolare la crescita delle filiere industriali legate al mare.
- **Trenchless District**: realizzato in partnership con IATT (Associazione Italiana per le Technologies Trenchless). Dal 1994, IATT promuove l'adozione delle tecnologie no-dig (senza scavo) per la posa, la mappatura e il risanamento delle reti sotterranee.

  Si tratta di soluzioni fondamentali per ridurre i cantieri impattanti, azzerare l'interruzione della viabilità urbana e limitare drasticamente le emissioni di CO_2 durante i lavori infrastrutturali.

A supporto degli operatori, la sezione offre un accesso dedicato (Ingresso Est) e quattro arene interne ai padiglioni strutturate per favorire il dialogo diretto, lo scambio di best practice e il B2B tra mondo della ricerca, impresa e pubbliche amministrazioni.

Palinsesto convegnistico: le direttrici del cambiamento

Il ricco programma di incontri scientifici e tecnici offre una panoramica articolata sulle strategie europee e mediterranee, ponendo un forte accento sull'integrazione tra nature-based solutions, sistemi cyber-physical e digitalizzazione (IoT, intelligenza artificiale per la manutenzione predittiva delle reti e sensoristica avanzata).

I convegni affronteranno i temi chiave della conservazione della risorsa, il contrasto ai contaminanti emergenti (come PFAS e microplastiche), la trasformazione dei depuratori in "fabbriche di risorse" e l'adeguamento delle infrastrutture per garantire la continuità del servizio anche in scenari critici.

Tra i principali appuntamenti in agenda figurano:

- **Servizi Idrici Urbani in Transizione:** un approfondimento dedicato alle metodologie analitiche e gestionali per accompagnare le utility verso modelli operativi climate-neutral e per la gestione coordinata dei nuovi rischi inquinanti.
- **Water Efficiency First:** dibattito incentrato sull'ottimizzazione e sul risparmio idrico nei settori ad alto impatto come l'agricoltura e l'industria manifatturiera, valorizzando il riuso circolare delle acque reflue depurate.
- **From Source-to-Sea & Blue Economy Clusters:** sessioni strategiche volte a definire quadri di policy comuni nel bacino del Mediterraneo, stimolando il trasferimento tecnologico e la cooperazione internazionale tra cluster d'innovazione.

L'appuntamento si attesta dunque non solo come una vetrina di primaria importanza per consultare il catalogo degli espositori e toccare con mano le ultime novità del mercato, ma come la piattaforma d'indirizzo politico e industriale per costruire il futuro della risorsa idrica.

3-6 Novembre 2026, Rimini Expo Centre

DESIGN AGRICULTURAL FUTURE

ORGANIZED BY FEDERUNACOMA
eima INTERNATIONAL TWENTYSIX

ESPOSIZIONE INTERNAZIONALE DI MACCHINE PER L'AGRICOLTURA E IL GIARDINAGGIO



A Bologna, da martedì 10 a sabato 14 novembre 2026

Organizzato da Federunacoma surl
in collaborazione con BolognaFiere Spa

FEDER UNACOMA
Federazione Nazionale Costruttori Macchine per l'Agricoltura

Bologna Fiere

Con il supporto di

Ministero degli Affari Esteri e della Cooperazione Internazionale

ITA ITALIAN TRADE AGENCY

OpportunItaly

MINISTERO DELL'AGRICOLTURA DELLA SOVRANITÀ ALIMENTARE E DELLE FORESTE

Subfornitura Italiana EXPORT

LA RIVISTA DELLA SUBFORNITURA MECCANICA

Piano Editoriale 2027

NUMERO Speciale — Fiere del mese Italia | Estero *le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni*			CONSEGNA MATERIALE
Gennaio 638	expomec www.expomec.com	STEEL FAB 11-14 Gennaio 2027 Expo Centre Sharjah (EAU)	**4 dicembre 2026**
Febbraio 639	A&T 10-12 Febbraio 2027 OVAL LINGOTTO TORINO Fornitore Offresi 4-6 Febbraio 2027 Lariofiere ERBA Anteprima MECSPE		**10 gennaio 2027**
Marzo 640	MECSPE 3-5 Marzo 2027 - Bologna metef 3-5 Marzo 2027 - Bologna	GLOBAL INDUSTRIE 15-18 Marzo 2027 Eurexpo Lyon (Francia)	**4 febbraio 2027**
Aprile 641	OMC MED ENERGY OFFSHORE MEDITERRANEAN CONFERENCE & EXHIBITION 13-15 Aprile 2027 - Ravenna	FASTENER FAIR GLOBAL 6-8 Aprile 2027 Stuttgart (Germania)	**8 marzo 2027**
Maggio 642	Lamiera 11-14 Maggio 2027 Rho (MI sps ITALIA 25-27 Maggio 2027 Parma autopromotec 26-29 Maggio 2027 Bologna		**8 aprile 2027**
Giugno 643	expomec www.expomec.com SPECIALE TORNERIE		**6 maggio 2027**
Luglio 644	expomec www.expomec.com SPECIALE CARPENTERIE		**10 giugno 2027**
Agosto 645	expomec www.expomec.com		**8 luglio 2027**
Settembre 646	FARETE Settembre 2027 Bologna EXPO Ferroviaria 28-30 Settembre 2027 Fiera Milano Rho (MI) Anteprima EMO		**4 agosto 2027**
Ottobre 647	A&T Ottobre 2027 - Vicenza EMO EMO 2027 - 4-8 Ottobre 2027 Milano	BLECHEXPO 26-29 Ottobre 2027 Stuttgart (Germania)	**2 settembre 2027**
Novembre 648	ECOMONDO Novembre 2027 Rimini MECSPE BARI Novembre 2027 Bari		**10 ottobre 2027**
Dicembre 649	expomec www.expomec.com		**4 novembre 2027**

Il Motore dei Contatti 365

Un sistema integrato di visibilità e contatti



Visibilità qualificata | Contatti reali | Risultati concreti | 365 Ogni giorno, tutto l'anno

Il Motore dei Contatti 365 è un sistema integrato che trasforma la visibilità in opportunità commerciali attraverso due fasi chiave: l'**autorevolezza**, costruita tramite la presenza costante su riviste specializzate, e la **ricerca attiva**, che convoglia l'interesse dei clienti sulla *fiera virtuale Expomec.it*. Il risultato è un flusso continuo e misurabile di contatti qualificati creando un circolo virtuoso che **potenzia costantemente memoria del brand e opportunità commerciali.** Agendo in modo automatico e incessante, il sistema garantisce un **vantaggio competitivo continuo**, generando visibilità e nuovi preventivi anche quando l'azienda non comunica attivamente o la concorrenza è ferma.

OFFRE:

- +37% di nuovi potenziali clienti
- maggiore riconoscibilità
- migliore reputazione
- più richieste di preventivo
- più visite allo stand
- più strumenti commerciali pronti all'uso
- una presenza continua nei canali decisivi del settore meccanico

dal 1989 edibit® il Marketing per la Meccanica

Dal 1989 il punto d'incontro tra domanda e offerta nel settore meccanico

Massimo Fortuzzi
fortuzzi@edibit.com - T. +39 335 718 7596

Prenota la consulenza gratuita di 30 minuti

Per scoprire come possiamo adattare il sistema alla tua azienda.
Nella consulenza analizziamo insieme:

- il tuo mercato di riferimento
- i tuoi concorrenti diretti
- la tua attuale visibilità
- le opportunità già presenti ma non ancora sfruttate
- il pacchetto più adatto ai tuoi obiettivi

È un confronto pratico, concreto, progettato per darti valore immediato.
Prenota la tua consulenza gratuita direttamente su:
https://calendly.com/edibitmf/consulenza-gratuita-30-minuti

Top® AUTOMAZIONI

NO MORE REASONS TO WAIT

CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI
& SOLUZIONI ROBOTICHE





Beneficia delle agevolazioni
Industria 4.0
grazie ai nostri prodotti

www.topautomazioni.com